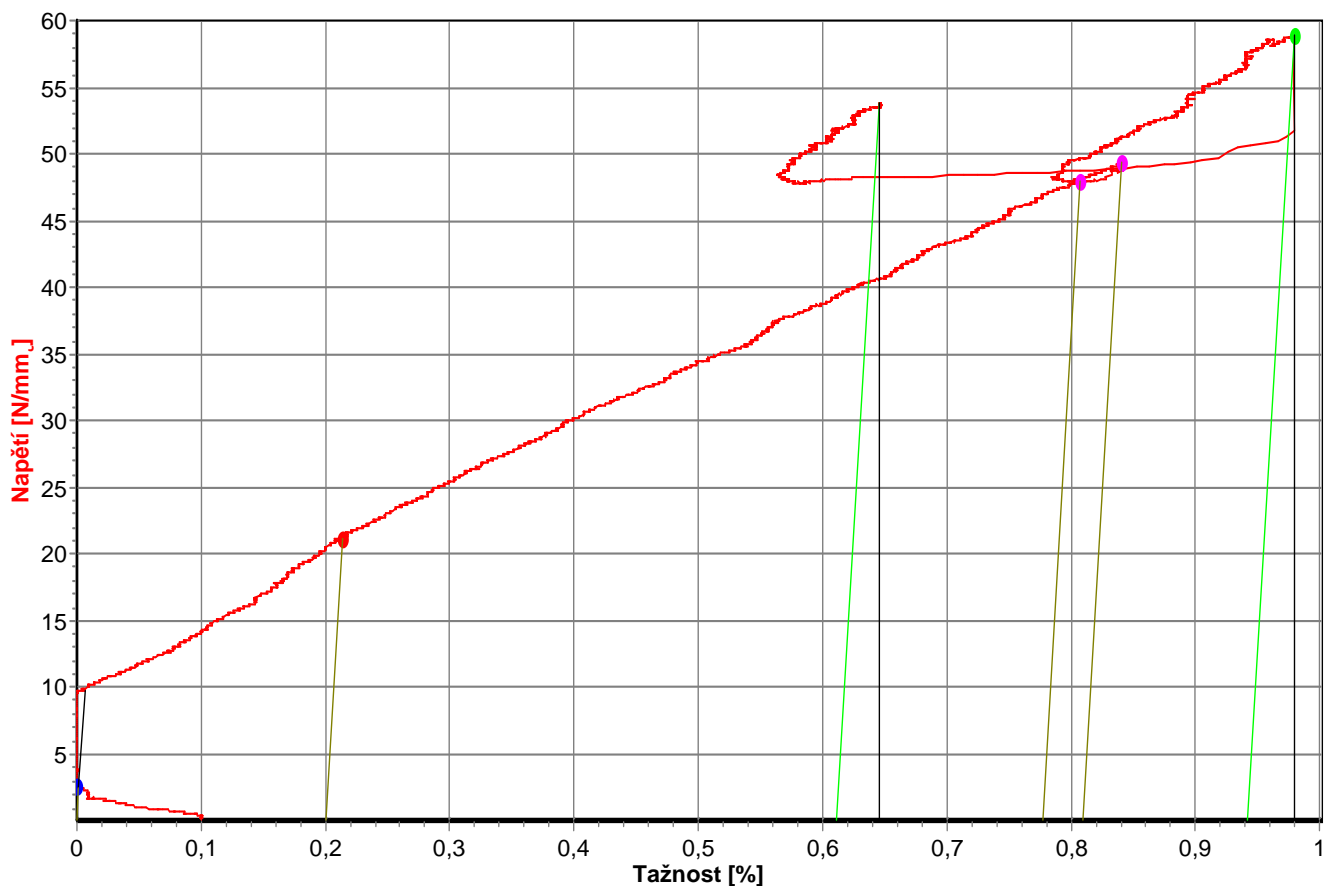


Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 35,21 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
1	x	23.07.19	16:51			157,620	21	822,50	49	48	59

	Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
1	2285,80	0,94	0,61	0,98	0,65

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 51

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\51.MVL

Datum: 23.07.19

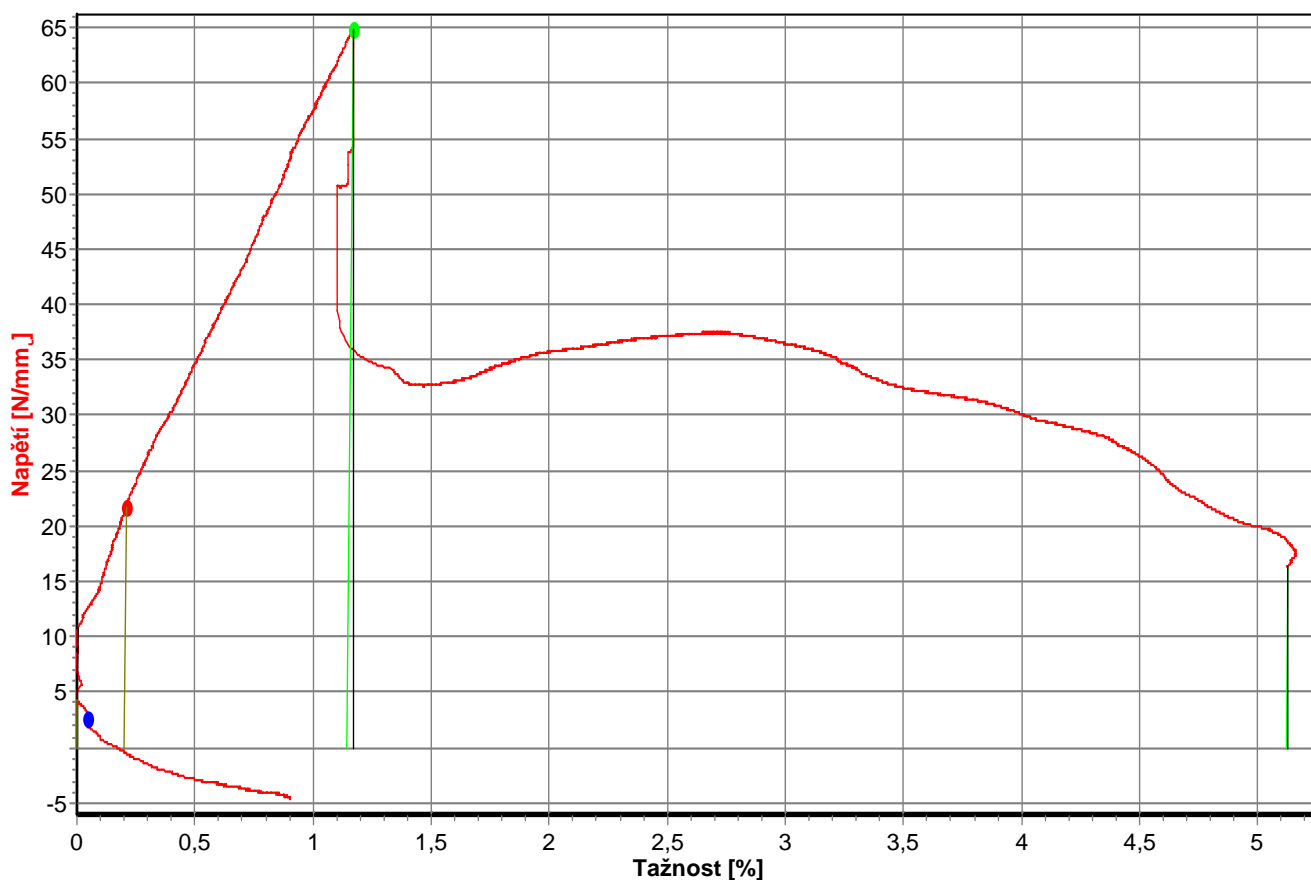
Čas: 16:51

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 35,05 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
2	x	23.07.19	17:00			266,919	22	842,70	0	0	65

	Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
2	2513,40	1,14	5,12	1,17	5,12

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 52

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\52.MVL

Datum: 23.07.19

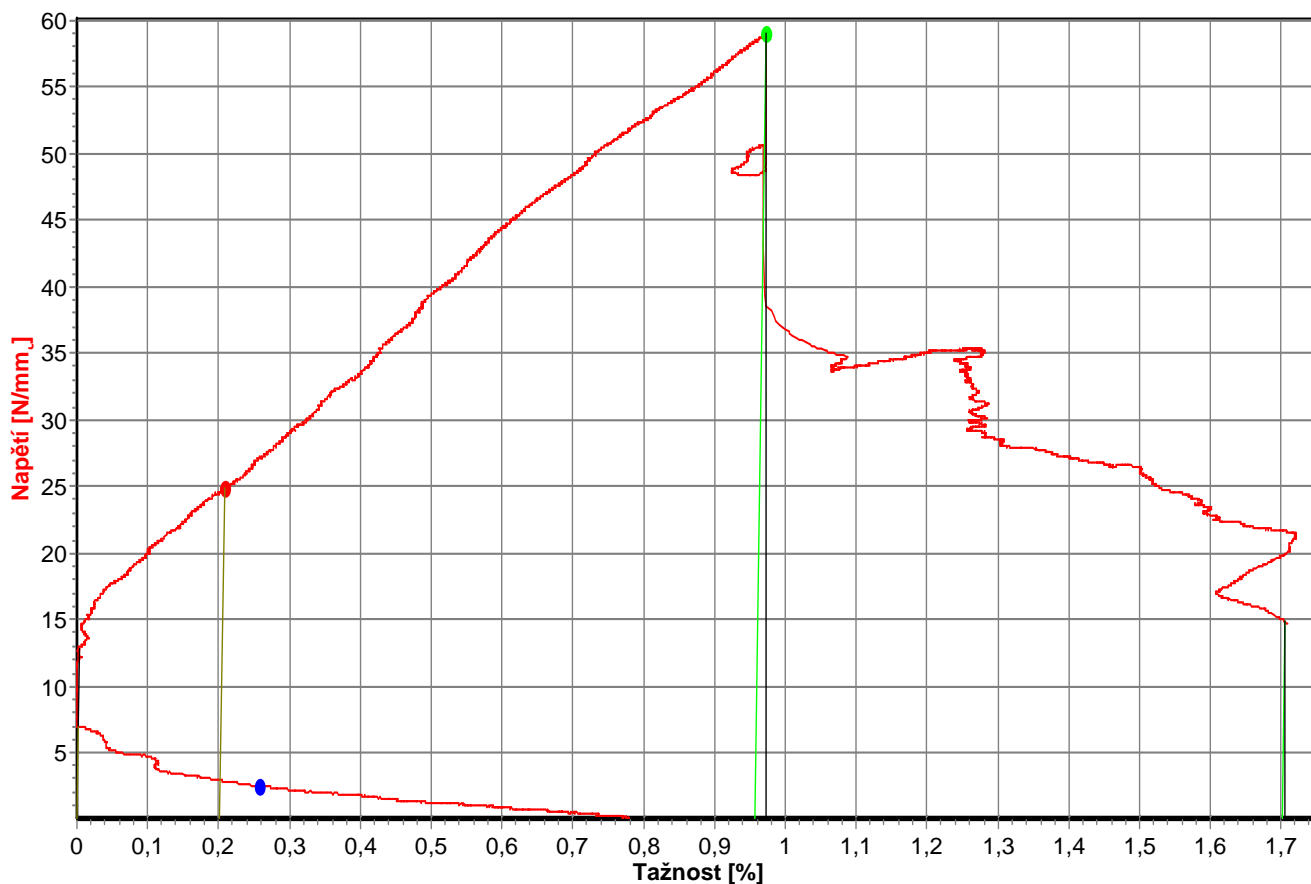
Čas: 17:00

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 35,77 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
x	24.07.19	12:35			381,401	25	982,80	0	0	59

Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
2334,50	0,96	1,70	0,97	1,71

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 53

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\53.MVL

Datum: 24.07.19

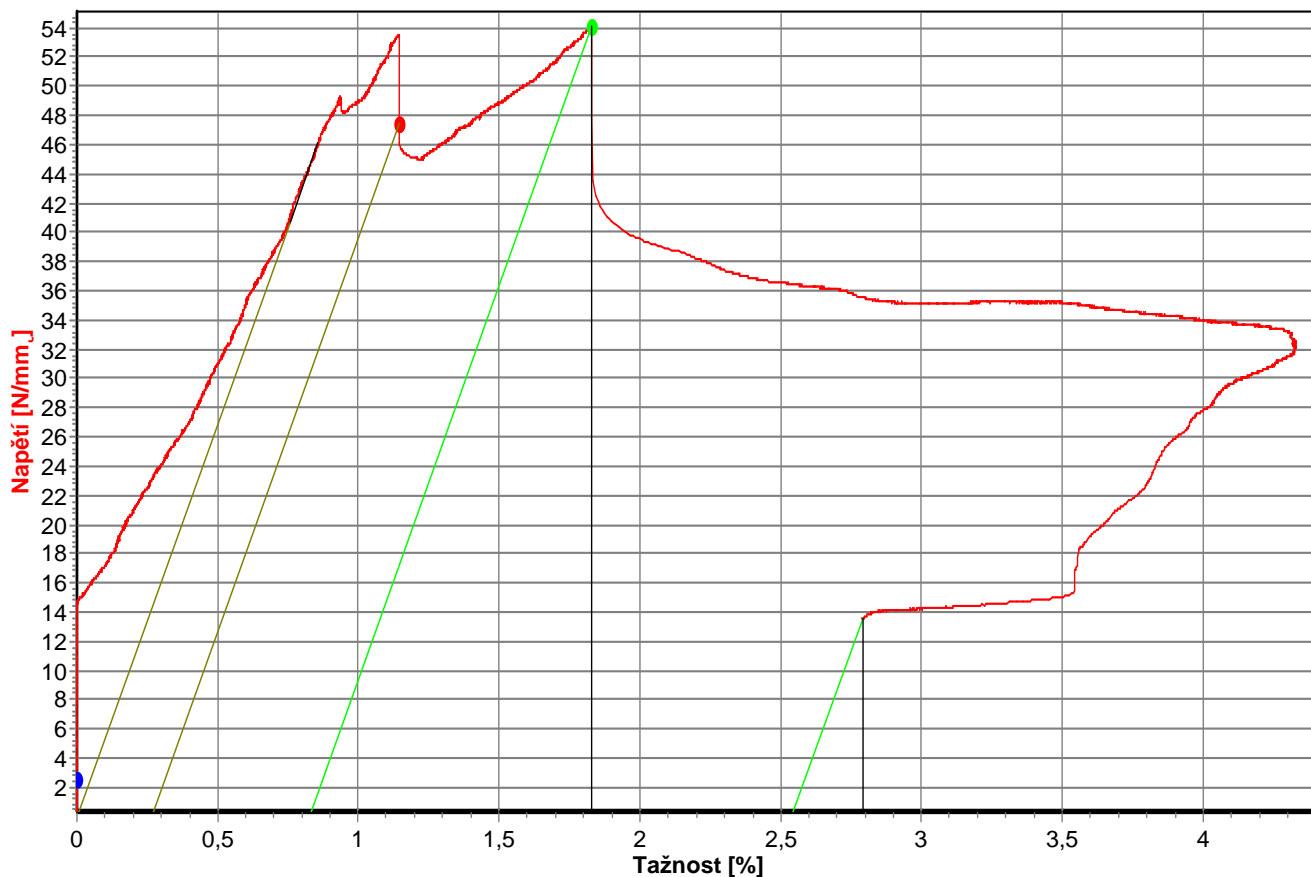
Čas: 12:35

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 35,34 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
5	x	24.07.19	12:42			5,389	47	1866,60	0	0	54
		Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %					
5		2127,60	0,83	2,54	1,83	2,79					

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 54

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\54.MVL

Datum: 24.07.19

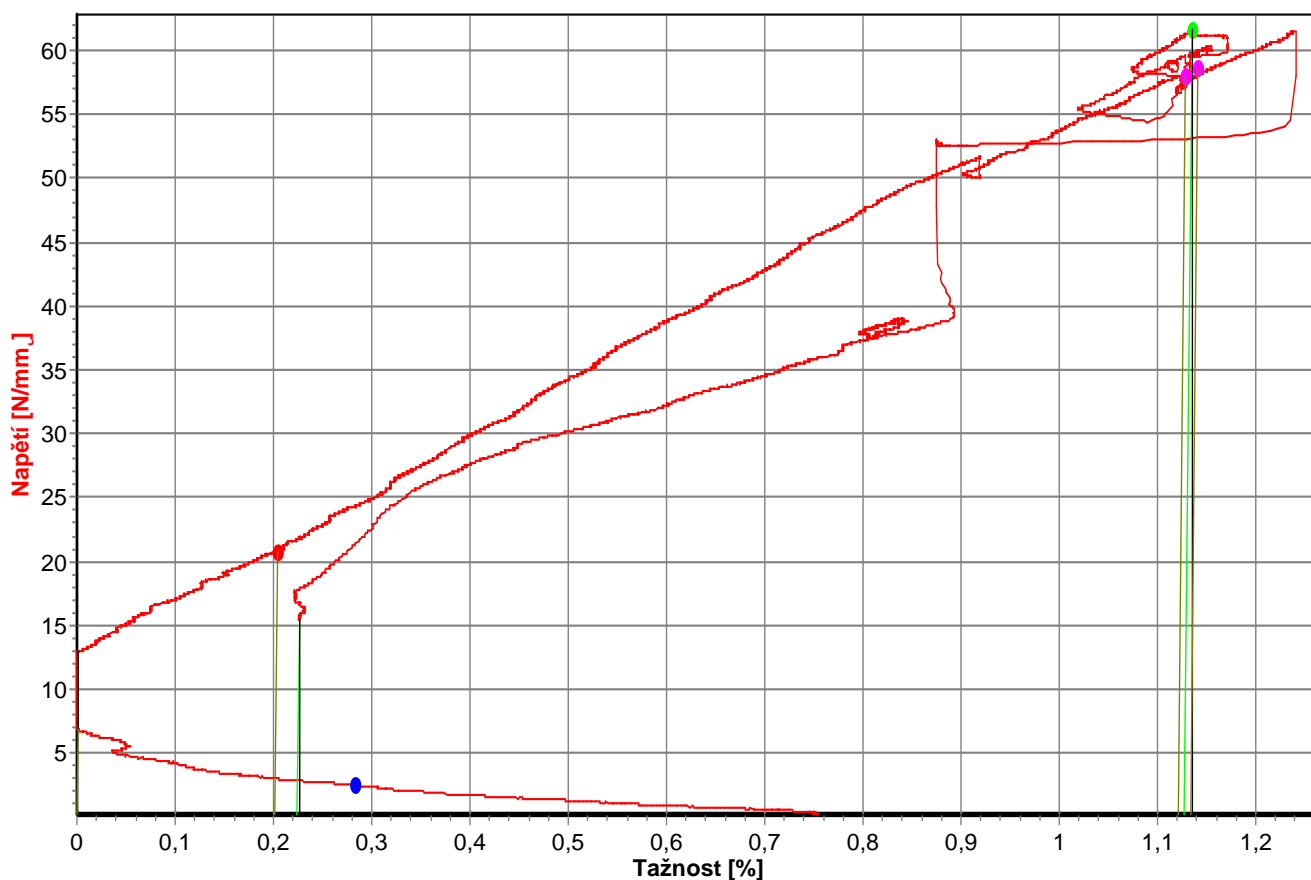
Čas: 12:42

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 35,26 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
6	x	24.07.19	12:50			718,104	21	829,60	59	58	62
		Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %					
6		2457,00	1,13	0,22	1,14	0,23					

