

I. OSOBNÍ A STUDIJNÍ ÚDAJE

Příjmení: **Svárovský** Jméno: **Jan** Osobní číslo: **484043**
Fakulta/ústav: **Fakulta strojní**
Zadávající katedra/ústav: **Ústav výrobních strojů a zařízení**
Studijní program: **Strojírenství**
Studijní obor: **Konstruování podporované počítačem**

II. ÚDAJE K BAKALÁŘSKÉ PRÁCI

Název bakalářské práce:

Postprocesor a simulační model pro obráběcí stroj Tajmac H630

Název bakalářské práce anglicky:

Postprocessor and simulation model for Tajmac H630 machine tool

Pokyny pro vypracování:

Popis tématu: Student bude pracovat na vytvoření postprocesoru a simulačního modelu pro obráběcí stroj Tajmac H630 v laboratoři CIIRC. Postprocesor a simulační model bude vytvořen pro CAM systém Siemens NX.; Osnova práce: Popis stroje Tajmac H630 umístěného v laboratoři CIIRC. Programování CNC strojů. Rešerše funkcí řídicího systému Sinumerik 840 pro frézování včetně funkcí pro ovlivnění dráhy nástroje. Specifické funkce stroje Tajmac H630. Rešerše tematiky tvorby postprocesorů a simulačních modelů pro frézovací stroje v NX CAM. Návrh variant řešení postprocesoru pro NX CAM. Tvorba postprocesoru pro stroj Tajmac H630 s ř.s. Sinumerik 840D pro NX CAM. Tvorba simulačního modelu stroje Tajmac H630. Příprava testovacího dílce a drah nástrojů v Siemens NX a vizualizace obrábění s využitím simulačního modelu stroje. Testování postprocesoru a simulačního modelu ověřením NC programů na stroji Tajmac H630. Rozsah textové části: 40 - 60 stran; Rozsah grafické části: Návodka obrábění zvoleného testovacího dílce.

Seznam doporučené literatury:

[1] Machine Tool Control. SIEMENS [online]. [cit. 2017-01-14]. Dostupné z: <https://www.plm.automation.siemens.com/en/products/nx/for-manufacturing/machine-tool-controllers/>; [2] SINUMERIK 810D/840D Manual, Tool and Mold Making. ([https://support.industry.siemens.com/cs/document/28787329/sinumerik-840d-840di-810d-802d-si%3A-tool-and-mold-making\(3-axes\)?dti=0&lc=en-US](https://support.industry.siemens.com/cs/document/28787329/sinumerik-840d-840di-810d-802d-si%3A-tool-and-mold-making(3-axes)?dti=0&lc=en-US));

Jméno a pracoviště vedoucí(ho) bakalářské práce:

Ing. Petr Vavruška, Ph.D. ústav výrobních strojů a zařízení FS


Jméno a pracoviště druhé(ho) vedoucí(ho) nebo konzultanta(ky) bakalářské práce:

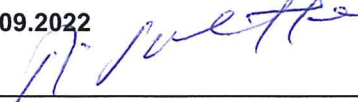
Ing. Matěj Pešice ústav výrobních strojů a zařízení FS

Datum zadání bakalářské práce: **29.03.2022**

Termín odevzdání bakalářské práce: **25.07.2022**

Platnost zadání bakalářské práce: **30.09.2022**



Ing. Petr Vavruška, Ph.D.
podpis vedoucí(ho) práce

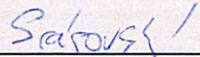

Ing. Matěj Sulitka, Ph.D.
podpis vedoucí(ho) ústavu/katedry


prof. Ing. Michael Valášek, DrSc.
podpis děkana(ky)

III. PŘEVZETÍ ZADÁNÍ

Student bere na vědomí, že je povinen vypracovat bakalářskou práci samostatně, bez cizí pomoci, s výjimkou poskytnutých konzultací. Seznam použité literatury, jiných pramenů a jmen konzultantů je třeba uvést v bakalářské práci.


28. 4. 2022
Datum převzetí zadání


Podpis studenta