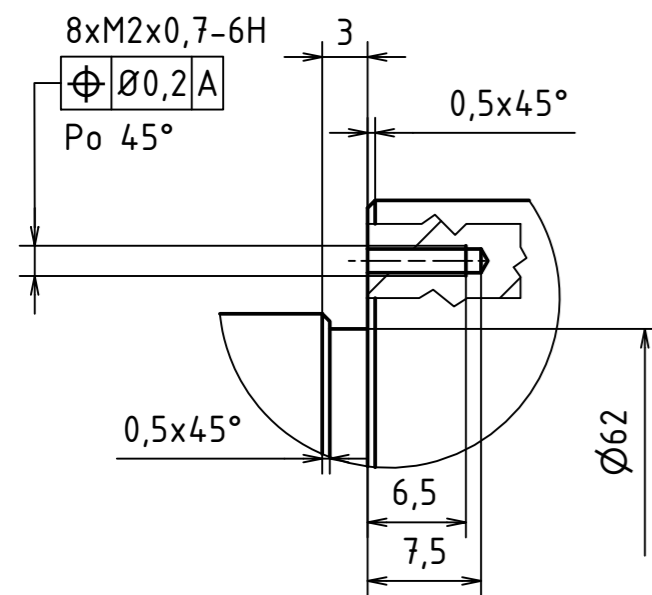
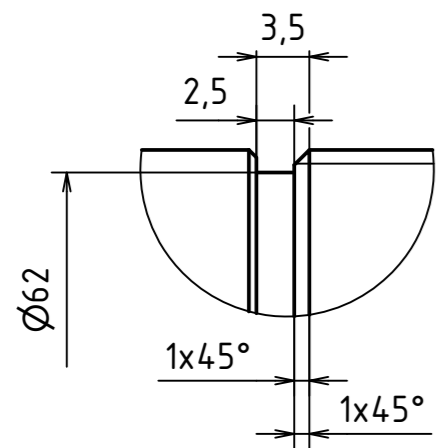


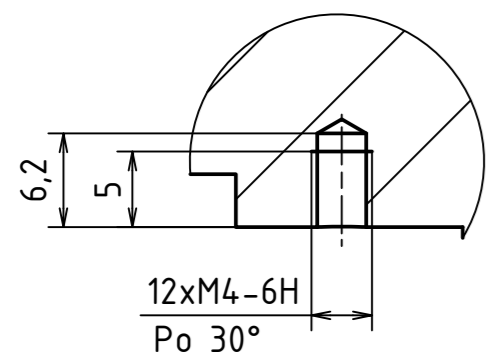
B (2:1)



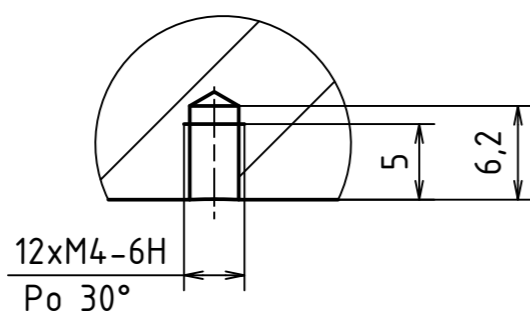
D (2:1)



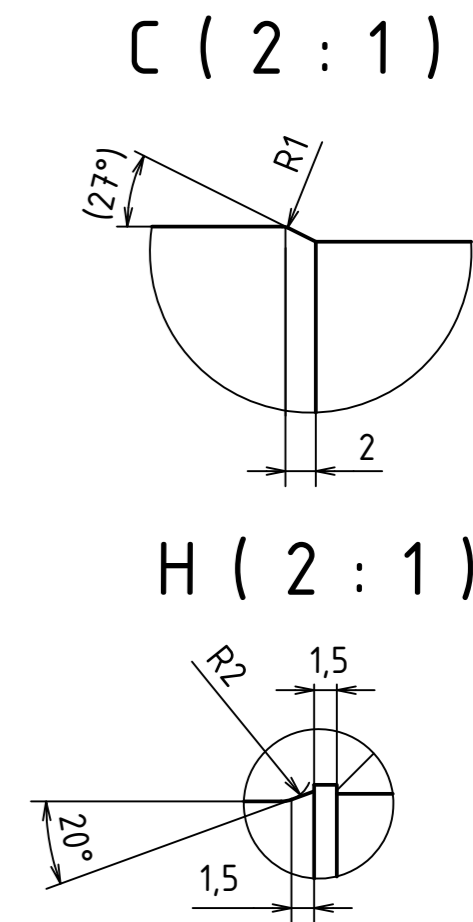
E (2:1)



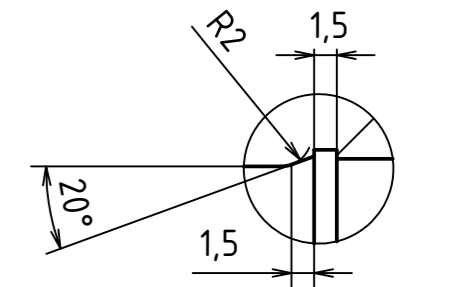
F (2:1)



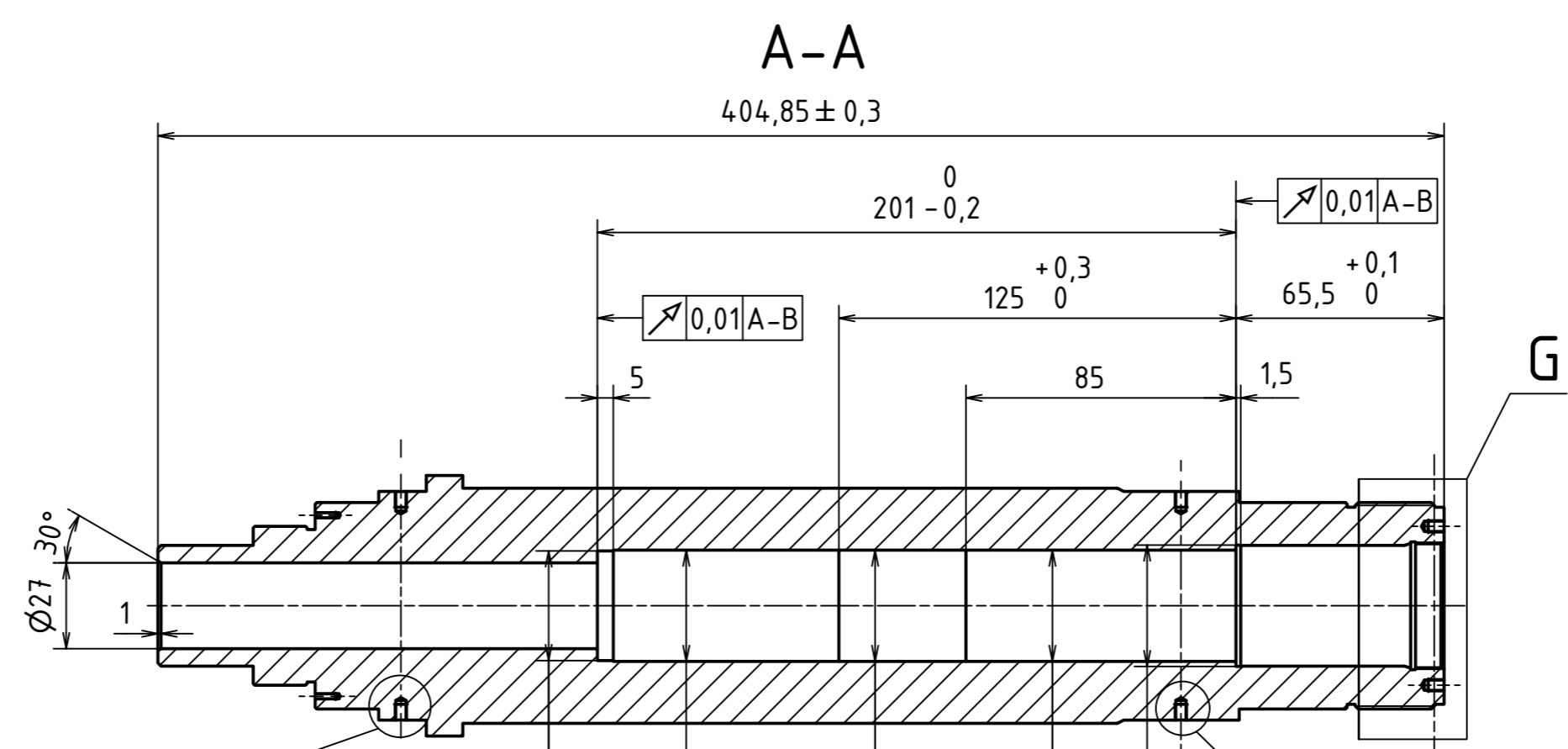
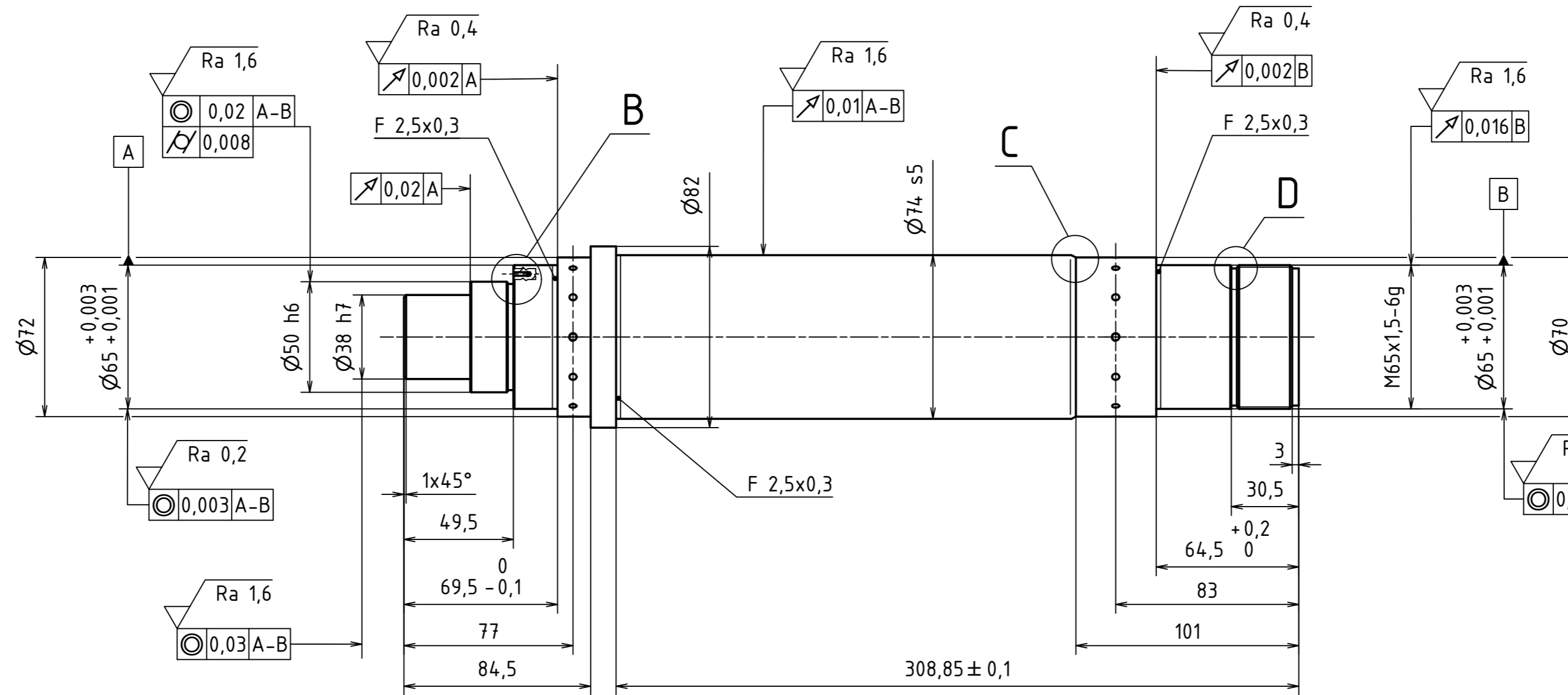
G (1:1)



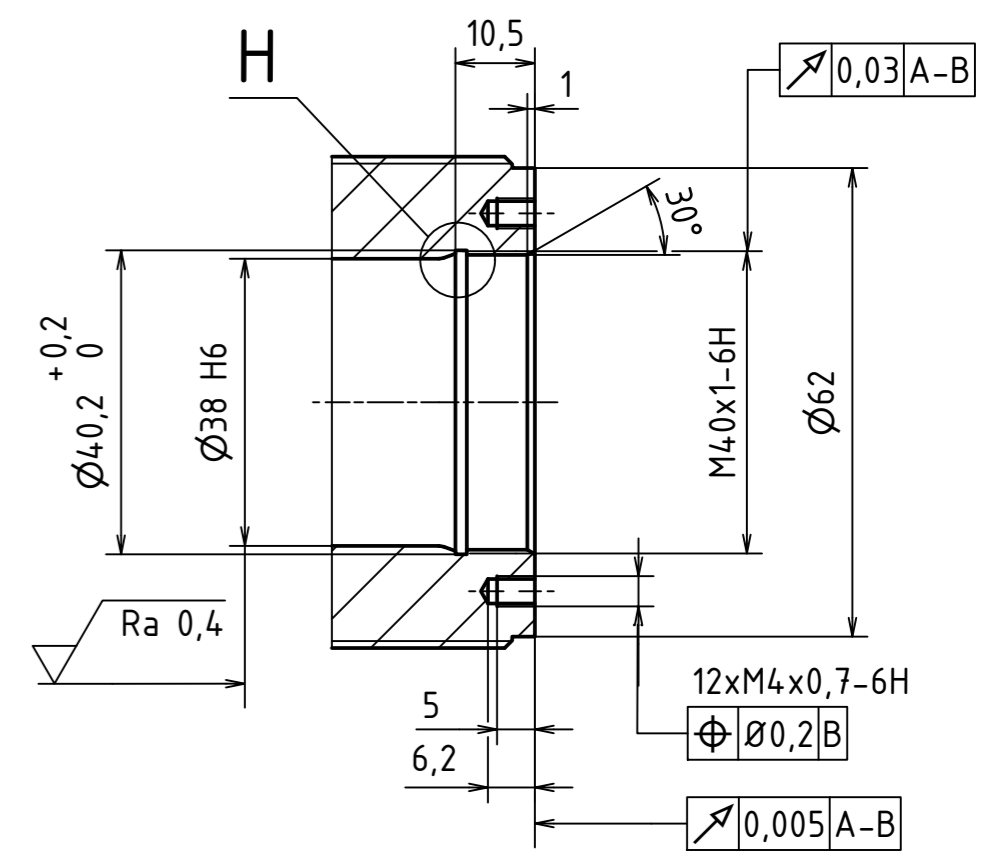
C (2:1)



H (2:1)



A-A



H (2:1)

Celou součást cementovat a kalit, závity chránit
 60±2 HRC
 CHD 1±0,2 mm
 Vyvažovat v rovině 1 a 2 v sestavě s ložisky
 Vyvažovat v rovině 3 v sestavě s ložisky a vřetenem
 Vyvážit na G1 při 15 000 ot/min
 Vyvážit na G0,2 při 3 000 ot/min

Ra 3,2		Ra 1,6		Ra 0,8		Ra 0,4		Ra 0,2	
MATERIAL: 16 220 (ČSN 41 6220)		POLIHOVAR: KR 80-410 - ČSN 42 5510.10		TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015		PŘESNOST ISO 2768 - mK		VSEOB. TOL. ISO 8062 -	
NAVRLH: Ladislav Kočár	Datum: 24.02.2021	PŘEZK: Ladislav Kočár	Datum: 27.04.2021	SCHVALIL: Ladislav Kočár	Podpis: Ladislav Kočár	Datum: 27.04.2021	HMOTNOST 9,015 kg	MÉRITKO 1:1 2:1	INDEX: ZMĚNA: DATUM: POODPIS:
ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE		FAKULTA STROJNÍ		NÁZEV: Hřídel elektromotoru		ČÍSLO VÝKRESU: VV-DP-1789-02		TYP: LIST: 1/1	