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 55

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\55.MVL

Datum: 24.07.19

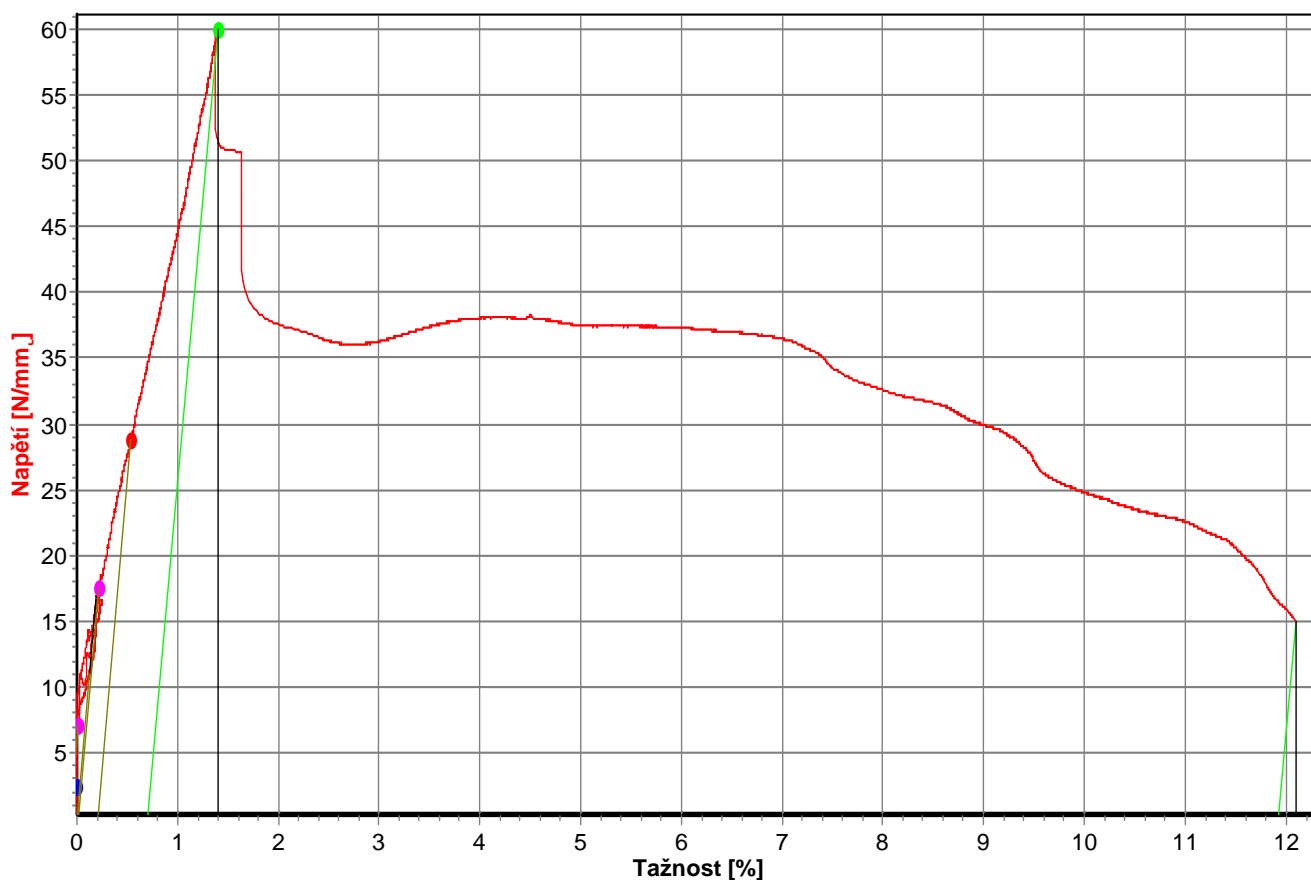
Čas: 12:50

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 35,51 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
7	x	24.07.19	12:58			8,570	29	1130,00	18	7	60

	Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
7	2352,00	0,71	11,92	1,40	12,10

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 56

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\56.MVL

Datum: 24.07.19

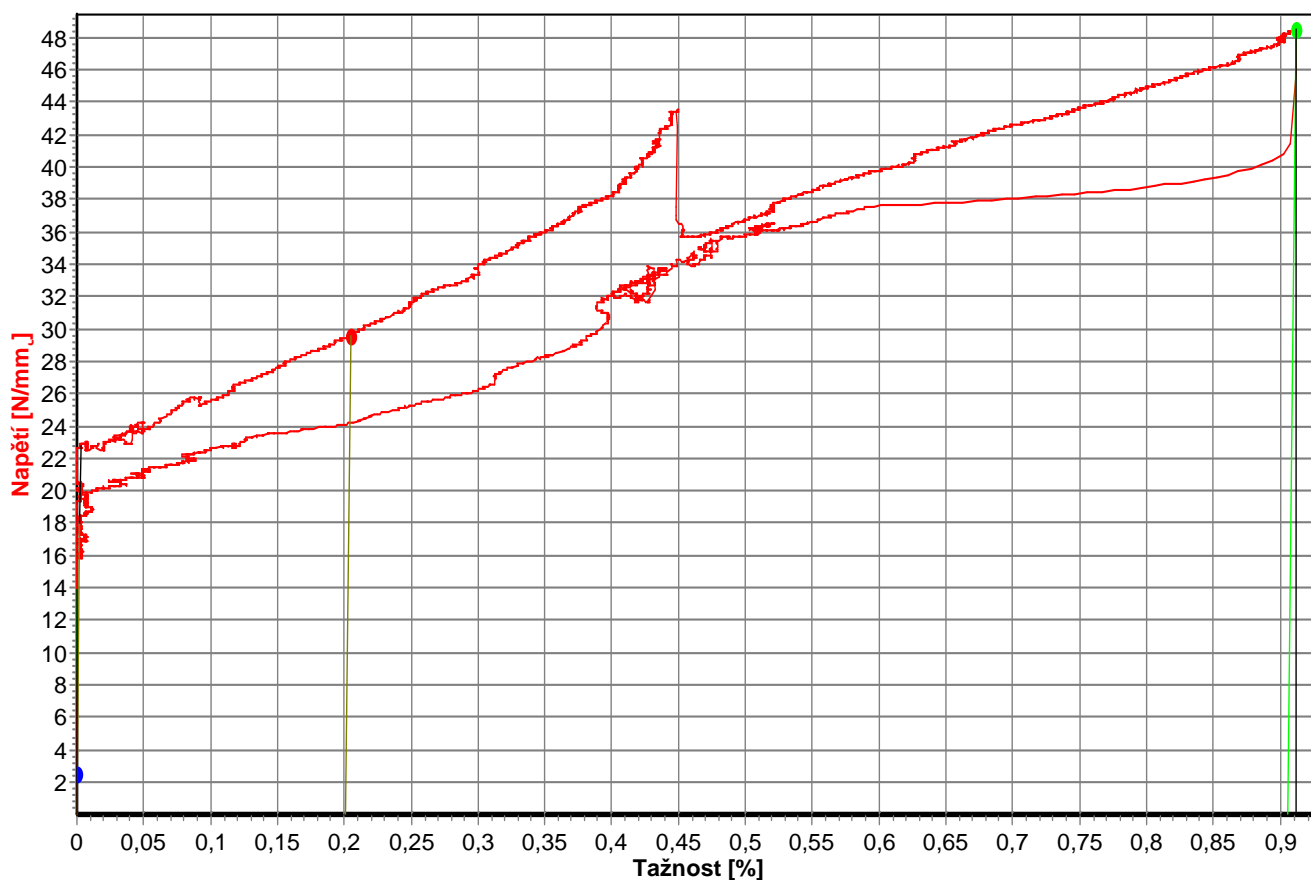
Čas: 12:58

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 35,46 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
8	x	24.07.19	13:04			700,120	30	1165,60	0	0	48

	Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
8	1909,30	0,91	-0,00	0,91	0,00

