

I. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název práce:	Vliv rychlosti deformace na polohu křivek FLC pro materiál DX56
Jméno autora:	Bc. Jan Petr
Typ práce:	díplomová
Fakulta/ústav:	Fakulta strojní (FS)
Katedra/ústav:	Ústav strojírenské technologie
Oponent práce:	Ing. David Bílek
Pracoviště oponenta práce:	Škoda Auto a.s., Mladá Boleslav

II. HODNOCENÍ JEDNOTLIVÝCH KRITÉRIÍ

Zadání <i>Hodnocení náročnosti zadání závěrečné práce.</i>	náročnější
Vložte komentář.	

Splnění zadání <i>Posudte, zda předložená závěrečná práce splňuje zadání. V komentáři případně uveďte body zadání, které nebyly zcela splněny, nebo zda je práce oproti zadání rozšířena. Nebylo-li zadání zcela splněno, pokuste se posoudit závažnost, dopady a případně i příčiny jednotlivých nedostatků.</i>	splněno
Vložte komentář.	

Zvolený postup řešení <i>Posudte, zda student zvolil správný postup nebo metody řešení.</i>	správný
Vložte komentář.	

Odborná úroveň <i>Posudte úroveň odbornosti závěrečné práce, využití znalostí získaných studiem a z odborné literatury, využití podkladů a dat získaných z praxe.</i>	B - velmi dobře
Vložte komentář.	

Formální a jazyková úroveň, rozsah práce <i>Posudte správnost používání formálních zápisů obsažených v práci. Posudte typografickou a jazykovou stránku.</i>	B - velmi dobře
Vložte komentář.	

Výběr zdrojů, korektnost citací <i>Vyjádřete se k aktivitě studenta při získávání a využívání studijních materiálů k řešení závěrečné práce. Charakterizujte výběr pramenů. Posudte, zda student využil všechny relevantní zdroje. Ověřte, zda jsou všechny převzaté prvky řádně odlišeny od vlastních výsledků a úvah, zda nedošlo k porušení citační etiky a zda jsou bibliografické citace úplné a v souladu s citačními zvyklostmi a normami.</i>	B - velmi dobře
Vložte komentář.	

Další komentáře a hodnocení <i>Vyjádřete se k úrovni dosažených hlavních výsledků závěrečné práce, např. k úrovni teoretických výsledků, nebo k úrovni a funkčnosti technického nebo programového vytvořeného řešení, publikačním výstupům, experimentální zručnosti apod.</i>	
Poznámka: Označení třídy jakostí DX56/DC05 je dle zastaralých EN norem naopak ekvivalentní označení CR4 je dle normy VW50065 (VDA 239-100). Pokud budeme brát ohled na mechanické hodnoty a chemické složení, tak jsou materiály opravdu zaměnitelné. V minulosti bylo ve Škoda Auto dohodnuto, že všechny používané materiály v rámci budoucích projektů budou specifikovány pouze dle normy VW50065.	

III. CELKOVÉ HODNOCENÍ, OTÁZKY K OBHAJOBĚ, NÁVRH KLASIFIKACE

Student splnil cíl zadání a přehledně vyhodnotil vliv rychlosti deformace na polohu FLC křivek.

Otázka 1:

Mezi tvářeným materiálem a lisovacím nářadím dochází během lisování k značnému tření a tím i k zvyšování teploty. Co si student myslí o vlivu teploty na průběh tváření - rychlosti deformace a případně polohu FLC křivek?

Otázka 2:

Co znamená zkratka předpisu materiálu CR dle normy VW50065?

Předloženou závěrečnou práci hodnotím klasifikačním stupněm B - velmi dobře.

Datum: 18.8.2022

Podpis: