



Für Oberflächen ohne Rautiefenangabe For unspecified surfaces		\sqrt{y}	$\sqrt{x} = \sqrt{Rz4}$	$\sqrt{y} = \sqrt{Rz25}$	$\sqrt{z} = \sqrt{Rz100}$	Roh $\sqrt{r} = \sqrt{\text{unmachined}}$
Unbemastete Kanten bearbeiteter Flächen Undimensioned edges on machined surfaces		Werkstoff/Material		---		Lieferbedingung Delivery conditions
Ausßen : Gratfrei oder gebrochen K - max/Innen: R - max External: Deburred or chamfered Internal:		Ausgangsform Basic form		---		---
Toleranzen untolerierter Masse fuer Durchgangs- und Sackbohrungen : Tolerance of untoleranced dimensions for Clearance and blind holes		Oberflächenbehandlung Surface treatment		---		---
Tiefe von Bohrungen: Depth tolerance of blind holes: +2		Waermebehandlung Heat treatment		---		---
Gewindelängen: Nennmass = Mindestmass Thread length nominal dimension = minimal		Oberflächenhärte Surface hardness		---		---
Mass / Size ISO 14405		Einsatzhärtungstiefe CHD 610 Case hardening depth		---		mm
Tolerierung / Tolerancing ISO 8015		Einhaertungstiefe DS 75X Hardness depth		---		mm
Allgemeine Lagetoleranzen nach ISO 2768-2 General tolerances of position acc. to Toleranzklasse / Tolerance grade H		Festigkeit Strength		---		MPa
[0.1] [0.5] [1] [H]		Kernhärte Core hardness		---		HBW
[0.1] [0.5] [1] [H]		Verquetungsfestigkeit Tempering strength		---		MPa
Dat. 2.5.2020		Masse Mass		1.18		kg
Name Langmajer		Name		Aend.Nr.		Dok.ver.
Bearb. Konstr. Funkt. Norm. Fertig. Verz. Aend.Datum		Name		Aend.Nr.		Dok.ver.
---		---		---		---
Aehn. Dokum.Nr. Similar docu. no.		Technische Information Technical information		Bohteilnummer Casting/forging No.		Blatt von 1 of 1
---		3UZ-MA70		---		1 of 1
Benennung Description		Obrobek		Materialnummer Item number		Mass-Staff Scale
---		---		---		1:1
Dokumentnummer Document number		DRZAK_MOTORU		A1		