

Kontrola ozubení dle ISO 6336			jednotky mm, Nmm, °, kW, Mpa, m.s ⁻¹					
			Roz.	kolo 1	kolo 2		kolo 1	kolo 2
z ₁	19		d	49,17562	69,88114	σ _{Flim}	740	740
z ₂	27		d _a	55,11886	74,85549	σ _{Hlim}	1288	1288
m _n	2,5		d _f	43,8945	63,63114	Y _{Fa}	2,475423	2,526783
x ₁	0,193777		d _b	46,01713	65,39276	Y _{sa}	1,657091	1,622503
x ₂	0		d _w	49,56522	70,43478	Y _ε	0,734033	0,734033
α _n	20		h _a	2,97162	2,487176	Y _β	0,90323	0,90323
β	15		h _f	2,640557	3,125	F _β	6	6
a _w	60		h	5,612176	5,612176	Y _{N,X}	1	1
b ₁	27,5		s _n	4,279637	3,926991	Z _H	2,352838	2,352838
b ₂	25		s _t	4,430606	4,06552	Z _E	174	174
P	110		v _n	3,574345	3,926991	Z _ε	0,849948	0,849948
n ₁	9795		v _t	3,700434	4,06552	Z _β	0,982815	0,982815
M _{k1}	107240,7		α _w	21,81081		Z _B	1	1
v	25,22045					Z _{R,T}	1	1
u	1,421053					K _A	1,1	1,1
						K _V	1,305685	1,305685
Kontrolní rozměry						K _{Fα}	1,1	1,1
	1	2				K _{Fβ}	1,15761	1,153742
h _k	2,283895	1,856121				K _{Hα}	1	1
s _k	3,779014	3,779014		konst. tloušťka		K _{Hβ}	1,2	1,2
z'	3	4						
M/z	19,5166	26,87478		přes zuby				
d	3,690164	3,690164				S _F	2,345141	2,140287
M/d	53,31431	73,24178		přes kuličky		S _H	1,166896	1,166896