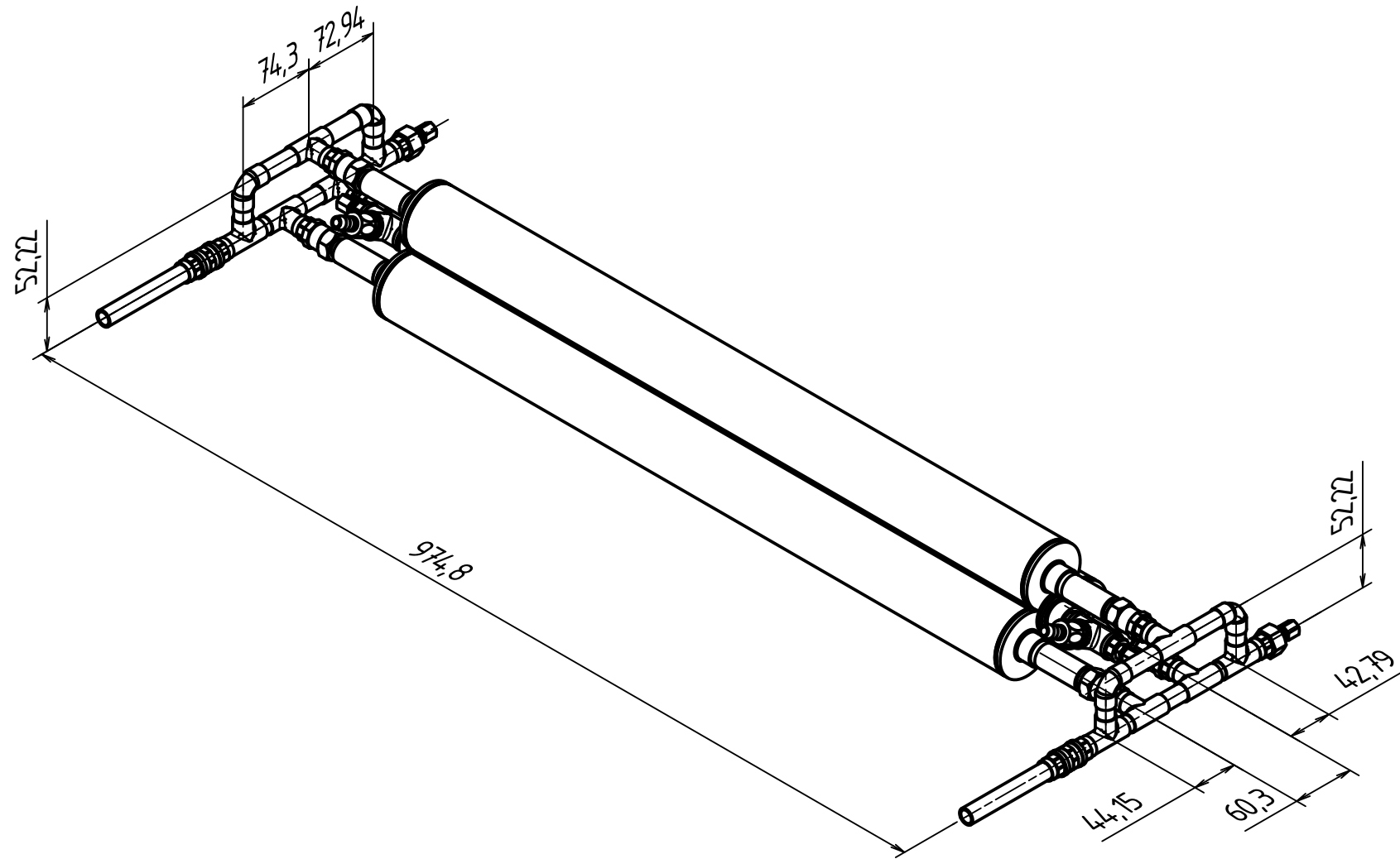


17	Šroubení pro teploměr	M8 x 1		4
16	Viega Zátka šroub	G3/8		2
15	Viega Hadicový nátrubek	G3/8		2
14	Mosazná trubka	15x100		2
13	Viega Objímka	G3/8		2
12	Viega zátka matice	G3/8		2
11	Viega T-kus			10
10	Viega Koleno			4
9	Měděná trubka	15x56		4
8	Měděná trubka	15x35		2
7	Měděná trubka	15x20		18
6	Viega Přechodový kus	G3/8		12
5	Viega Šroubení	G3/8		6
4	Viega T-kus (závit)	G3/8		2
3	Viega Prodloužení	G3/8		6
2	Viega Vsvuka	G3/8		4
1	Trubky Celek			1
POZ	NÁZEV	ROZMĚR	Č. VÝKRESU	KS

$\begin{matrix} +0,5 \\ | \\ +0,1 \end{matrix}$ 
 $\begin{matrix} -0,2 \\ | \\ -0,5 \end{matrix}$

PŘESNOST ISO 2768 - mK  
 TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015  
 ISO 13920 - CG

NAVŘHL	Tomáš Doležal	22.02.2021	PŘEZK.		HMOTNOST	Není k dispozici	MĚŘÍTKO	1:5
KRESLIL	Tomáš Doležal	15.04.2021	SCHVÁLIL		SESTAVA	KUSOVNÍK	PROMÍTÁNÍ:	ISO E
 ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE		FAKULTA STROJNÍ v5.0		MĚŘICÍ ZAŘÍZENÍ ALFA EXP ALFA - 008		TYP:		LIST: 1 /



<p>         PŘESNOST ISO 2768 - mK          TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015          ISO 13920 - CG       </p>	Autor Tomáš Doležal	Datum 22.02.2021	Podpis PŘEZK.	Datum 15.04.2021	HMOTNOST Sestava	MĚŘÍTKO 1:5
	NAVRHL Tomáš Doležal	KRESLIL Tomáš Doležal	SCHVÁLIL (Signature)	KUSOVNÍK	PROMÍTÁNÍ:  (ISO E)	TYP:
ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE			FAKULTA STROJNÍ		MĚŘICÍ ZAŘÍZENÍ ALFA	
v5.0			NAZEV CÍSLO VÝKRESU		EXP ALFA - 008	