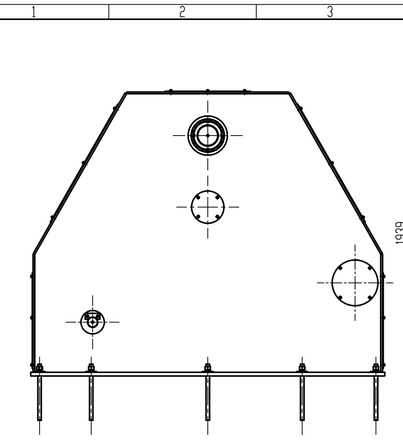
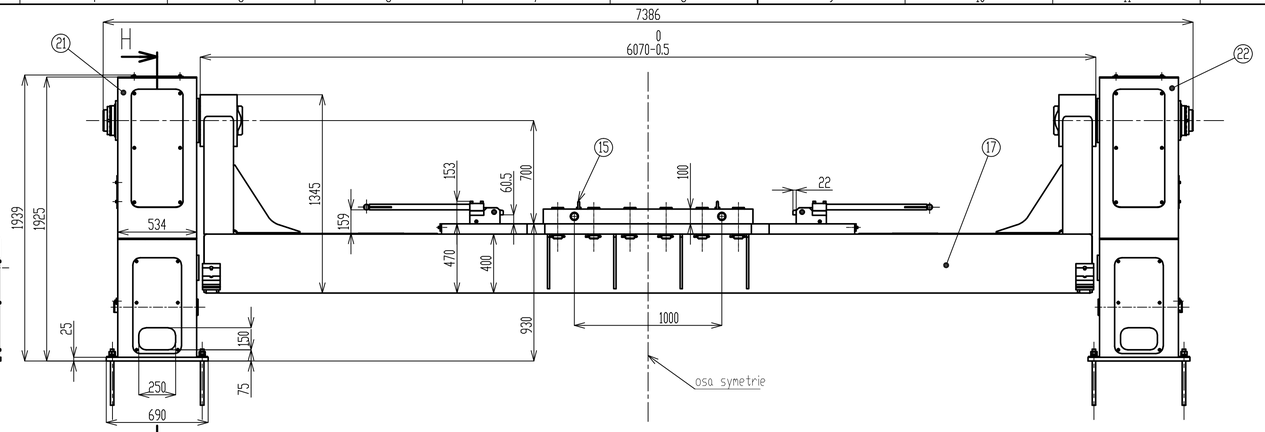
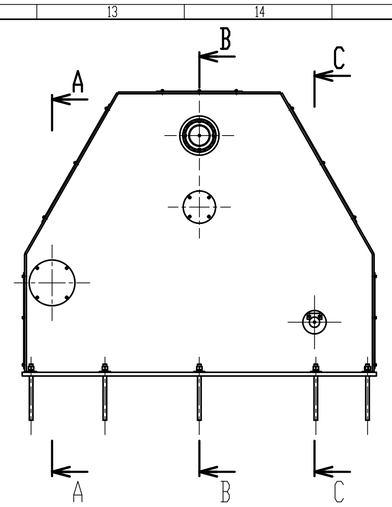
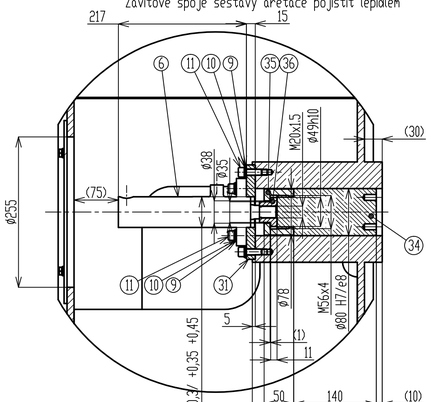


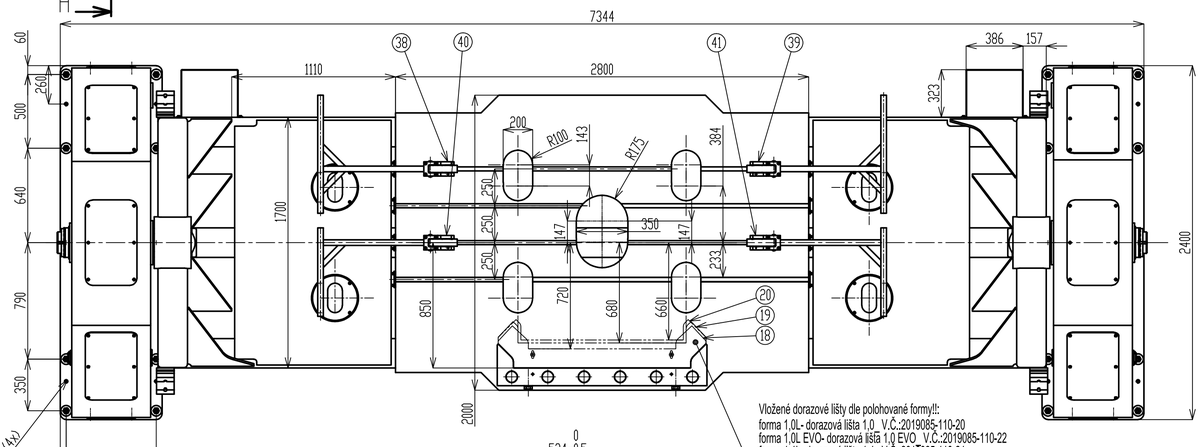




D (1 : 5)

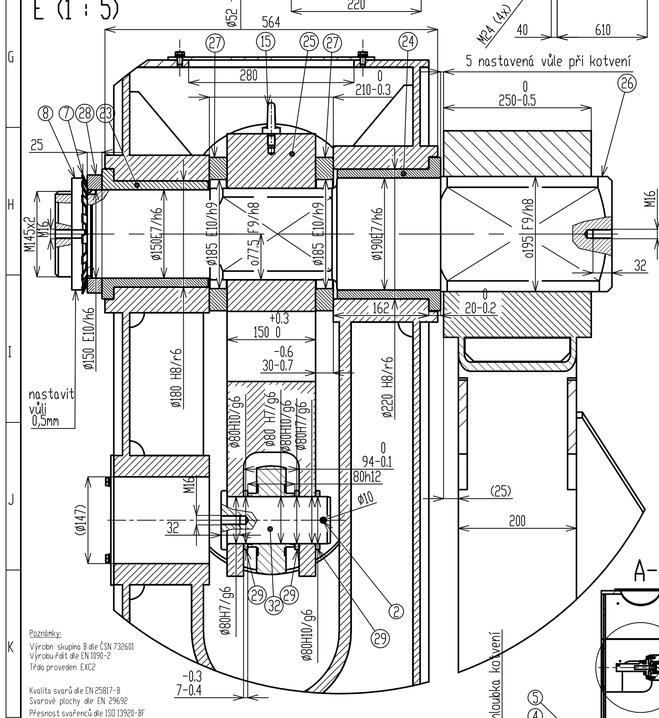
Závitové spoje sestavy aretace pojistit lepidlem

