

I. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název práce:	Automatizace montáže těsnicích kroužků do plastového potrubí
Jméno autora:	Martin Hajdúšek
Typ práce:	bakalářská
Fakulta/ústav:	Fakulta strojní (FS)
Katedra/ústav:	Ústav výrobních strojů a zařízení
Vedoucí práce:	Doc. Ing. Vladimír Andrlík, CSc.
Pracoviště vedoucího práce:	Ústav výrobních strojů a zařízení

II. HODNOCENÍ JEDNOTLIVÝCH KRITÉRIÍ

Zadání	náročnější
Konstrukční zadání pochází z průmyslové praxe, počítá se z faktickou realizací.	

Splnění zadání	splněno
Bez komentáře	

Aktivita a samostatnost při zpracování práce	A - výborně
Student aktivně spolupracoval, jeho tvůrčí přínos je nesporný.	

Odborná úroveň	B - velmi dobře
Bez komentáře.	

Formální a jazyková úroveň, rozsah práce	A - výborně
Vzhledem k použitému slovenskému jazyku nelze plně posoudit.	

Výběr zdrojů, korektnost citací	A - výborně
Bez připomínek.	

Další komentáře a hodnocení	
Bakalářská práce má za cíl realizovat dané zpracování v průmyslové praxi (u výrobce plastového potrubí). Je to splnitelný úkol, nutné však bude experimentální ověření některých uzlů.	



POSUDEK VEDOUCÍHO ZÁVĚREČNÉ PRÁCE

III. CELKOVÉ HODNOCENÍ A NÁVRH KLASIFIKACE

Student od samotného počátku pracoval velmi aktivně, se zájmem, tvůrčím způsobem vytvářel návrhy možných řešení, včetně dílčích experimentů a vizualizace automatizačního procesu. Nemalou měrou k tomu napomohl fakt, že se toto řešení bude realizovat ve výrobní firmě.

Předloženou závěrečnou práci hodnotím klasifikačním stupněm **A - výborně**.

Datum: 23.8.2022

Podpis: Doc. Ing. Vladimír Andrlík, CSc.