

I. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název práce:	Návrh a technologie výroby vtokových trysek
Jméno autora:	Bc. Matěj Vrána
Typ práce:	diplomová
Fakulta/ústav:	Fakulta strojní (FS)
Katedra/ústav:	Ústav technologie obrábění, projektování a metrologie
Oponent práce:	Ing. Březina Martin
Pracoviště oponenta práce:	externí pracovník

II. HODNOCENÍ JEDNOTLIVÝCH KRITÉRIÍ

Zadání	náročnější
<i>Hodnocení náročnosti zadání závěrečné práce.</i>	
Zadání závěrečné práce je poměrně náročné. Před zahájením samotné výroby trysky je nejprve potřeba nastudovat obsáhlé množství literatury. DP vyžaduje komplexní znalosti z oblasti obrábění, mat. inženýrství a podpůrného SW. Samotná optimalizace trysky z konstrukčního i materiálového hlediska je časově nesmírně náročná. Řešené téma je velice aktuální, protože vede ke snížení času potřebného na výměnu trysky i k prodloužení intervalu výměny. V důsledku těchto úprav dojde ke snížení výrobních nákladů a následně i ke zlevnění výsledného produktu.	

Splnění zadání	splněno
<i>Posuďte, zda předložená závěrečná práce splňuje zadání. V komentáři případně uveďte body zadání, které nebyly zcela splněny, nebo zda je práce oproti zadání rozšířena. Nebylo-li zadání zcela splněno, pokuste se posoudit závažnost, dopady a případně i příčiny jednotlivých nedostatků.</i>	
Závěrečná práce splňuje zadání v plném rozsahu. Rešeršní část je vyčerpávající a plně vystihuje zadání DP.	

Zvolený postup řešení	správný
<i>Posuďte, zda student zvolil správný postup nebo metody řešení.</i>	
Zvolený postup řešení byl vhodný a použité metody byly správné.	

Odborná úroveň	B - velmi dobře
<i>Posuďte úroveň odbornosti závěrečné práce, využití znalostí získaných studiem a z odborné literatury, využití podkladů a dat získaných z praxe.</i>	
Odborná úroveň práce je velmi dobrá. Znalosti, které student získal studiem odborné literatury, dokázal úspěšně převést do praktické části DP. Obzvláště kladně hodnotím postup při analýze celé problematiky. Stěžejní při analýze bylo správné vyhodnocení současné výrobní dokumentace. Student správně optimalizoval výrobu součásti na základě analýzy a odzkoušel prototypy v praxi.	

Formální a jazyková úroveň, rozsah práce	A - výborně
<i>Posuďte správnost používání formálních zápisů obsažených v práci. Posuďte typografickou a jazykovou stránku.</i>	
Formální, typografická a jazyková úroveň práce je velmi dobrá. Veškerá přiložená výkresová dokumentace má vysokou úroveň.	

Výběr zdrojů, korektnost citací	A - výborně
<i>Vyjádřete se k aktivitě studenta při získávání a využívání studijních materiálů k řešení závěrečné práce. Charakterizujte výběr pramenů. Posuďte, zda student využil všechny relevantní zdroje. Ověřte, zda jsou všechny převzaté prvky řádně odlišeny od vlastních výsledků a úvah, zda nedošlo k porušení citační etiky a zda jsou bibliografické citace úplné a v souladu s citačními zvyklostmi a normami.</i>	
Student pro řešení problematiky využil 35 zdrojů odborné literatury. Všechny převzaté informace jsou řádně označeny. V DP nemůže dojít k záměně převzatých informací a vlastních výsledků a úvah. K porušení citační etiky nedošlo.	

Další komentáře a hodnocení

Vyjádřete se k úrovni dosažených hlavních výsledků závěrečné práce, např. k úrovni teoretických výsledků, nebo k úrovni a funkčnosti technického nebo programového vytvořeného řešení, publikačním výstupům, experimentální zručnosti apod.

Vložte komentář (nepovinné hodnocení).

III. CELKOVÉ HODNOCENÍ, OTÁZKY K OBHAJOBĚ, NÁVRH KLASIFIKACE

Shrňte aspekty závěrečné práce, které nejvíce ovlivnily Vaše celkové hodnocení. Uveďte případné otázky, které by měl student zodpovědět při obhajobě závěrečné práce před komisí.

Tato práce velice správně cílí na odstranění zbytečné nevýroby na výrobní lince. V současné době je veliký tlak na zvyšování mezd zaměstnanců a tím rostou výrobní náklady. Veškeré prostoje kvůli výměně trysky se negativně podepíší na konečné ceně produktu.

Předloženou závěrečnou práci hodnotím klasifikačním stupněm **A - výborně**.

Dotazy a poznámky:

Má už firma vyčíslený ekonomický přínos změny konstrukce a mat. trysky?

Datum: 24.8.2020

Podpis: