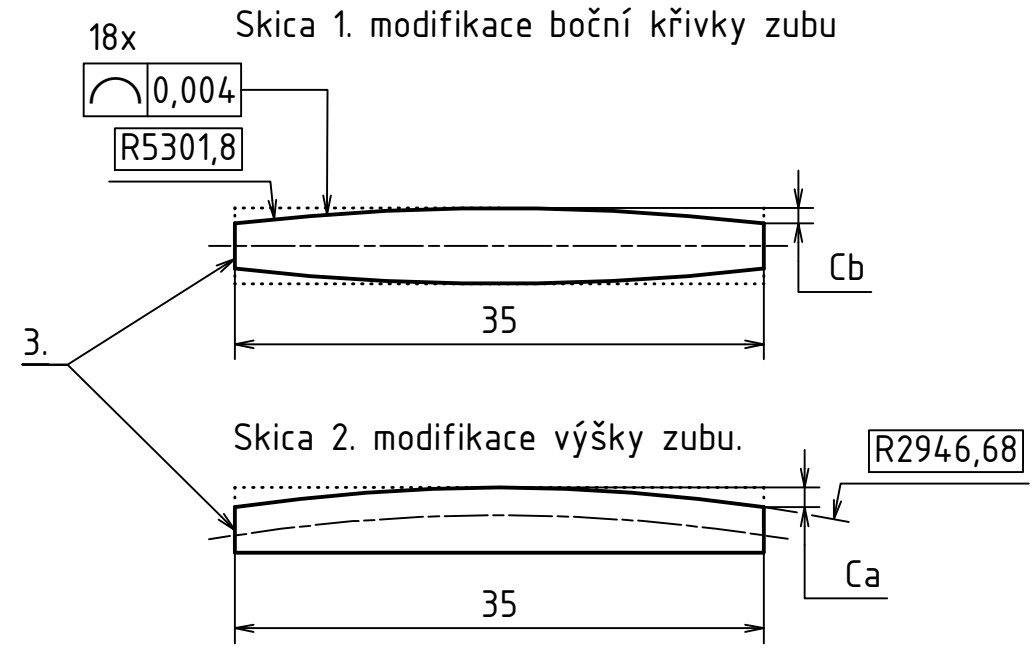
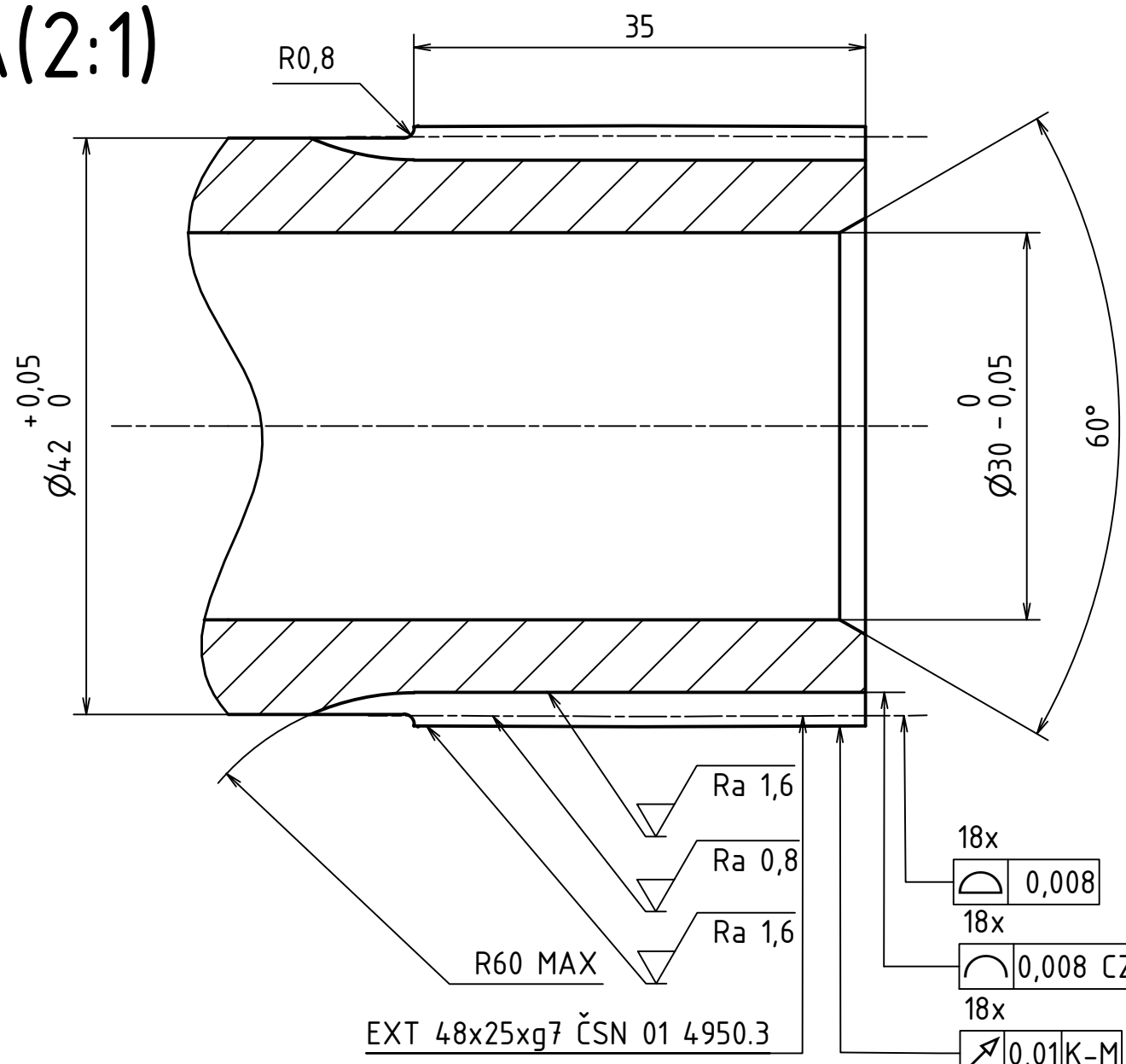


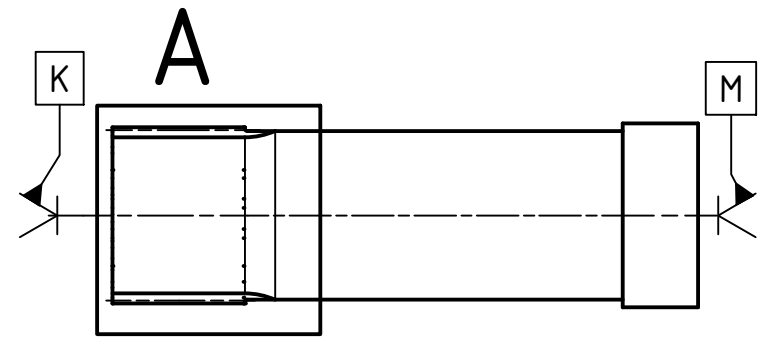
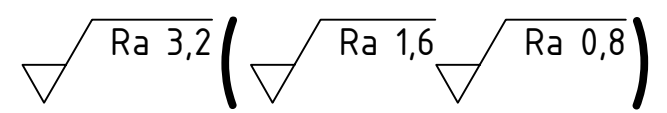
A(2:1)



Plynulá modyfikace boční křivky zubu a výšky zubu

Parametr modifikace	[mm]
Cb	0,03 +/-0,004
Ca	0,051 +/-0,008

- 3. Skica 1. a 2. není zobrazena v měřítku.
- 2. Cementováno, max. pevnost v jádře v tahu  $R_m = 1030$  až  $1430$  MPa.
- 1. Detail B modifikace boční křivky zubu.



MATERIÁL: P-TER,4							
POLOTOVAR: výkovek							
TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015							
PŘESNOST ISO 2768 - mK							
VŠEOB. TOL. ISO 8062 -							
INDEX		ZMĚNA		DATUM		PODPIS	
Autor	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST		Není k dispozici	
NAVRHL T.Vinický	31.5.2021	PRÉZK.		SESTAVA		MĚŘÍTKO 1:2 2:1	
KRESLIL T.Vinický	31.5.2021	SCHVÁLIL		KUSOVNÍK		PROMÍTÁNÍ: (ISO E)	
ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE		FAKULTA STROJNÍ		NAZEV Detail evolventního drážkování - hnaný hřídel			
				TYP: Bc.2021.16			
				CÍSLO VÝKRESU LIST: 1 /			