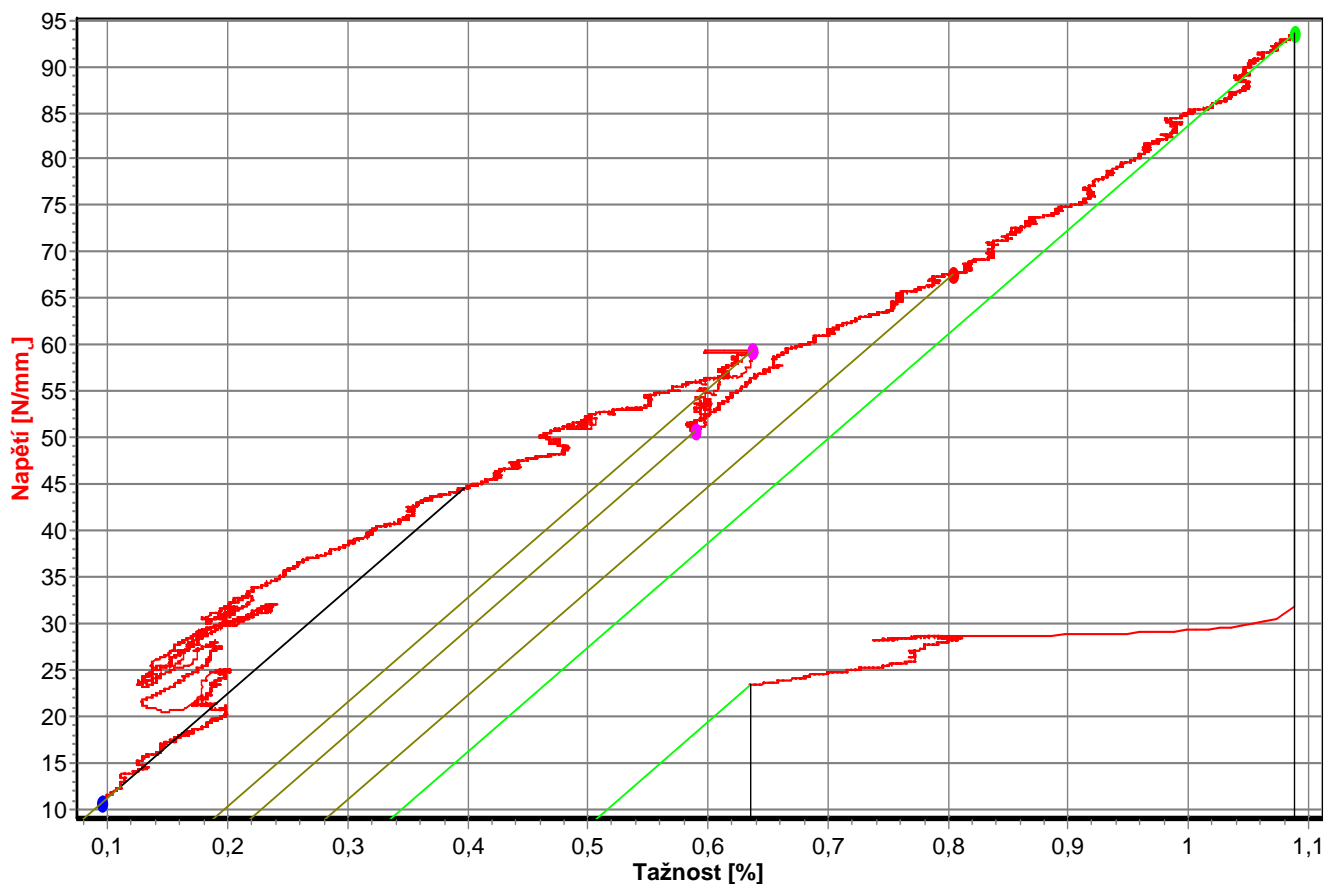


Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 40,04 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
14	x	21.05.19	14:58			11,225	68	3299,70	59	51	93
		Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %					
14		4559,20	0,26	0,43	1,09	0,64					

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček
Materiál:
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\7_1.MVL

