

Pob- žka	Název	Č. výkresu - č. normy	Hmotnost [kg]	Množ- ství
	Polotovar	Materiál výchozí	Jednotka	
1	Spodní část klece	klec_spodní.stl ABS		1
2	Horní část klece	klec_horní.stl ABS		1
3	Senzor	MA-S-01		202
4	Uzavřená matice DIN912-M4	MA-02 Mosaz		202
5	Wave spring	CM06-L7 Nerezová ocel		202
6	O-kroužek	NBR70 1,78x1,02 NBK		202
7	Trisert	145M2 Mosaz		2
8	Okno s metrickým závitem M3	Nerezová ocel		3
9	Šroub s válcovou hlavou	DIN912-M3x10 Nerezová ocel		4
10	Šroub s válcovou hlavou	DIN912-M3x9 Nerezová ocel		3
11	Šestihránná matice	DIN934-M3 Nerezová ocel		13
12	Podložka	DIN125A-3 Nerezová ocel		6
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Index	Změna			Datum		Podpisy	
	Podpis	Datum	Norm. ref.	Podpis	Datum	Č. svítku:	
Vypracov.	D. Hrdinka					Mikrofilm	
Skupinář			Přezk.			Sestava	MA-01
Technol.			Schválil			Hmotn. [kg]	2,5

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE FAKULTA STROJNÍ	NÁZEV: Kusovník - měřicí aparatura
	ČÍSLO KUSOVNÍKU: MA-00

LIST: