

I. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název práce:	Možnosti sledování kapacitního vytížení měřicích strojů v sériové výrobě.
Jméno autora:	Bc. Jiří Mandínek
Typ práce:	diplomová
Fakulta/ústav:	Fakulta strojní (FS)
Katedra/ústav:	Ústav technologie obrábění, projektování a metrologie
Vedoucí práce:	Ing. Jan Urban
Pracoviště vedoucího práce:	Ústav technologie obrábění, projektování a metrologie

II. HODNOCENÍ JEDNOTLIVÝCH KRITÉRIÍ

Zadání	náročnější
<i>Hodnocení náročnosti zadání závěrečné práce.</i>	
S ohledem na množství záznamů v exportu ze statistického SW pro sledování kvality vyráběných komponentů motorů a převodovek a minimálnímu počtu podkladů pro využití SW Power Bi, který byl pro záměr této DP zvolen, považuji zadání za náročnější.	

Splnění zadání	splněno
<i>Posuďte, zda předložená závěrečná práce splňuje zadání. V komentáři případně uveďte body zadání, které nebyly zcela splněny, nebo zda je práce oproti zadání rozšířena. Nebylo-li zadání zcela splněno, pokuste se posoudit závažnost, dopady a případně i příčiny jednotlivých nedostatků.</i>	
Zadání považuji za splněné v plném rozsahu	

Aktivita a samostatnost při zpracování práce	A - výborně
<i>Posuďte, zda byl student během řešení aktivní, zda dodržoval dohodnuté termíny, jestli své řešení průběžně konzultoval a zda byl na konzultace dostatečně připraven. Posuďte schopnost studenta samostatně tvůrčí práce.</i>	
Aktivita a samostatnost studenta v průběhu zpracování této DP byla více než příkladná. Student se zcela samostatně a z vlastní iniciativy přihlásil na veřejně dostupné kurzy pro užívání zvoleného SW. Ovládání SW se naučil na pokročilé úrovni a tím dokázal zpracovat poskytnutá data, která byla pro zamýšlený účel velmi komplikovaného charakteru. Během zpracování samotného vizuálu aktivně komunikoval se zodpovědnými osobami. Úkoly, které byly definovány v rámci konzultací i mimo ně student bezodkladně odpracoval a místy i projevoval iniciativu z hlediska zlepšování již navrženého vizuálu.	

Odborná úroveň	A - výborně
<i>Posuďte úroveň odbornosti závěrečné práce, využití znalostí získaných studiem a z odborné literatury, využití podkladů a dat získaných z praxe.</i>	
Odborná úroveň práce je vysoká. Student přehledně nastínil možnosti sběru a zpracování dat. Nastínil, jakým způsobem je v podmínkách společnosti Škoda Auto a.s. zajištěna rozměrová kontrola a jak je následně zajištěno statistické sledování procesu výroby. V teoretické části jsou všechny termíny vhodně nastíněny, řádně a správně vysvětleny.	

Formální a jazyková úroveň, rozsah práce	A - výborně
<i>Posuďte správnost používání formálních zápisů obsažených v práci. Posuďte typografickou a jazykovou stránku.</i>	
Formální a jazyková úroveň je rovněž vysoká. Práce je psána srozumitelným a čtivými způsobem. Relativně snadno se v ni čtenář zorientuje. Jazykově je text psán korektně bez většího množství pravopisných a stylistických chyb. Rozsah práce je vzhledem k šíři tématu dostatečný.	

Výběr zdrojů, korektnost citací

A - výborně

Vyjádřete se k aktivitě studenta při získávání a využívání studijních materiálů k řešení závěrečné práce. Charakterizujte výběr pramenů. Posuďte, zda student využil všechny relevantní zdroje. Ověřte, zda jsou všechny převzaté prvky řádně odlišeny od vlastních výsledků a úvah, zda nedošlo k porušení citační etiky a zda jsou bibliografické citace úplné a v souladu s citačními zvyklostmi a normami.

Výběr zdrojů je proveden vhodně, citace jsou uvedeny korektně a jejich počet je dostatečný. Oceňuji vyšší podíl zahraničních zdrojů.

Další komentáře a hodnocení

Vyjádřete se k úrovni dosažených hlavních výsledků závěrečné práce, např. k úrovni teoretických výsledků, nebo k úrovni a funkčnosti technického nebo programového vytvořeného řešení, publikačním výstupům, experimentální zručnosti apod.

Bez dalších komentářů

III. CELKOVÉ HODNOCENÍ A NÁVRH KLASIFIKACE

Shrňte aspekty závěrečné práce, které nejvíce ovlivnily Vaše celkové hodnocení.

Celkově hodnotím předloženou DP jako zdařilou. Jednoduchým způsobem ukazuje, že data nasbíraná za účelem rozměrové kontroly v rámci mezioperační sériové výroby lze využít i k jiným účelům, než je řízení výroby. Obecně je databáze naměřených dat zdrojem cenných informací, které zahrnují spoustu informací, ale naprostá většina podniků tuto databanku nevyužívá, což se dá označit za znehodnocení vysokých investic vynaložených do procesu rozměrové kontroly kvality. Proto je tato práce z mého hlediska použitelná v praxi a může posloužit jako inspirace, jak s těmito daty nakládat.

Předloženou závěrečnou práci hodnotím klasifikačním stupněm **A - výborně**.

Datum: 29.8.2021

Podpis:

