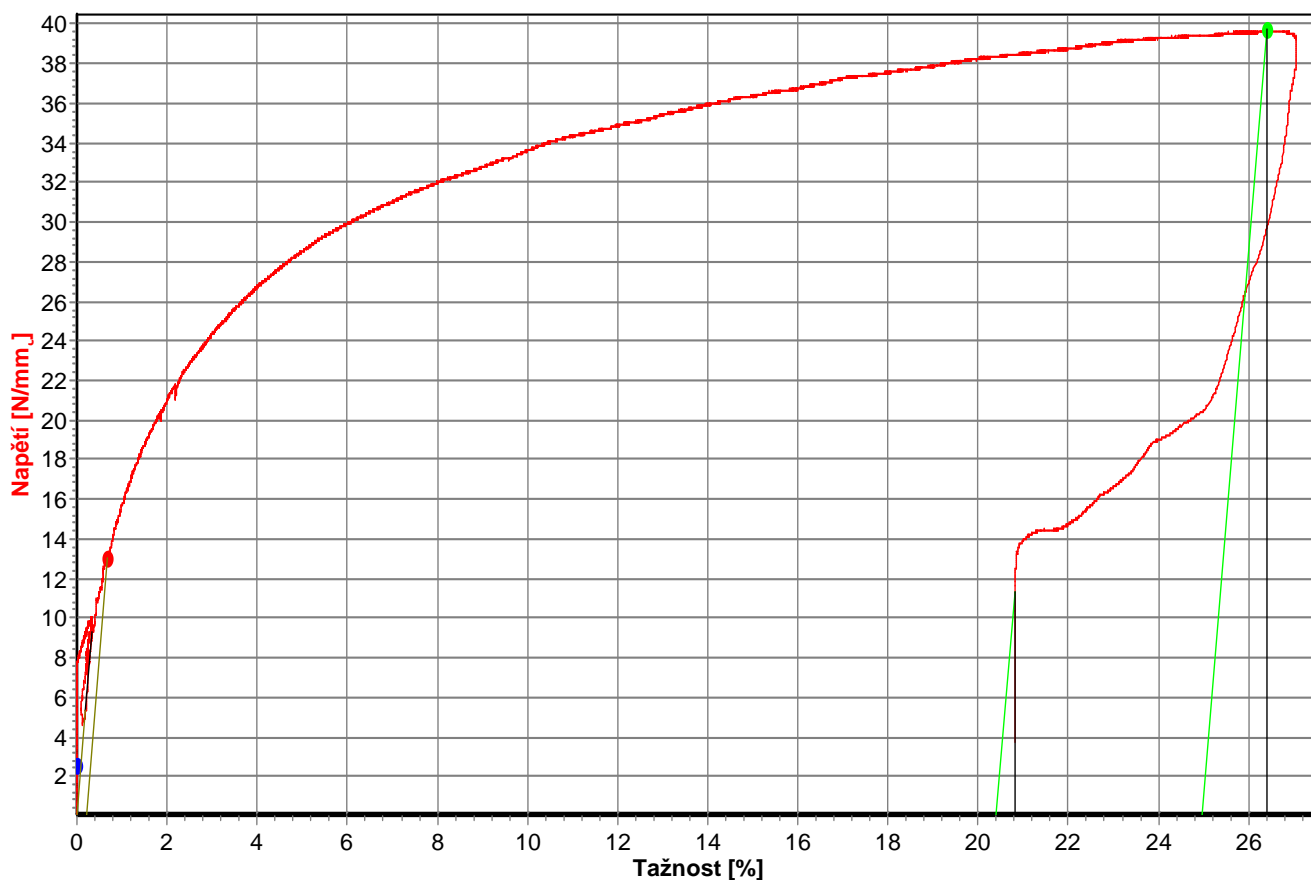


Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 35,16 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kritérium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
2	x	03.07.19	14:32			2,710	13	506,60	0	0	40

	Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
2	1547,10	24,95	20,40	26,42	20,82

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatíček

Materiál:

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\13_1 s plíškem.MVL

Datum: 03.07.19

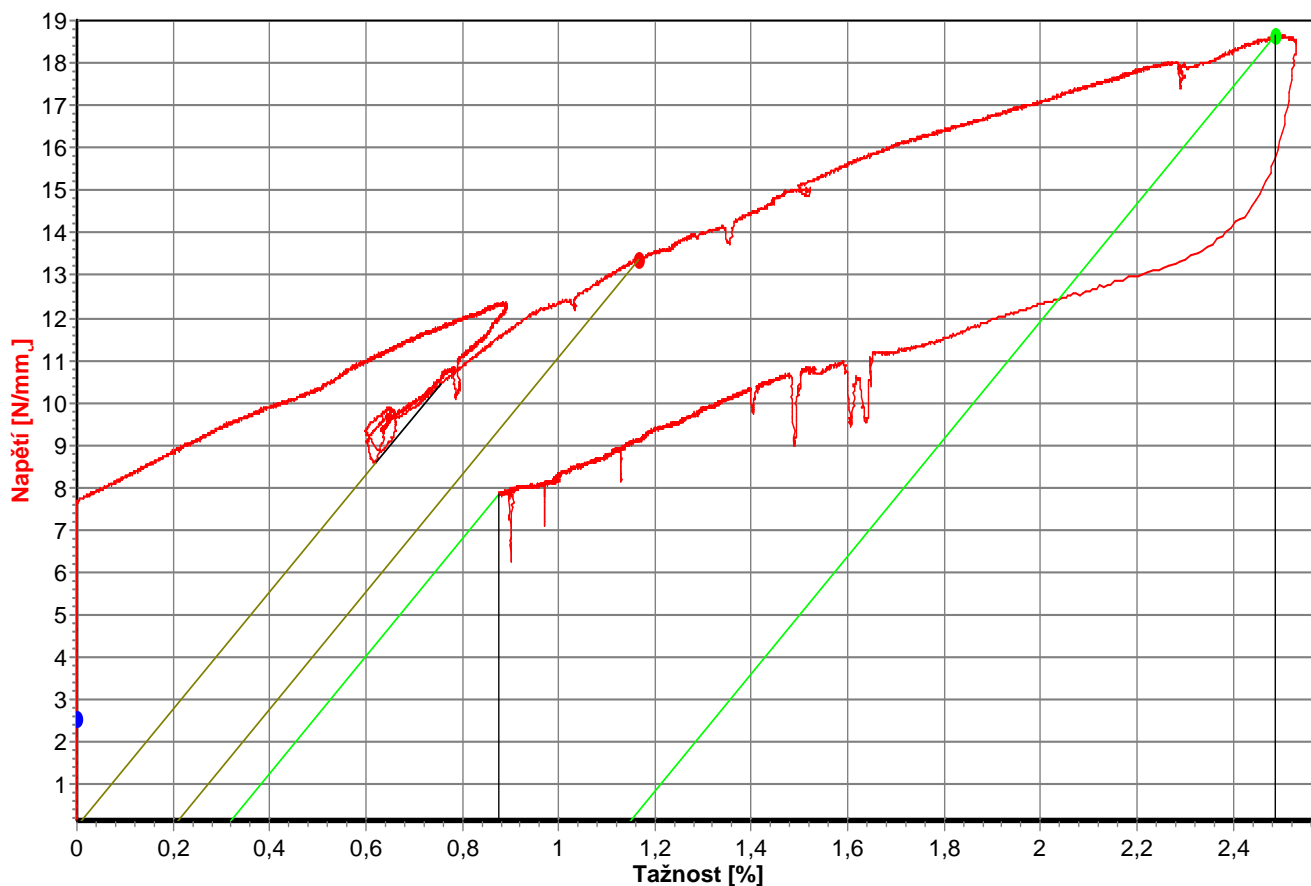
Čas: 14:32

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma:	Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje:	48/17
Snímač síly:	100kN
Průtahoměr:	extenzome
Upínací přípravek:	ne
Zkušební prostor:	Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku:	h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek:	Le = 35,25 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti:	V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body:	F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky:	Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
5	x	27.06.19	09:11			1,383	13	520,90	0	0	19
		Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %					
5		726,60	1,14	0,31	2,49	0,88					

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček

Datum: 27.06.19

Materiál:

Čas: 09:11

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\13_1_AI plíšek- lepidlo nevydrželo.MVL

At %	
---------	--