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 57

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\57.MVL

Datum: 24.07.19

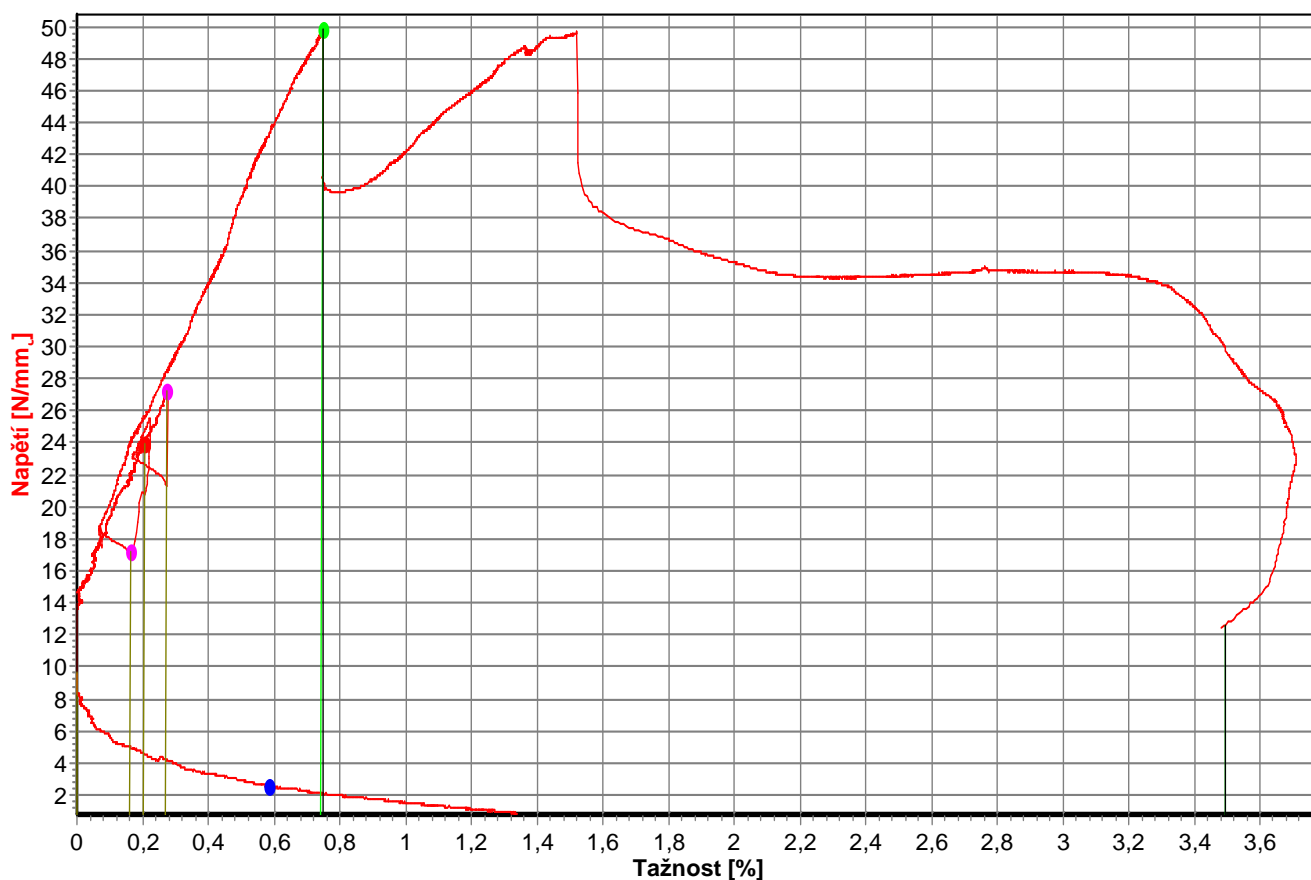
Čas: 13:04

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 35,49 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
9	x	24.07.19	13:20		702,423	24	939,60	27	17	50
		Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %				
9		1949,80	0,74	3,49	0,75	3,49				

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 58

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\58.MVL

Datum: 24.07.19

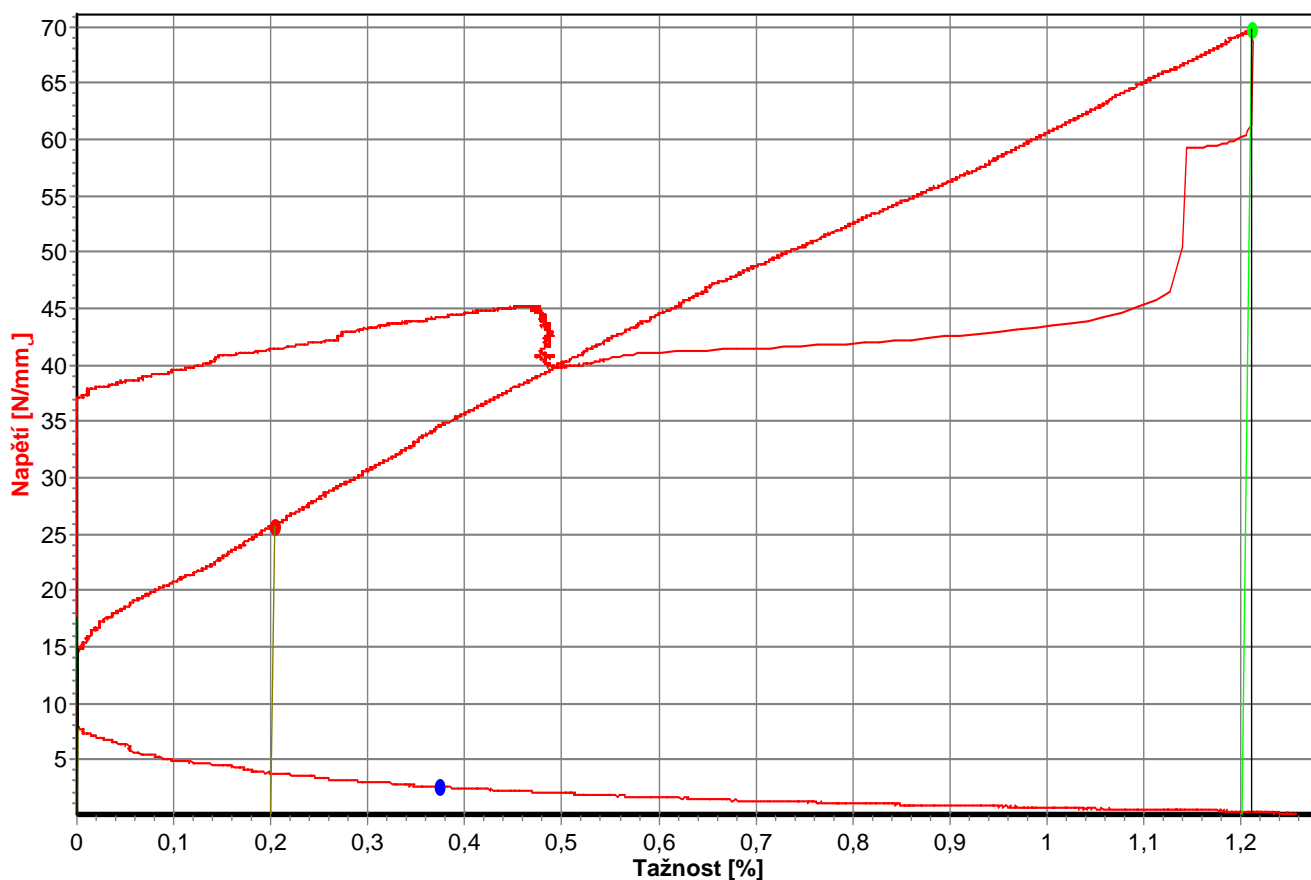
Čas: 13:20

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 35,3 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
11	x	24.07.19	13:28			810,414	26	989,90	0	0	70

	Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
11	2683,60	1,20	-0,00	1,21	0,00

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček
Materiál: 59

Datum: 24.07.19
Čas: 13:28

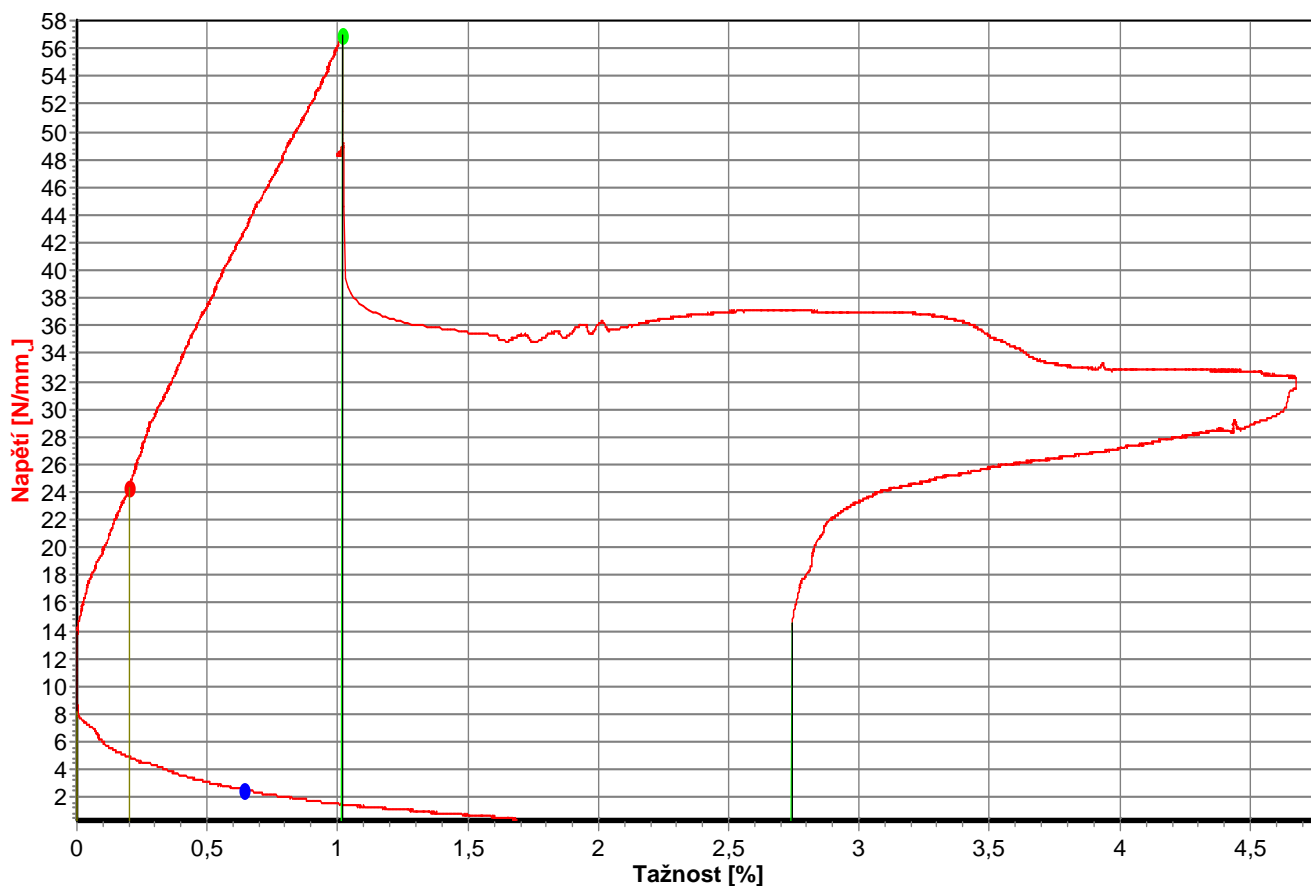
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\59.MVL

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 35,26 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
13	x	24.07.19	14:02			659,484	24	951,10	0	0	57
		Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %					
13		2220,60	1,01	2,74	1,02	2,74					

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 60

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\60.MVL

Datum: 24.07.19

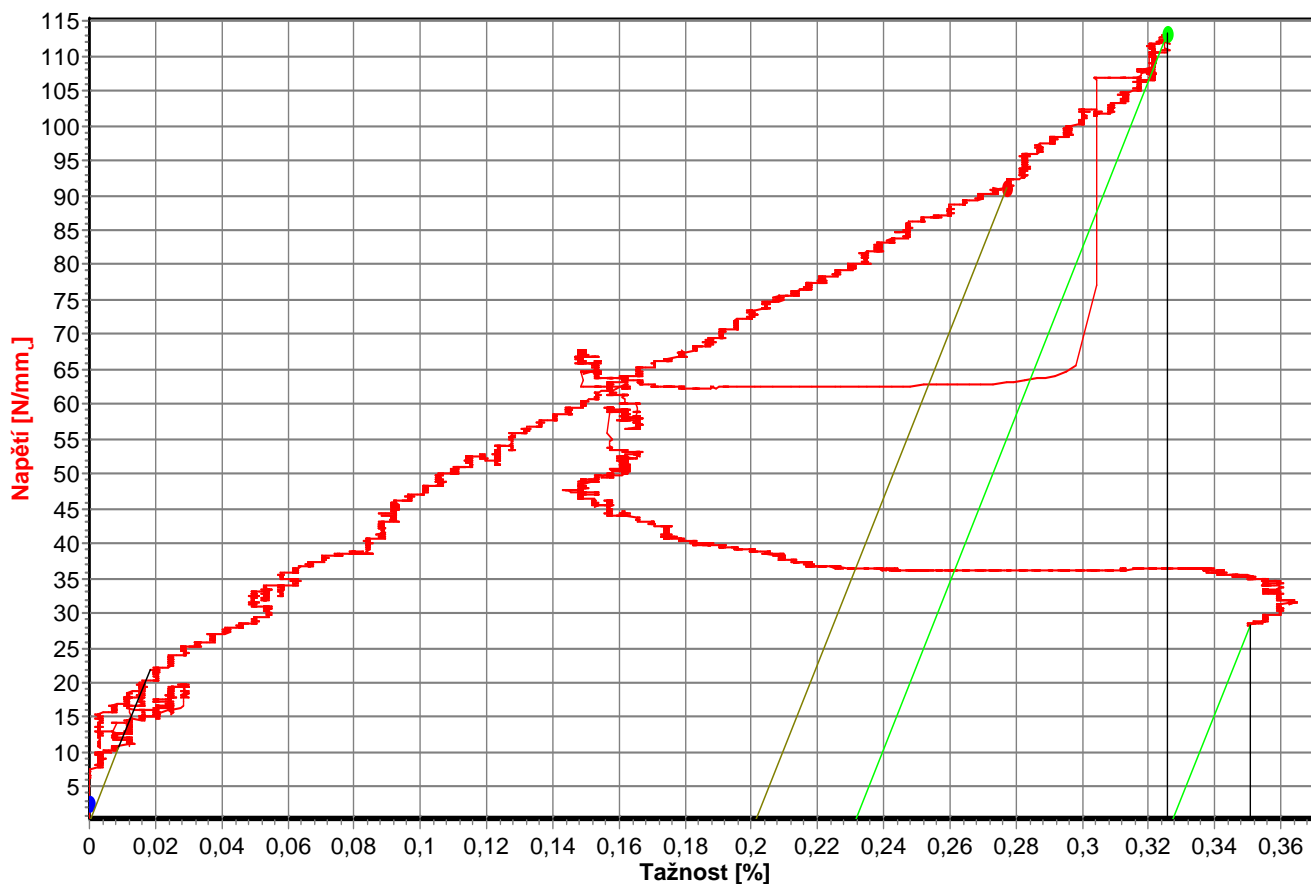
Čas: 14:02

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 35,45 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
14	x	24.07.19	14:10		119,843	91	3579,40	0	0	113

Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
4450,10	0,23	0,33	0,33	0,35

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 61

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\61.MVL

Datum: 24.07.19

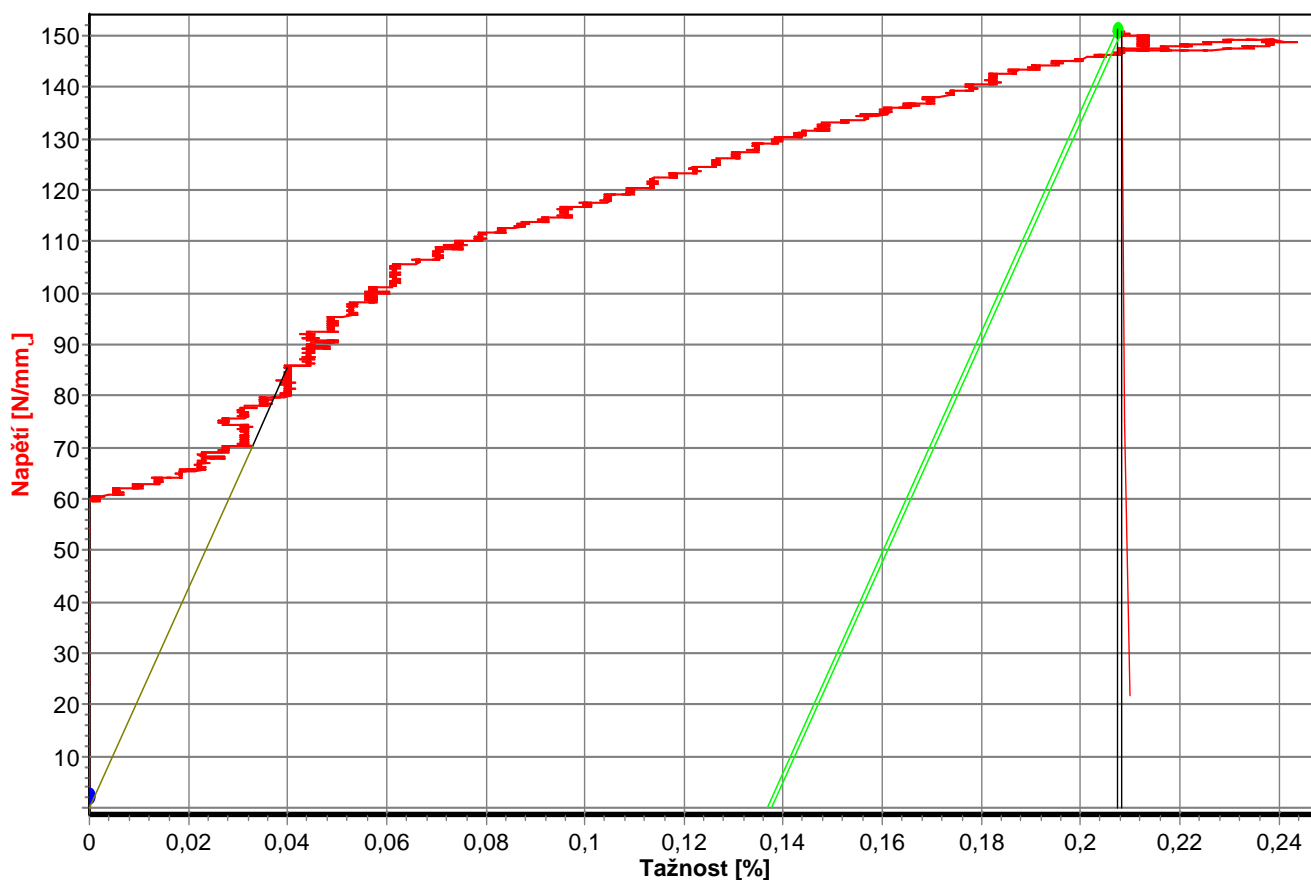
Čas: 14:10

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 35,3 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
15	x	24.07.19	14:17			213,915	0	0,00	0	0	151

	Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
15	5962,10	0,14	0,14	0,21	0,21