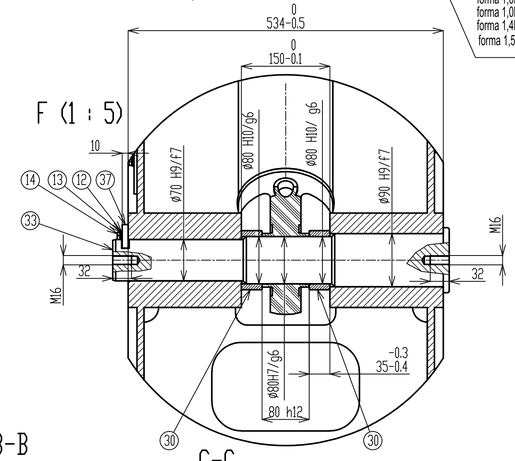


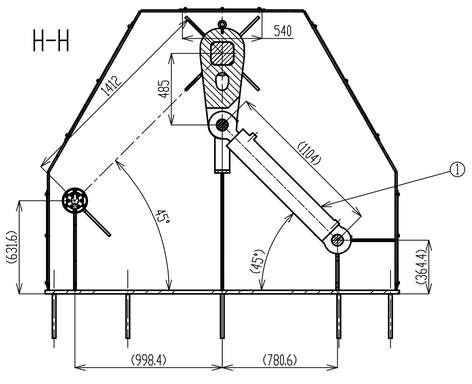


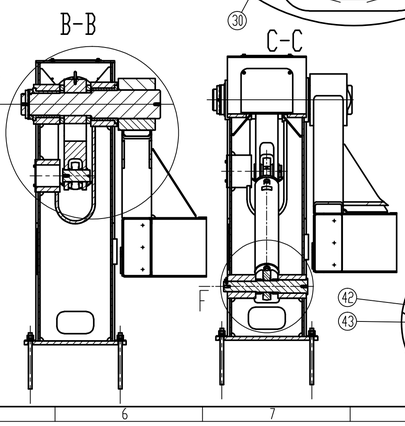
Vložené dorazové lišty dle polohované formy!!:
forma 1,0L- dorazová lišta 1,0 V.Č.:2019085-110-20
forma 1,0L EVO- dorazová lišta 1,0 EVO V.Č.:2019085-110-22
forma 1,4L- dorazová lišta 1,4 V.Č.:2019085-110-24
forma 1,5L EVO-bez vložené dorazové lišty (pouze základní sčepovaná lišta)

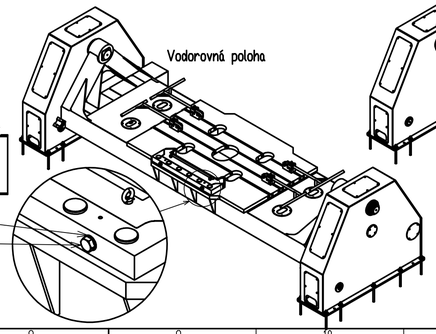
E (1 : 5)

