

I. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název práce:	Pracovní podmínky a silové účinky při broušení
Jméno autora:	Tomáš Kameský
Typ práce:	bakalářská
Fakulta/ústav:	Fakulta strojní (FS)
Katedra/ústav:	Ústav technologie obrábění, projektování a metrologie
Oponent práce:	Ing. Michal Stejskal
Pracoviště oponenta práce:	Ústav výrobních strojů a zařízení, Fakulta strojní, ČVUT v Praze

II. HODNOCENÍ JEDNOTLIVÝCH KRITÉRIÍ

Zadání	průměrně náročné
Zadání bakalářské práce považuji za přiměřeně náročné pro studenta končícího bakalářského studium. Student se s tématem vypořádal velmi dobře.	

Splnění zadání	splněno
Student ve své závěrečné práci splnil všechny body zadání.	

Zvolený postup řešení	správný
Zvolený postup řešení považuji za správný a srozumitelný pro čtenáře.	

Odborná úroveň	A - výborně
Student vhodně využil dostupnou literaturu a získané znalosti ze studia k naplnění cílů. S odborného hlediska bych doporučoval používat jednotnou terminologii napříč závěrečnou prací (např. se v textu občas vyskytuje brusný vs. brousící kotouč). V tab.2 bych uvítal doplnění jednotek. Navzdory těmto drobným nedostatkům hodnotím odbornou úroveň práce jako vyšší.	

Formální a jazyková úroveň, rozsah práce	B - velmi dobře
Rozsah práce hodnotím jako adekvátní. K jazykové úrovni práce bych měl výhrady pouze s občasnými překlepy v textu a s vyskytujícími se tzv. sirotky na konci řádků.	

Výběr zdrojů, korektnost citací	A - výborně
Student čerpal zdroje z doporučené literatury, z vědeckých prací tuzemských a zahraničních, tak i z firemních materiálů. Zdroje jsou relevantní a v souladu s citačními zvyklostmi.	

Další komentáře a hodnocení	
Práce je srozumitelně strukturována a jednotlivé kapitoly na sebe navazují.	

III. CELKOVÉ HODNOCENÍ, OTÁZKY K OBHAJOBĚ, NÁVRH KLASIFIKACE



POSUDEK OPONENTA ZÁVĚREČNÉ PRÁCE

Bakalářská práce se obsáhle zabývá technologií broušení. Práce je pro čtenáře dobře čtivá a srozumitelná. Z odborného hlediska neshledávám žádné nedostatky, naopak oceňuji studentovu energii vynaloženou do hledání relevantních zdrojů a postihnutí všech faktorů ovlivňujících výrobu technologií broušením.

Otázky:

1. Proč jsou diamantová zrna nevhodná pro broušení ocelí a slitin na bázi niklu viz. kapitola 3.2?

Předloženou závěrečnou práci hodnotím klasifikačním stupněm **A - výborně**.

Datum: 27.8.2021

Podpis: