

I. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název práce:	Systém TAST a Multipass pro vícevrstvé robotizované svařování
Jméno autora:	Jiří Resl
Typ práce:	bakalářská
Fakulta/ústav:	Fakulta strojní (FS)
Katedra/ústav:	Ústav strojírenské technologie
Oponent práce:	Ing. Marek Pantůček, IWE
Pracoviště oponenta práce:	Migatronic CZ a.s.

II. HODNOCENÍ JEDNOTLIVÝCH KRITÉRIÍ

Zadání	náročnější
<i>Práce se se zaměřuje na dvě speciální funkce oblasti korekce dráhy a zjednodušeného programování. Zadání bylo komplexní se zaměřením na teoretickou rovinu a praktickou část</i>	

Splnění zadání	splněno
<i>Cílem této práce byl teoretický popis adaptibilní sensoriky při robotickém svařování zejména pak funkcí TAST a Multipass. Diplomant využil moderní nástroje pro jejich ověření a navázal na předchozí práci a systémy odzkoušel v praktické části.</i>	

Zvolený postup řešení	vynikající
<i>Postup byl zvolen správně, diplomant popsal detailně všechny možnosti nastavení jednotlivých funkcí včetně možných ovlivnění a verifikoval funkčnost v praktické části.</i>	

Odborná úroveň	A - výborně
<i>K odborné úrovni nemám výhrady, p. Resl testoval zmíněné systémy v laboratorních podmínkách a prokázal jejich funkčnost. Z hlediska praktického nasazení víme že každý systém má určitá specifika pro jeho použití/využití</i>	

Formální a jazyková úroveň, rozsah práce	A - výborně
<i>Práce se zdá být v tomto ohledu na velmi dobré úrovni. Uspořádání je logické, formální a úprava velmi dobrá</i>	

Výběr zdrojů, korektnost citací	A - výborně
<i>Práce jednoznačně ukazuje, že diplomant pracoval nejen s odbornou literaturou, ale i s jednotlivými firemními materiály. Tyto materiály pak velmi dobře využil pro sepsání dané práce</i>	

Další komentáře a hodnocení
<i>Mám jen 2 malé poznámky, p. Resl uvádí sinový průběh při rozkyvu, správný termín je sinusový, ale to je jen detail jelikož popisuje dobře jeho funkčnost.</i>
<i>Další je praktická poznámka, ne všechny svařovací zdroje jsou vhodné pro využití zmíněných sensorů, obzvláště pak TAST a SUPER TAST, důvod je jejich vlastní software pro adaptaci svařovacího oblouku pro ruční svařování a rychlost přenosu dat mezi interfacem svařovacího zdroje a robotem</i>



POSUDEK OPONENTA ZÁVĚREČNÉ PRÁCE

III. CELKOVÉ HODNOCENÍ, OTÁZKY K OBHAJOBĚ, NÁVRH KLASIFIKACE

Shrňte aspekty závěrečné práce, které nejvíce ovlivnily Vaše celkové hodnocení. Uveďte případné otázky, které by měl student zodpovědět při obhajobě závěrečné práce před komisí.

Předloženou závěrečnou práci hodnotím klasifikačním stupněm **A - výborně**.

Datum: 31.8.2021

Podpis: Marek Pantůček