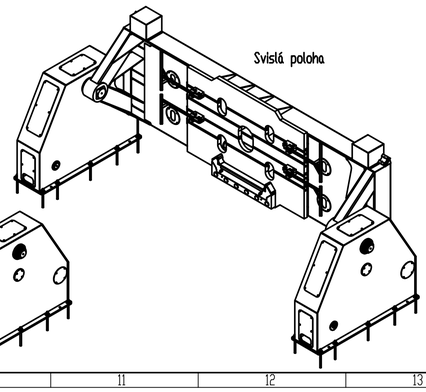












Barva: RAL 1018
Kotvení: chemická malta FISCHER FIS VL 300 T

1 ks

43		Šroub se šestihrannou hlavou ISO 4017 - M30 x 160			8.8 Zn	1.1464		2
42		Podložka ISO 7090 - 30			Zn	0.051		2
41	2019085-140-2	upnac_jednotka předn-sestava_MADPAK				23.73		1
40	2019085-140-2	upnac_jednotka předn- sestava				23.73		1
39	2019085-140-1	upínací jednotka zadní-sestava_MADPAK				24.49		1
38	2019085-140-1	upínací jednotka zadní- sestava				24.49		1
37	2019085-130-016	příložka 1				0.30		2
36	2019085-130-015	závek aretace				0.28		2
35	2019085-130-014	převlečn matice aretace				0.89		2
34	2019085-130-013	čep aretace				5.84		2
33	2019085-130-012	čep vlec-stojan obracedla				22.55		2
32	2019085-130-011	čep pka-pstnice				7.36		2
31	2019085-130-010	příruba aretace				2.01		2
30	2019085-130-009	distančn kroužek vlce				0.77		4
29	2019085-130-008	distančn kroužek pstnice				0.15		6
28	2019085-130-007	podložka hlavnho hřídele				2.68		2
27	2019085-130-006	distančn kroužek				6.16		4
26	2019085-130-005	hlavn hřídel				195.40		2
25	2019085-130-003	páka				138.48		2
24	2019085-130-002	kluzn pouzdro-vnitřní				17.48		2
23	2019085-130-001	kluzn pouzdro-vnější				14.49		2
22	2019085-120	stojan obracedla-sestava_MADPAK				1552.40		1
21	2019085-120	stojan obracedla-sestava				1542.85		1
20	2019085-110-24	dorazov lišta 1,4				212.24		1
19	2019085-110-22	dorazov lišta 1,0 EVO				189.29		1
18	2019085-110-20	dorazov lišta 1,0				158.00		1
17	2019085-110	stůl- sestava				6855.97		1
16		zvitov tyč DIN 975 M24-380			8.8 Zn	1.35		20
15		Otočný šroub s okem DIN 580 - M12			8.8 Zn	0.822		4
14		Šroub se šestihrannou hlavou ISO 4017 - M8 x 25			8.8 Zn	0.0157		4
13		Pružn podložka DIN 128 - A8			Zn	0.001		4
12		Podložka ISO 7089 - 8			Zn	0.002		4
11		Šroub s šestihranným vnitřním vybráním ISO 4762 - M10 x 30			8.8 Zn	0.031		24
10		Pružn podložka DIN 128 - A10			Zn	0.002		24
9		Podložka ISO 7089 - 10			Zn	0.004		24
8		Matice DIN 981 KM29			8_zinkovat	273.60		2
7		Podložka DIN5406 MB29			zinkovat	19.90		2
6		Hydromotor- Bosh Rexroth CIKL2MF3/40/25/7R0B1B/B1CFU HVV				5.26		2
5		Šestihrann matice ISO 4032 - M24			8 Zn	0.128		20
4		Šestihrann tenká matice ISO 4035 - M24			8 Zn	0.071		20
3		Podložka ISO 7093 - 24			Zn	0.138		20
2		Zvlačka DIN 94 - 10 x 100			Zn	0.009		2
1		Hydromotor- Bosh Rexroth CIKL2MF5/125/80/7R0B1B/B1CFU HVV				188.27		2
POZ	ČÍSLO VKRESU	NÁZEV/ROZMĚR	POLOTOVAR	DÉLKA	MATERIÁL	HMOTNOST	POZNÁMKA	KS

AUTOR	DATUM	PODPIS	DATUM
NAVRH. IDBOLECKY	27.11.2019		
KRESLIL IDBOLECKY	27.11.2019		

HMOTNOST 11071.42 kg | MĚŘÍTKO 1:20 (1:5)
SESTAVA
KUSOVNÍK
PROMÍTÁNÍ: (ISO E)

TYP:
NÁZEV: Manipulátor 40t- sestava

ČÍSLO VKRESU: 2019085-100

LIST: 1/1

Poznámky:
Výrobn skupina B dle ČSN 732601
Výrobu řídit dle EN 1090-2
Třída provedení EXC2

Kvalita svarů dle EN 25817-B
Svarové plochy dle EN 29692
Přesnost svařenců dle ISO 13920-BF
Velikost nezaměřených svarů:
jednostrann koutov 0,7 nsobek tl. slabšího zkl. materiálu
oboustrann koutov 0,4 nsobek tl. slabšího zkl. materiálu
tupé na plnou tl. zákl. materiálu
z- značka svárce
UZ-kontrola svarů na výskyt vnitřních vad
PK- povrchová kontrola

Přesnost obrobků dle ISO 2768-MK