

I. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název práce:	Metodika základních technologických zkoušek omílacích technologií
Jméno autora:	Bc. David Dvořák
Typ práce:	diplomová
Fakulta/ústav:	Fakulta strojní (FS)
Katedra/ústav:	Ústav technologie obrábění, projektování a metrologie
Vedoucí práce:	Ing. Zdeněk Pitrmuc
Pracoviště vedoucího práce:	Ústav technologie obrábění, projektování a metrologie

II. HODNOCENÍ JEDNOTLIVÝCH KRITÉRIÍ

Zadání	náročnější
<i>Hodnocení náročnosti zadání závěrečné práce.</i>	
Zadání je náročnější z hlediska analytické práce – stanovení hypotéz a návrhu vhodného experimentu.	

Splnění zadání	splněno
<i>Posuďte, zda předložená závěrečná práce splňuje zadání. V komentáři případně uveďte body zadání, které nebyly zcela splněny, nebo zda je práce oproti zadání rozšířena. Nebylo-li zadání zcela splněno, pokuste se posoudit závažnost, dopady a případně i příčiny jednotlivých nedostatků.</i>	
Zadání bylo splněno v plném rozsahu a velmi dobré kvalitě.	

Aktivita a samostatnost při zpracování práce	B - velmi dobře
<i>Posuďte, zda byl student během řešení aktivní, zda dodržoval dohodnuté termíny, jestli své řešení průběžně konzultoval a zda byl na konzultace dostatečně připraven. Posuďte schopnost studenta samostatně tvůrčí práce.</i>	
Student pracoval na tématu průběžně, s dostatečným nasazením a vlastní iniciativou. Student svědomitě a systematicky pracoval s naměřenými daty. Formulace hypotéz vyžadovala větší podporu ze strany vedoucího.	

Odborná úroveň	A - výborně
<i>Posuďte úroveň odbornosti závěrečné práce, využití znalostí získaných studiem a z odborné literatury, využití podkladů a dat získaných z praxe.</i>	
Po odborné stránce hodnotím práci velmi dobře. Kvantitativní popis anizotropie úběrů v různých místech procesní komory není znám ani jejímu dodavateli, což tuto práci činí do jisté míry průkopnickou a jedinečnou. Návrh experimentu a metodika byla provedena pečlivě a umožnila získat opakovatelné a platné výsledky. Oceňuji snahu o názorný popis výsledků experimentu v diagramech úbytků a matematickou formulaci křivek úběrů na řezu pracovní komorou.	

Formální a jazyková úroveň, rozsah práce	A - výborně
<i>Posuďte správnost používání formálních zápisů obsažených v práci. Posuďte typografickou a jazykovou stránku.</i>	
Formální stránka práce je bez výhrad. Grafické zpracování je výsledků je obtížné, avšak student jej zvládl velmi dobře. Srozumitelný popis je i u nomenklatury značení vzorků. V práci se nevyskytují překlepy a gramatické chyby. U složitých souvětí je patrná zmatečná práce s čárkami.	

Výběr zdrojů, korektnost citací	A - výborně
<i>Vyjádřete se k aktivitě studenta při získávání a využívání studijních materiálů k řešení závěrečné práce. Charakterizujte výběr pramenů. Posuďte, zda student využil všechny relevantní zdroje. Ověřte, zda jsou všechny převzaté prvky řádně odlišeny od vlastních výsledků a úvah, zda nedošlo k porušení citační etiky a zda jsou bibliografické citace úplné a v souladu s citačními zvyklostmi a normami.</i>	
Práce uvádí 35 referencí. Jejich skladba je rozmanitá: od skript, monografií, článků až po marketingové materiály dodavatelů dokončovacích zařízení. Citační etika nebyla porušena.	

Další komentáře a hodnocení

Vyjádřete se k úrovni dosažených hlavních výsledků závěrečné práce, např. k úrovni teoretických výsledků, nebo k úrovni a funkčnosti technického nebo programového vytvořeného řešení, publikačním výstupům, experimentální zručnosti apod.

III. CELKOVÉ HODNOCENÍ A NÁVRH KLASIFIKACE

Autor převzal částečně rozpracovanou práci svých předchůdců. Velmi dobře zvládl seznámení s problematikou a úspěšně navázal dalšími činnostmi. Kvalitním plánem experimentu zformuloval řadu hypotéz a demonstroval jejich platnost. Získané výsledky budou využity při navrhování přípravků pro reálné díly leteckých motorů a při volbě procesních parametrů. Tato studie je základním kamenem pro efektivní využití technologie SPM leštění v reálném provozu. Je škoda, že nebyla provedena dříve.

Práci jednoznačně doporučuji k obhajobě.

Předloženou závěrečnou práci hodnotím klasifikačním stupněm **A - výborně**.

Datum: 19.8.2020

Podpis: