

A04

**HUTA BANKOWA**Spółka z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza

A02

Świadectwo odbioru 3.1 Nr 03283/19Inspection certificate 3.1
Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Certificat de réception 3.1 Свидетельство приемки 3.1 PN-EN 10204A06 **Zamawiający**
Ordered by - BestellerA06 **Adres wysyłkowy**
Address - VersandadresseA07 **Nr i data zamówienia klienta**
Order No and date
Nr und Datum der Bestellung

182000639 z dnia 18/12/18

LOT:

A08 **Zlecenie**
Manuf. Order No
Auftrag NrHb/6206829/12/18
PLJ273155484/2018/B1829order:
Number of dispatch:**Wykonano wg norm**
Produced according to
Herestell gemäß NormEN 10025 - 2,
EN 10025-1:2004
EN 10060:2003
EN10221:1995 Kl.B.**Wagon**
Car No
Wagen NrSRB90NC/
SRB69L9B01 **Przedmiot i wykonanie**
Item and specification (Heat and
mechanical treatment etc.)
Gegenstand und Ausführung (therm
und mechan. Bearbeitung usw.)

Round bars as-rolled Condition.

B09 **Wymiar lub rysunek**
Dimension or drawing
Abmessung oder Zeichnung150 mm
dł. 5000-6200 mmB02 **Gatunek**
Steel grade
Güte

S355J2+AR

B07 **Wytop**
Heat
Schmelze

910152

B08 **Sztuk**
Pieces
Stück

7

B14 **Wiązki**
Bundles
Bünde

4

B12
kg

5310

B06
B15 Reduction ratio 6,3 x.C71 **1. SKŁAD CHEMICZNY - CHEMICAL COMPOSITION - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %**

B02 Wytop Heat Schmelze	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Sn	As	Ti
	0,16	1,45	0,166	0,012	0,013	0,03	0,03	0,010	0,003	0,001	0,001	0,001	0,001
910152	Al	Al met	Nb	N	H ₂	O ₂	--	--	--	--	CEV[%]	Ceq[%]	X [%]
	0,028	0,025	0,001	0,0067	0,9ppm	17ppm	--	--	--	--	0,4109	--	--
Analiza kontrolna				Control analysis				Stückanalyse					
	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Sn	As	Ti
	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	Al	Al met	Nb	N	H ₂	O ₂	--	--	--	--	CEV[%]	Ceq[%]	X [%]
	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

D51 **2. BADANIA MECHANICZNE - MECHANICAL TEST - MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN**

C01 Próba Nr Tests No Probe Nr	B05 Rodzaj obróbki termicznej prób Heat treatment of the sample. Metallurgischer Zustand der Probe.	C11 Re	C12 Rm	C13 A ₅	C14 Z	Udarność temp. -20.....°C Impact test probe Middle value, Mittelwert			C31 Twardość Hardness Harte [HB]
		[MPa]	[MPa]	[%]	[%]	C40 KV [J]	C40 KCU2 [J/cm ²]	C40 KCU [J/cm ²]	
494	Sample in the delivery condition	331	523	34,8	65,2	73,116,63/84	-	-	-

D52 **3. BADANIA TECHNOLOGICZNE - TECHNOLOGICAL TESTS - TECHNOLOGISCHE UNTERSUCHUNGEN**

Ultrasonic testing SEP 1920-1 kl. B gr. 3.

D53 **4. BADANIA METALOGRAFICZNE - METALLOGRAPHIC TESTS - METALLOGRAPHISCHE UNTERSUCHUNGEN**

B02 Wytop Nr Heat No Schmelze	D54 Zanieczyszczenia niemetaliczne Nonmetallic Impurities Nichtmetallische Verunreinigungen	D55 Struktura Structure Struktur
910152		

Powierzchnię i wymiary zbadano przez wydz.prod. w 100% -Surface and dimension tested by Dept. at 100% -Oberfläche und Abmessungen geprüft v on Prod.Abt. zu 100%Z01 Deklarujemy, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami potwierdzenia zamówienia.
We declare that the final product comply with the order confirmation. Wir bestätigen, dass der Auftrag gemäß der Auftragsbestätigungsbedingungen gefertigt ist.D01 **Materiał oznaczono** Material marked Das Material wurde gekennzeichnet. **Materiał nie jest radioaktywny**
Das Material weist keine Radioaktivität. The material has not displayed any radiation

Steel grade, No heat, Hb.

B15 Deklaracja o wydajności - 009/CPR/2018 (www.hutabankowa.pl)

For building construction.

Z04

1436
06
1436-CPD-0009
EN 10025-1:2004Z02 **Kontrola jakości** Control of Manufacture FertigungskontrolleData: 2019-04-15
