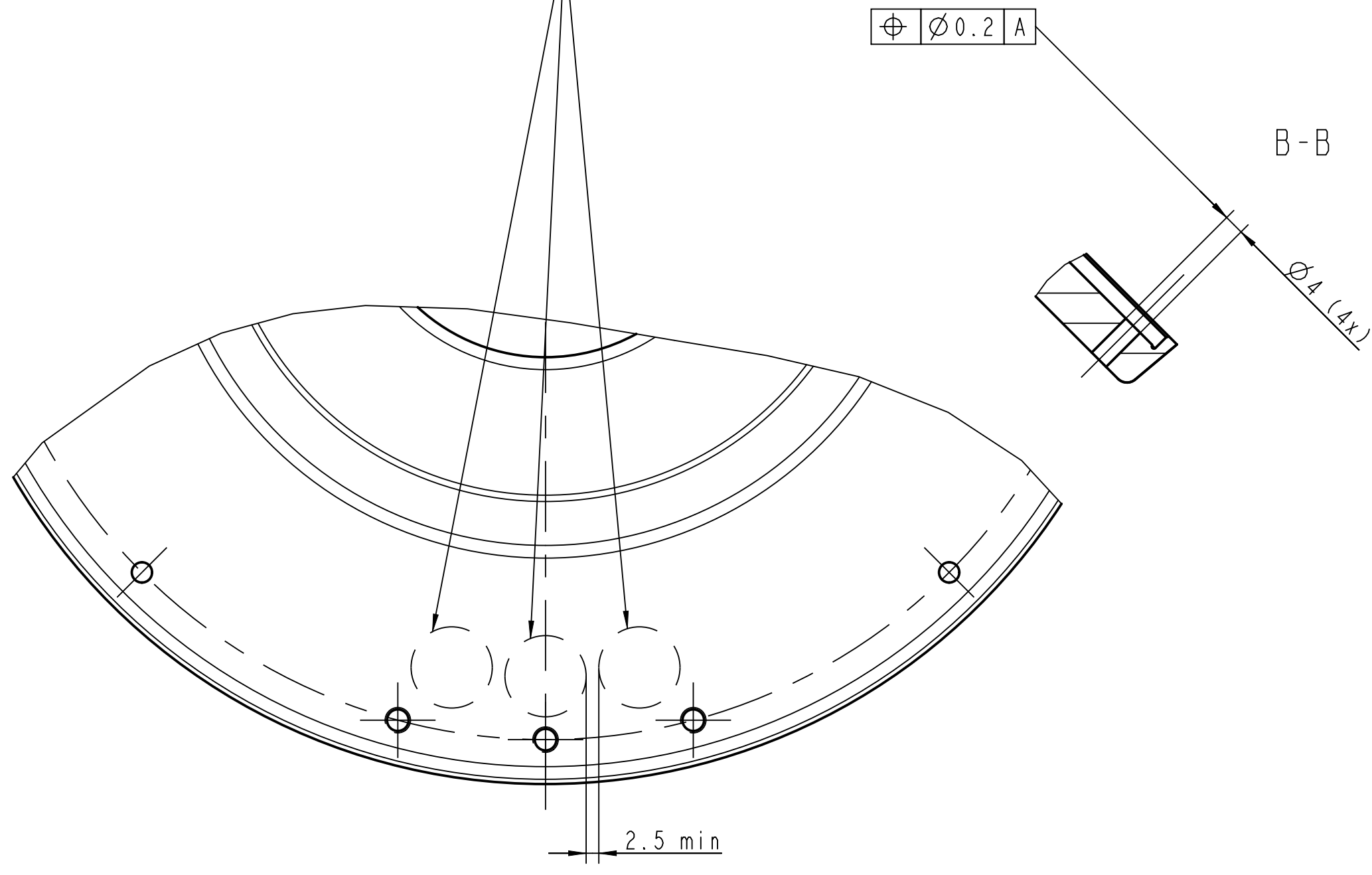
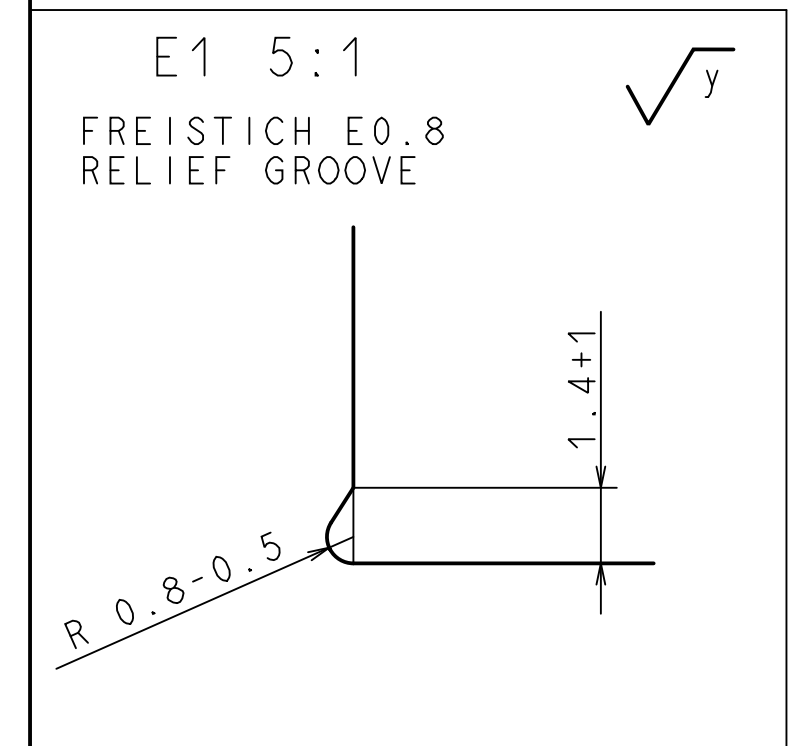


Auswuchtbohrungen
Balancing bores



Ausgewuchtet in
Balanced in 1 Ebene(n)
Plane(s)
 Auswuchtstelle(n)
Balancing point(s) 1
 Bei Aufnahme in
For supporting in 23
 Bei Anlage an Fläche
Abuffed to surface F3
 max.zul.Residualwucht
in Ebene A U = 625 gmm
max. allowable residual
imbalance in plane A
 max.zul.Residualwucht
in Ebene B U = ... gmm
max. allowable residual
imbalance in plane B
 Masse des Rotors
Rotor mass m = ca. kg
 Betriebsdrehzahl max.
max. operating speed n = 2400 1/min
rpm
 Auswucht-Qualitätsstufe
nach DIN ISO 1940-1 Bild 2 G 6.3
Balancing quality class
acc. to ISO 1940-1 figure 2



Vier Oberflächen ohne Rautiefenangabe For unspecified surfaces \sqrt{z}	$\sqrt{x} = \sqrt{Rz4}$	$\sqrt{y} = \sqrt{Rz25}$	$\sqrt{z} = \sqrt{Rz100}$	$\sqrt{t} = \sqrt{unmachined}$	Roh Messung
Unbemesselte Kanten bearbeiteter Flächen Undimensioned edges on machined surfaces	Werkstoff/Material 1.0517	Ausgangsform Basic form	Lieferbedingung Delivery conditions	---	---
Aussehen: Gratfrei oder gebrochen K 1 max innen; R 1.4 max External: Deburred or chamfered Internal:	Oberflächenbehandlung Surface treatment	---	---	---	---
Toleranzen untoleranzierter Masse fuer Durchgangs- und Sackbohrungen: $> \varnothing \leq \varnothing 30 +0.2$ Tolerance of untoleranced dimensions for Clearance and blind holes:	Wärmebehandlung Heat treatment	---	Oberflächenhärte Surface hardness	---	---
Tiefe von Bohrungen: +2 Depth tolerance of blind holes:	Einzelschichttiefe DIN 610 Case hardening depth	---	Einbaertungstiefe DS 75X Hardness depth	---	---
Gewindelängen: Nennmass = Mindestmass Thread length nominal dimension = minimal	Festigkeit Strength	---	Kerbhartigkeit Core hardness	---	---
Masse / Size ISO 14405 Tolerierung / Tolerancing ISO 8015 (R1) ZFN 16, ZFN 89-2 General tolerances acc. to Toleranzklasse/Tolerance grade H	Verfestigungsfestigkeit Tempering strength	---	---	---	---
Doc. 06-01-03 08-07-15 08-12-03 ... Name MISSEL EPPLER HAFNER ... Date 17-11-22 LANGWAJE ... Drawn Design Funct. Stand. Prod.	Masse Mass 11.6 kg	---	---	---	---
Technische Information Bohlleistung Casting/Forging No. 6092 402 008 Benennung Description SCHWUNGRAD FLYWHEEL Dokumentnummer Document number SETRVAK	Blatt Sheet 1 von 1 Mass. Stab Scale 1:1	---	---	---	---