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 62

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\62.MVL

Datum: 24.07.19

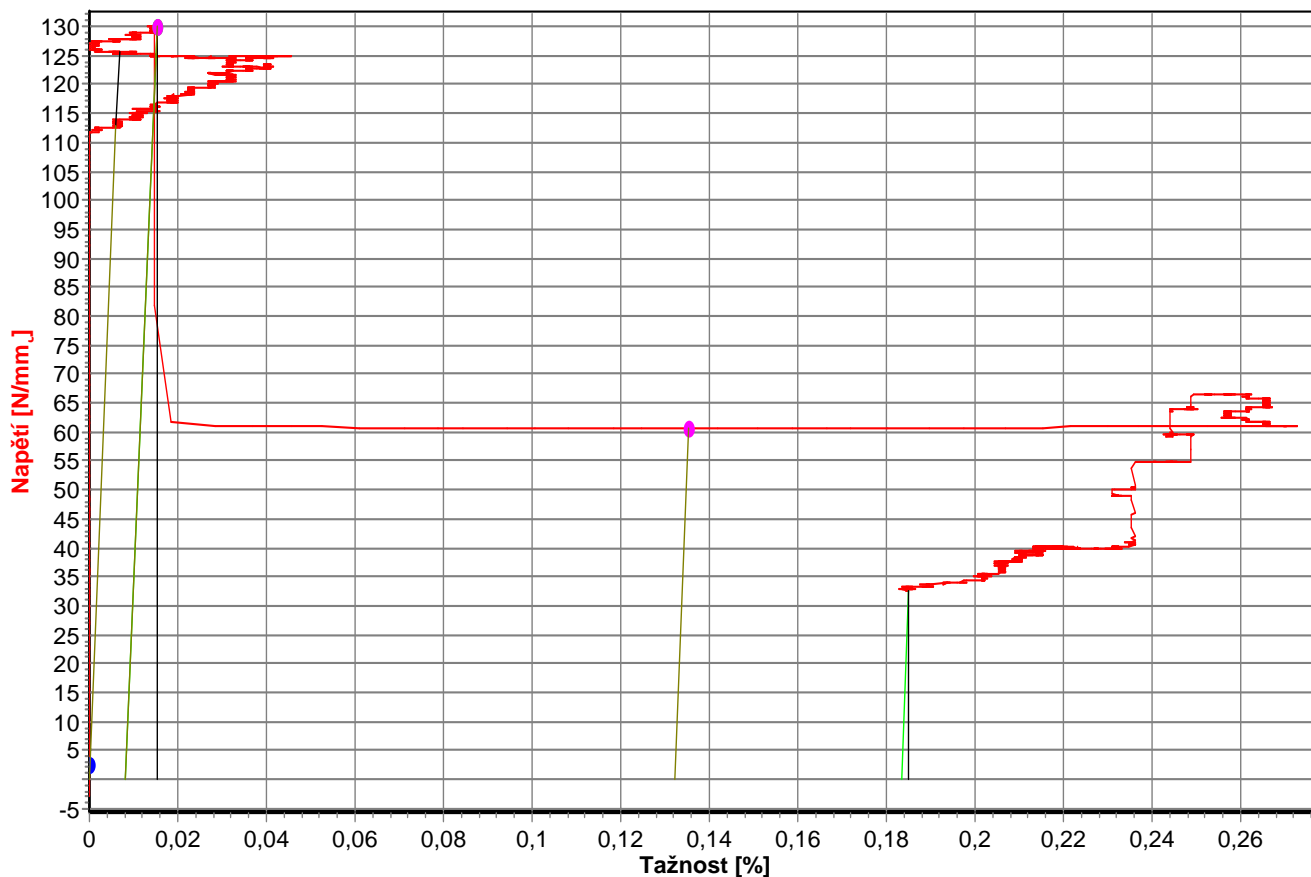
Čas: 14:17

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 35,66 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
16	x	24.07.19	14:22		1867,717	0	0,00	130	61	130
		Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %				
16		5189,90	0,01	0,18	0,02	0,18				

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 63

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\63.MVL

Datum: 24.07.19

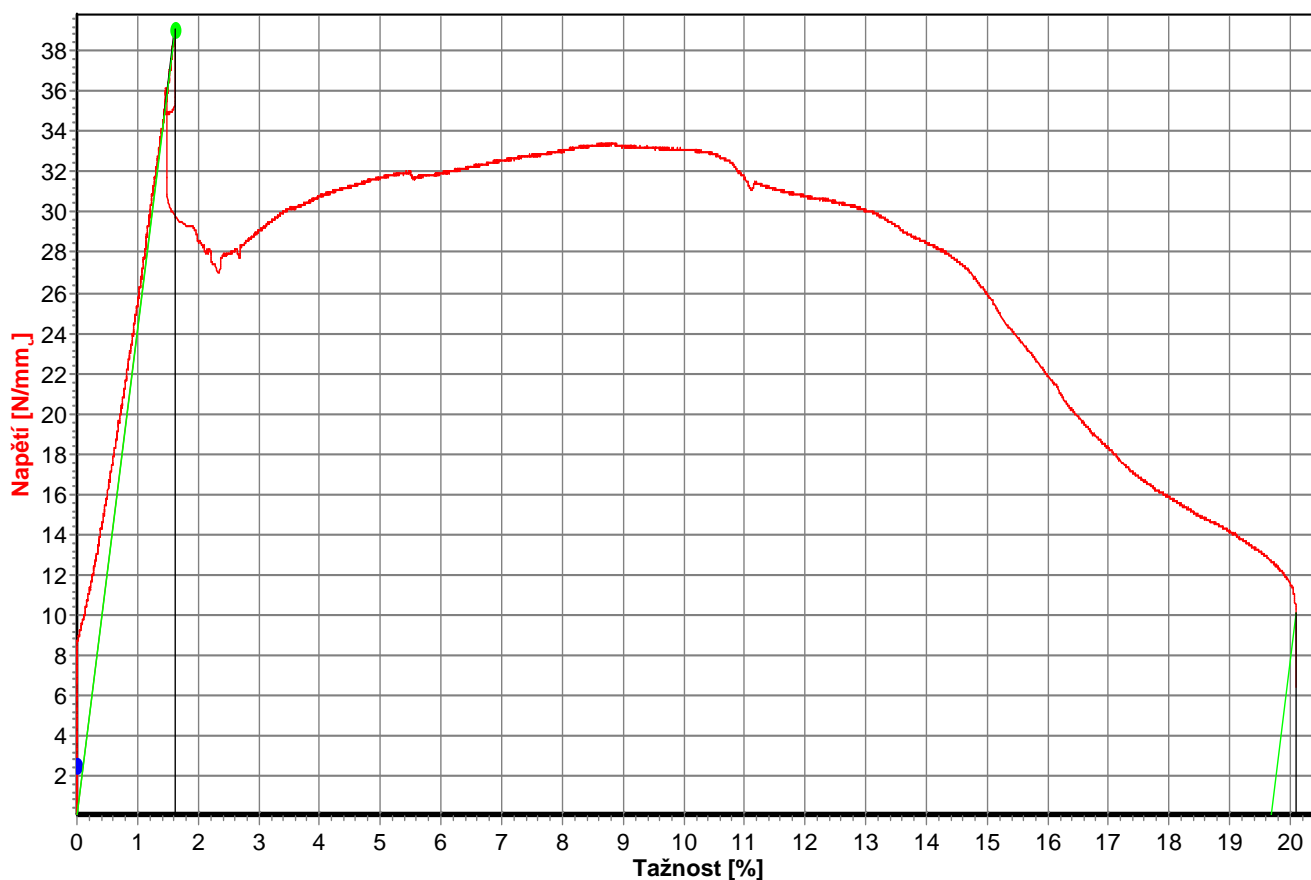
Čas: 14:22

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 35,55 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
18	x	29.07.19	13:08			2,413	0	0,00	0	0	39

	Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
18	1535,50	0,00	19,67	1,62	20,09

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 71

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\71.MVL

Datum: 29.07.19

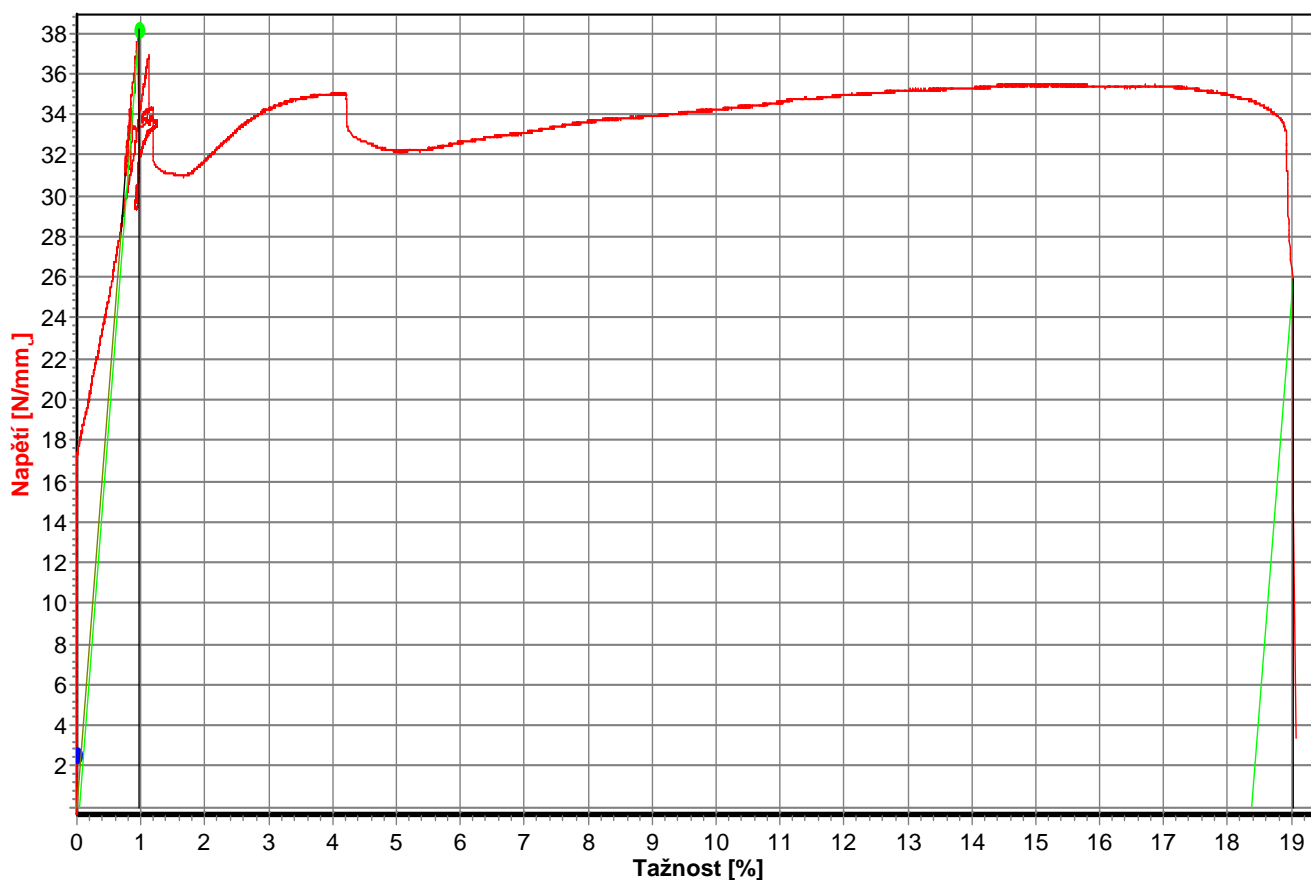
Čas: 13:08

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 35,37 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
19	x	29.07.19	13:17			4,114	0	0,00	0	0	38

	Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
19	1489,00	0,04	18,39	0,96	19,02

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 72

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\72.MVL

Datum: 29.07.19

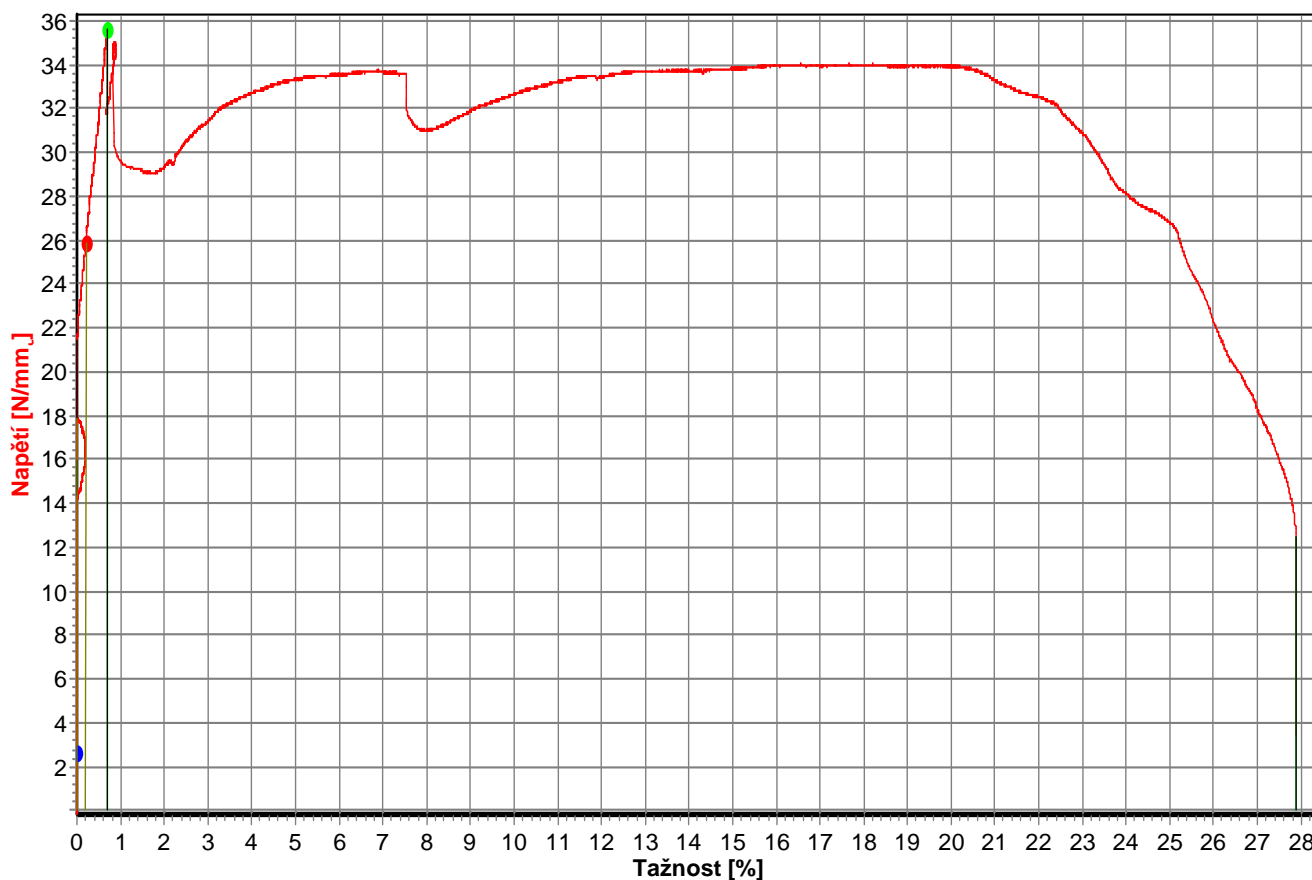
Čas: 13:17

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 35,3 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
20	x	29.07.19	13:30		520,248	26	999,20	0	0	36

Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
1372,40	0,68	27,88	0,69	27,88

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %
-------------------------	----------------------------	------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	---------	---------	--------	----------

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 73

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\73.MVL

Datum: 29.07.19

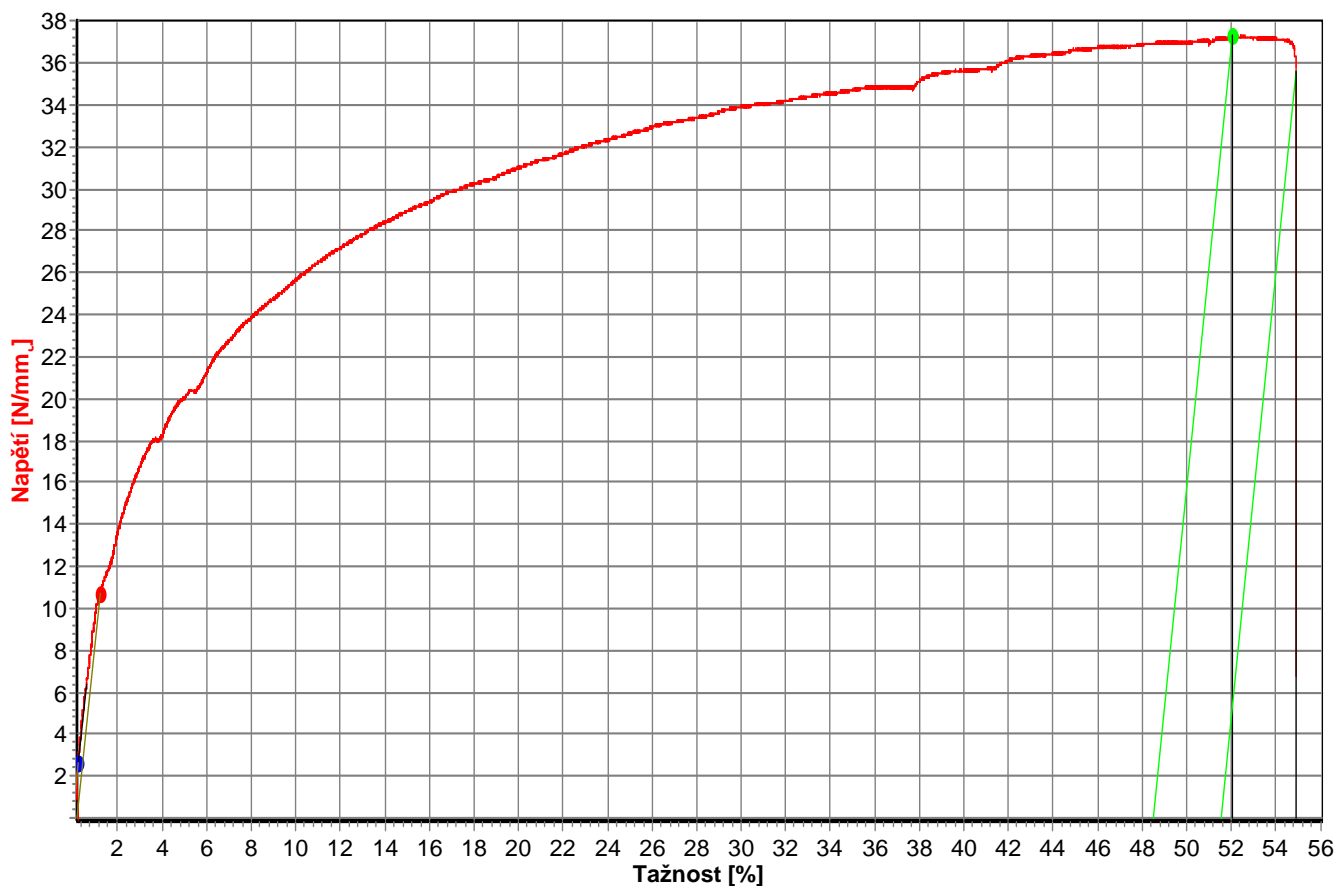
Čas: 13:30

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 35,16 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
21	x	29.07.19	13:44			1,062	11	415,30	0	0	37

	Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
21	1444,70	48,51	51,55	52,02	54,91

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 81

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\81.MVL

Datum: 29.07.19

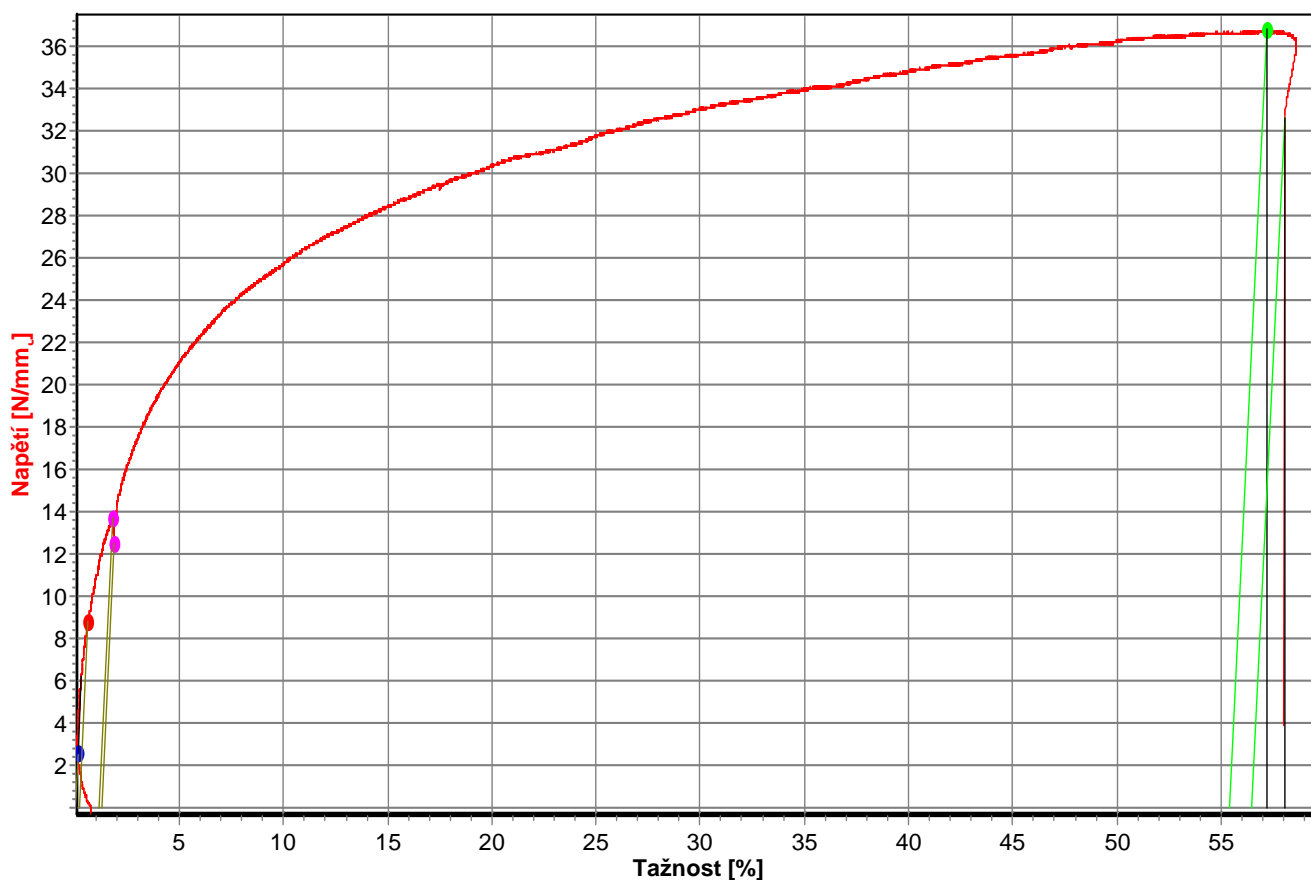
Čas: 13:44

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 34,96 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
22	x	29.07.19	14:05			2,051	9	343,70	14	12	37

	Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
22	1426,10	55,37	56,46	57,16	58,05

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 82

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\82.MVL

Datum: 29.07.19

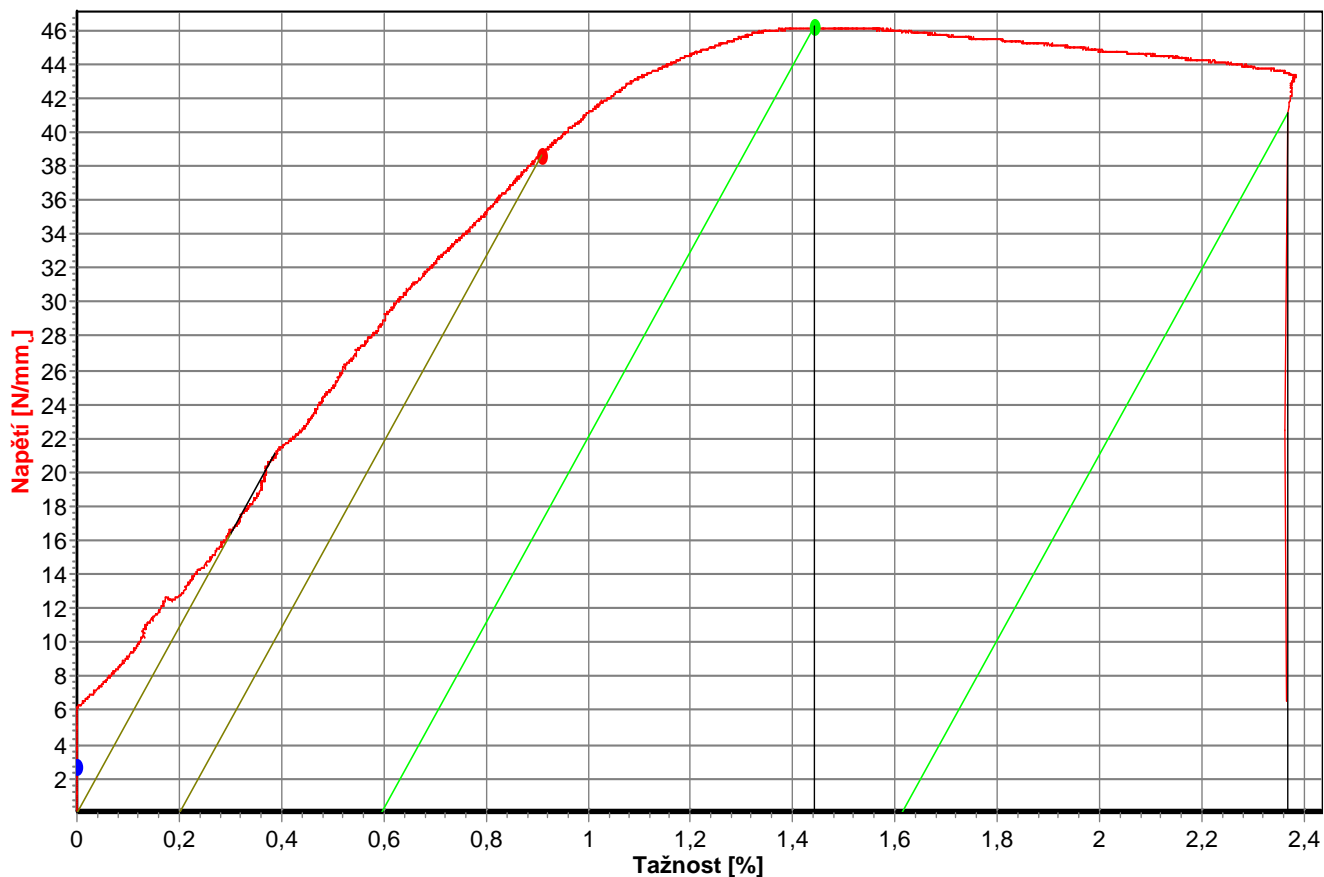
Čas: 14:05

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 34,77 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
23	x	29.07.19	14:33			5,452	39	1441,90	0	0	46

	Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
23	1721,60	0,60	1,61	1,44	2,37

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %
5,452	39	1441,90	0	0	46	1721,60	0,60	1,61	1,44

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 83

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\83.MVL

Datum: 29.07.19

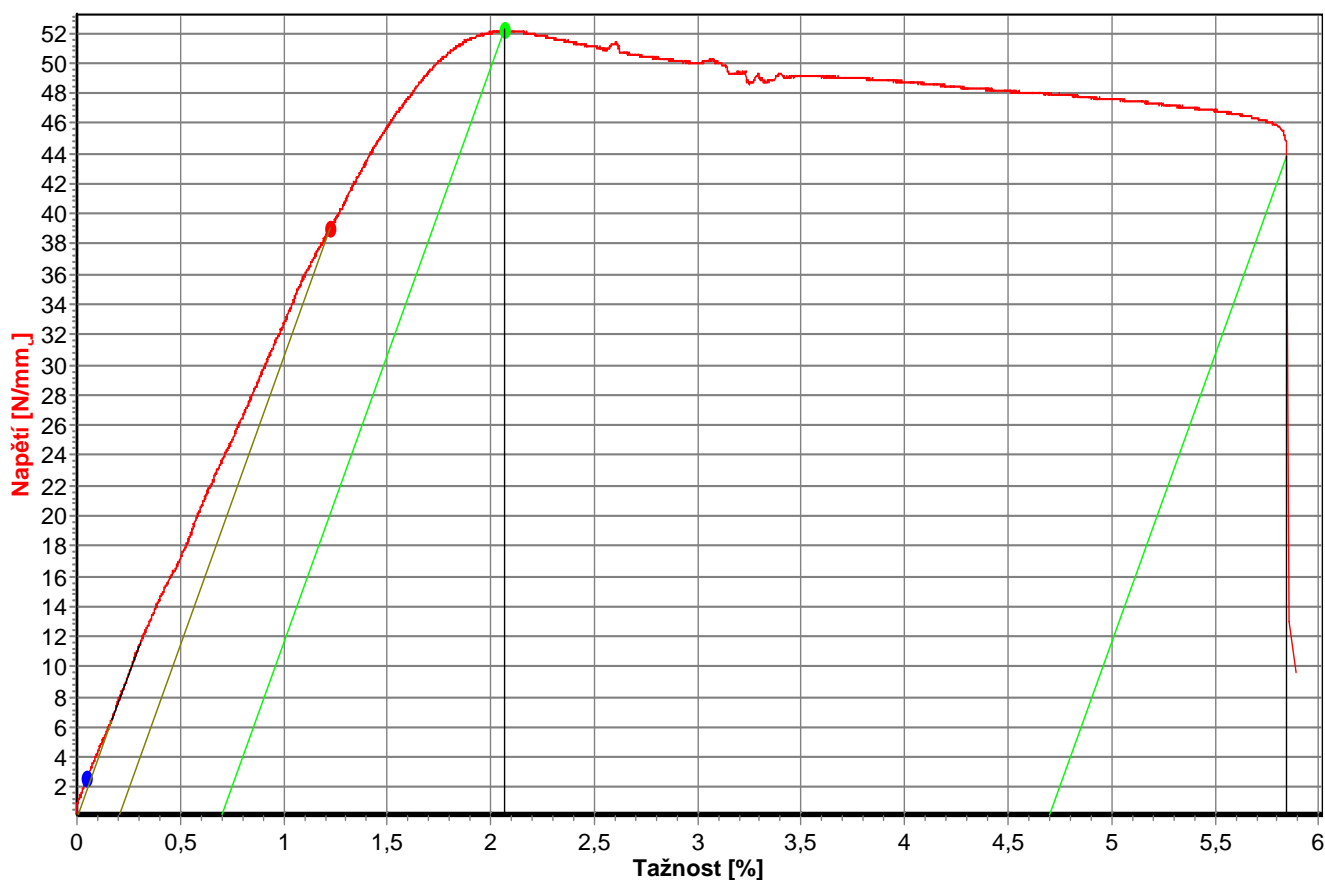
Čas: 14:33

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 34,48 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
24	x	29.07.19	14:54			3,807	39	1472,10	0	0	52
		Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %					
24		1969,50	0,70	4,69	2,07	5,85					

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Materiál: 84

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\mereni_20190723\84.MVL

Datum: 29.07.19

Čas: 14:54

At %	
---------	--