



# TECHNICKÝ LIST

## SAKRET AFE 20

## anhydritový litý potěr

Samonivelační anhydritový litý potěr odpovídající označení CA-C20-F5 dle ČSN EN 13813.

### Oblast použití:

- pro podlahy
- pro vnitřní prostředí
- pro strojní zpracování
- pro tloušťky vrstvy od 25 – 100 mm
- pro lití sdružených podlah, podlah na oddělovací vrstvě, plovoucích podlah a podlah vytápěných
- aplikace potěru bez vzniku dutin
- výborné samonivelační vlastnosti
- vysoká objemová stálost
- ideální tepelná vodivost pro vytápěné podlahy
- při správné aplikaci potěru a není-li speciální požadavek na úpravu povrchu, není nutné povrch brousit
- vysoký výkon lití

### Složení materiálu:

Suchá maltová směs je složena z anorganických pojiv a kameniva zrnitosti 0 – 4 mm.

### Technické vlastnosti:

zrnitost	0 - 4 mm
spotřeba záměsové vody na 1 pytel (30 kg)	cca 4,5 l
doba zpracovatelnosti	cca 1 hodiny
objemová hmotnost suché směsi	cca 1,95 kg/dm <sup>3</sup>
objemová hmotnost čerstvé směsi	cca 2,2 kg/dm <sup>3</sup>
pevnost v tlaku po 28 dnech	≥ 20,0 N/mm <sup>2</sup>
pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	≥ 5,0 N/mm <sup>2</sup>
tloušťka vrstvy	min. 25 mm

### Spotřeba/vydatnost:

Z jednoho pytle (30 kg) vznikne po rozmíchání cca 16,2 l čerstvé směsi, toto množství vydá na cca 0,4 m<sup>2</sup> potěru při tloušťce 40 mm. Z 1 tuny suché směsi vznikne po zamíchání cca 540 l čerstvé směsi, která vydá na cca 13,5 m<sup>2</sup> při tloušťce vrstvy 40 mm. Na 1 cm tloušťky vrstvy je potřeba cca 18 kg suché směsi.

### Požadavky na podklad:

Podklad musí být nosný, čistý, prostý prachu, volných kousků, výkvětů, nesmí být mastný a zmrzlý. V případě kontaktní (sdružené) podlahy je nutné před aplikací AFE podklad z důvodu snížení nasákavosti upravit přípravkem UG. Nátěr UG ředit vodou v poměru 1 : 1.

### Zpracování:

- k rozmíchání směsi se použije buď běžná pitná voda nebo voda podle ČSN EN 1008
- míchání se provádí míchacím zařízením zavěšeným pod sílem nebo v malém množství omítacím strojem případně ručně elektrickým míchadlem
- směs musí být dostatečně tekutá, aby se její hladina sama rozlévala, ale nesmí být tak řídká, aby nedocházelo k sedimentaci hrubých podílů
- množství záměsové vody stanovíme rozlivovou zkouškou s nádobou PFT 1.3 l, rozlivový koláč musí být v rozmezí 42 – 44 cm
- směs se zpracovává při teplotách od +5°C do +25°C
- přidávání přísad a plniva k hotové směsi je nepřipustné



## SAKRET AFE 20

## anhydritový litý potěr

### Aplikace:

- Použití jako:
- podlaha kontaktní (sdružená)
  - podlaha na oddělovací vrstvě
  - podlaha plovoucí (na tepelně izolační vrstvě)
  - podlaha vytápěná

- všechny stěny a ostatní konstrukční prvky musí být před litím potěru odděleny okrajovou dilatační páskou s nalepenou fólií (u sdružené podlahy bez fólie)
- okrajové pásy se smí zaříznout až po dokončení podlahové krytiny, aby se netvořily akustické mosty
- výšková úroveň nalité podlahy se v průběhu aplikace trvale kontroluje laserovým měřícím přístrojem, dbát na pečlivé dodržení předem stanovených váhorysů
- nivelizace se provádí čeráči latěmi dvěma na sebe kolmými směry v celé tloušťce nalité směsi
- při lití vytápěné podlahy je vhodné na bezpečných místech umístit značky pro případný odběr zkušební vzorku
- 2 dny chránit vysychající směs před nežádoucí vysokou teplotou, přímým slunečním zářením, prouděním vzduchu nebo naopak před nízkou teplotou, vlhkostí a mrazem
- vysychání potěru závisí na teplotě a vlhkosti vzduchu a tloušťce nalité vrstvy, doba vysychání: 1 cm = 1 týden, nad tloušťku 50 mm se doba vysychání zdvojnásobí
- zbytková vlhkost podkladu před pokládkou **paronepropustné** povrchové krytiny smí být **max. 0,5 %**
- zbytková vlhkost podkladu před pokládkou **paropropustné** povrchové krytiny smí být **max. 1,0 %**
- dva dny po nalití potěru se doporučuje pravidelně nárazově měnit vlhký vzduch za čerstvý, v noci ponechat otevřená okna pouze při teplém a suchém počasí
- **při správné aplikaci potěru a není-li speciální požadavek na úpravu povrchu, není nutné povrch brousit**
- u systému vytápěných podlah zahájit proces topení podle přesně stanovených podmínek v topném protokolu

### Podlaha kontaktní (sdružená)

- potěr bezprostředně spojený s podkladem
- podklad musí být čistý a je nutné vždy provést penetrační nátěr příprvkem UG
- podlaha kontaktní nesmí být provedena v prostorech, kde je nebezpečí vztlínající vlhkosti
- tloušťka AFE 20 musí být minimálně 25 mm

### Podlaha na oddělovací vrstvě

- potěr v celé ploše oddělený od podkladu nejčastěji PE fólií nebo voskovým papírem
- hliníkovou fólií bez úprav nepoužívat!
- není-li provedena hydroizolace, musí tuto funkci zajistit oddělovací vrstva
- tloušťka AFE 20 musí být minimálně 30 mm



## SAKRET AFE 20

## anhydritový litý potěr

### Podlaha plovoucí (na tepelně izolační vrstvě)

- potěr v celé ploše oddělený od podkladu tepelně izolační nebo akustickou vrstvou
- izolační desky by měly na podkladu spočívat celoplošně
- používají se kombinovaně izolační desky proti kročejovému hluku a tepelně izolační desky
- v tomto případě se izolace proti kročejovému hluku zpravidla umístí jako první vrstva
- tepelně izolační desky musí mít celkovou stlačitelnost max. 5 mm
- k zakrytí izolační vrstvy se nejčastěji používá PE fólie nebo voskový papír
- PE fólie musí být vždy dokonale slepena, voskový papír se svařuje horkým vzduchem (přesah spojení fólie, papíru musí být cca 10 cm)
- tloušťka AFE 20 musí být minimálně 35 mm

### Podlaha vytápěná

- zpravidla se provádí a platí zásady jako u podlahy na tepelně izolační vrstvě
- systém podlahového vytápění (zpravidla plastové trubky) musí být dostatečně pevně připevněny k podkladu
- tloušťka AFE 20 musí být minimálně 35 mm nad horní okraj trubky topného systému

### Přednosti:

- aplikace potěru bez vzniku dutin
- rychlé a racionální zpracování bez velké námahy
- strojně lze nalít až 1200 m<sup>2</sup> za den
- vytvoření dokonale rovného povrchu
- povrch pochozí zpravidla již za 24 hodin
- vysoká objemová stálost
- z důvodu velmi dobré pevnosti v tahu za ohybu není nutná pokládka armatury
- ideální tepelná vodivost pro vytápěné podlahy
- 100 % obklopení topného média a tím dokonale zajištěn přenos tepla
- oproti klasickým potěrům minimální nutnost dilatovat i velké plochy
- značná úspora pracovních sil a času
- nevznikají žádné zbytky namíchané směsi
- firmou SAKRET zajištěn závoz suché směsi, dokonalý servis techniky a poradenství

### Zajištění kvality:

Kvalita je trvale sledována v laboratořích výrobního závodu.

### Balení:

V papírových ventilových pytlích po 30 kg nebo volně ložené v silech.

### Likvidace obalu:

Obal zcela vyprázdnit a poté nakládat jako s ostatním odpadem.

### Způsob a doba skladování:

Při skladování chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 75%). Při těchto podmínkách je doba skladování 6 měsíců od data výroby.



<b>CE</b>	
Výrobce: SAKRET CZ k.s Ledčice 150 277 08 11	
<b>EN 13 813 CA-C20-F5 Potěrový materiál ze síranu vápenatého AFE 20 Prohlášení o vlastnostech č.: PV/CZ/058/2013</b>	
Reakce na oheň:	A1 <sub>fl</sub>
Uvolňování nebezpečných látek:	CA
Propustnost vody:	NPD
Propustnost vodní páry:	NPD
Pevnost v tlaku:	C20
Pevnost v tahu za ohybu:	F5
Odolnost proti obrusu:	NPD
Zvuková izolace:	NPD
Zvuková pohltivost:	NPD
Tepelný odpor:	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu:	NPD

NPD – žádný ukazatel nebyl stanoven

Při prováděných pracích je nutno dbát příslušných doporučení a směrnic, norem a současně platných technických listů, jakož i uznávaných architektonických a technických pravidel. Přebíráme záruku za bezvadnou kvalitu našich výrobků. Naše doporučení se zakládají na zkouškách a praktických zkušenostech. Na rozdílné podmínky stavenišť však nemáme žádný vliv. Technické poradenství poskytujeme stále jen jako vedlejší závazky z předběžných kupních smluv. Z poradenství nelze vůči nám odvodit žádné požadavky.

Vydáním tohoto technického listu pozbývají předchozí své platnosti.

12/2020

## TECHNICKÝ LIST

<b>Samonivelační anhydritový potěr 20 MPa</b>	<b>110</b>
<b>Samonivelační anhydritový potěr 20 MPa jemný</b>	<b>110 j</b>

### Potěr ze síranu vápenatého pro vrstvy nad 15 mm

#### VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- provádění kvalitních vyrovnávacích i podkladních potěrů v interiéru (při výstavbě bytů, kancelářských prostor, správních budov, hotelů, škol apod.)
- vytváření plovoucích a sružených (připojených) potěrů určených k položení podlahové krytiny (dlažba, parkety, plovoucí podlahy, PVC, koberce apod.)
- ideální na podlahy s podlahovým topením bez dodatečného vyztužování



**SLOŽENÍ:** Minerální plnivo, síran vápenatý a přísady zlepšující zpracovatelské a užitné vlastnosti výrobku.

#### TECHNICKÉ PARAMETRY:

EN 13813 CA-C20-F4			
Potěrový materiál ze síranu vápenatého (CA) podle EN 13813, určený k položení podlahového krytu			
Pevnost v tlaku (třída C20)	min. 20 MPa	Reakce na oheň	tř. A1 <sub>n</sub>
Pevnost v tahu za ohybu (třída F4)	min. 4,0 MPa	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1900-2200 kg/m <sup>3</sup> 1)
Hodnota pH	min. 7	Tepelná vodivost λ <sub>10, dry</sub>	min. 1,25 W/(m.K) *)
Uvolňování nebezpečných látek	CA		
1)   podle zrnitosti potěru			
*)   tabulková hodnota			

#### INFORMATIVNÍ

		<b>Cemix 110 j</b>	<b>Cemix 110</b>
Zrnitost		0-2 mm	0-4 mm
Objemová hmotnost zatvrdlé malty		1900-2100 kg/m <sup>3</sup>	2000-2200 kg/m <sup>3</sup>
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,15-0,17 l/kg	
	na 1 pytel (25 kg)	3,7-4,3 l	
Konzistence – rozliv (Hägermann-Trichter)		230-250 mm	
Vydatnost		cca 1800 kg/m <sup>3</sup>	
Jednotková spotřeba – při vrstvě 10 mm		cca 18 kg/m <sup>2</sup>	
Vydatnost – plocha potěru při vrstvě 10 mm:	z jednoho pytle	cca 1,4 m <sup>2</sup>	
	z jedné tuny	cca 55 m <sup>2</sup>	
Doba zpracovatelnosti		cca 1 hod.	

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

#### MINIMÁLNÍ NÁVRHOVÉ TLOUŠŤKY – podlahy pro běžné použití

Sružená (připojená) podlaha:	potěr 0-4 mm	25 mm
	potěr 0-2 mm	15 mm
Plovoucí podlaha na oddělovací vrstvě		30 mm
Plovoucí podlaha na izolační vrstvě: 1)	polystyrén	35 mm
	minerální plst'	45 mm
Pro podlahové topení – vrstva potěru nad nejvyšším bodem topných trubek		35 mm
1)   podle ČSN 74 4505 se nejmenší návrhové tloušťky volí v závislosti na provozním zatížení podlahy a stlačitelnosti podkladních vrstev		

**PŘÍPRAVA PODKLADU:** Dbejte na řádné oddělení podlahy od paty zdí pomocí izolačních pásků a u nesdružené podlahy na oddělení od podkladu např. impregnovaným (voskovaným) papírem nebo PE fólií, viz technologický postup.

**ZPRACOVÁNÍ:** Suchou směs rozmíchejte pomocí směšovací pumpy (SMP FE 100) uzpůsobené pro tento druh práce. Před nanášením zkontrolujte rozliv metodou Hägermann-Trichter, který by měl být 230-250 mm, max. však 260 mm. Rozmíchanou směs lijte v jedné vrstvě bez dilatačních spár. V zúžených profilech (např. dveře mezi místnostmi) nebo v místnostech, kde poměr stran je větší než 1 : 3, je nutné provádět dilatační spáry. Čerstvě provedené plochy chraňte před průvanem a mrazem! Rovný povrch lze dále impregnovat penetrační **Cemix Penetrace podlahová** a nalepit podlahovou krytinu, mramor, keramické dlaždice nebo přírodní kámen. Při požadavku na velmi hladký povrch (pod korek, PVC apod.), podlahu přebruste a přestěrkujte jemnou samonivelační stěrkou v tloušťce 1-3 mm. Podrobné technické instrukce k návrhu a aplikaci jsou uvedeny v dokumentu Cemix **Pracovní postupy: Podlahové potěry a stěrky**.

**UPOZORNĚNÍ:**

- Pro navrhování, provádění a ošetřování potěrů platí ČSN 74 4505 Podlahy – Společná ustanovení.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřijatelné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teplot v rozmezí +5 °C až +30 °C (platí pro aplikovaný materiál, podklad i okolní prostředí). Při nižších a vyšších teplotách hrozí negativní následky pro aplikační a funkční vlastnosti materiálu. Předepsané teplotní podmínky je nutno dodržet též minimálně v následujících 7 dnech od aplikace.
- Požadavky na obsah zbytkové vlhkosti v zatvrdlé hmotě před následnou aplikací povlaků a podlahových krytin – pro paronepropustné materiály ≤ 0,5 %, pro paropropustné materiály ≤ 1,0 %.
- Hmota neodolává kyselému agresivnímu prostředí.
- Jako separační vrstvy nepoužívat folie bez deklarované odolnosti proti účinkům zásaditých látek a sádry.
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – likvidovat na řízené skládce, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

**PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST, HYGIENICKÉ PŘEDPISY a NEBEZPEČNÉ LÁTKY:** Viz bezpečnostní list výrobku.

**SKLADOVÁNÍ:**

V PAP obalech – výrobek skladujte v suchu v originálních obalech, chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. V PE obalech – výrobek skladujte v originálních obalech a chraňte před poškozením.

Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost:

- PAP obalech 6 měsíců
- PE obalech 9 měsíců

od data vyznačeného na obalu, nebo 6 měsíců od data na dodacím listu u volně loženého výrobku.

**EXPEDICE:** Suchá směs se dodává v obalech po 25 kg na paletách krytých fólií, nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

**PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:**

- přípojka – 400 V
- zásuvka podle typu strojního zařízení – SMP-FE 100 – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A), omítací stroj – 5 x 32 A (jištění 3 x 25 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm<sup>2</sup>
- tlak vody – min. 0,3 MPa, tj. min. 3 bary (v případě malého tlaku vody je možné zapůjčit čerpadlo)
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypaných hmot.

**KVALITA:** Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

**SLUŽBY:** Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

**VÝROBCE:** LB Cemix, s.r.o., Tovární 36, 373 12 Borovany

**PLATNOST:** Od 15. 08. 2020

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazuje si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.