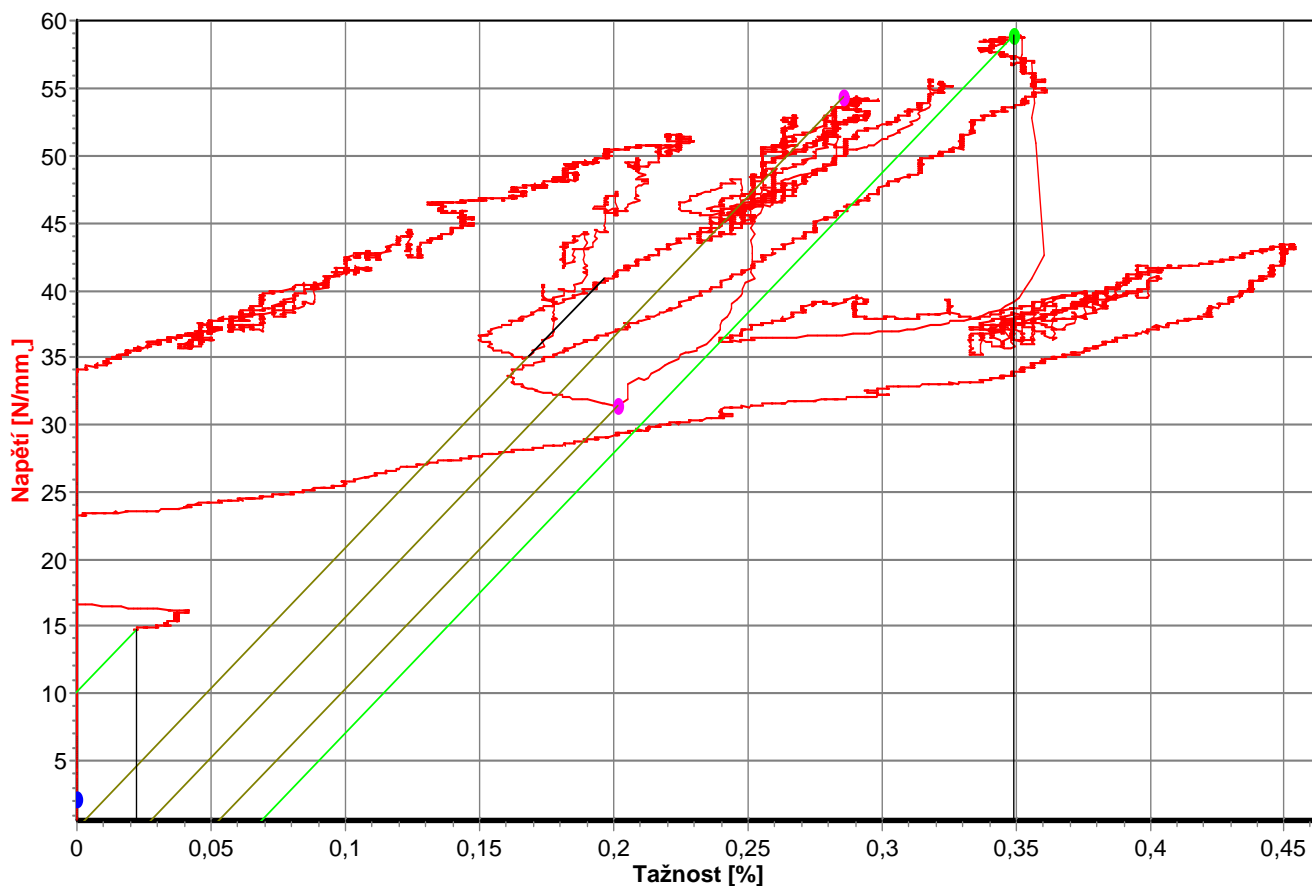
Datum: 21.05.19
Čas: 14:58

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 39,05 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
4	x	15.08.19	10:45			20,809	0	0,00	54	31	59
		Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %					
4		2800,10	0,07	-0,05	0,35	0,02					

Statistika a = 4

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček
Materiál: 07
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\7_2xhvězda_1MVL.MVL

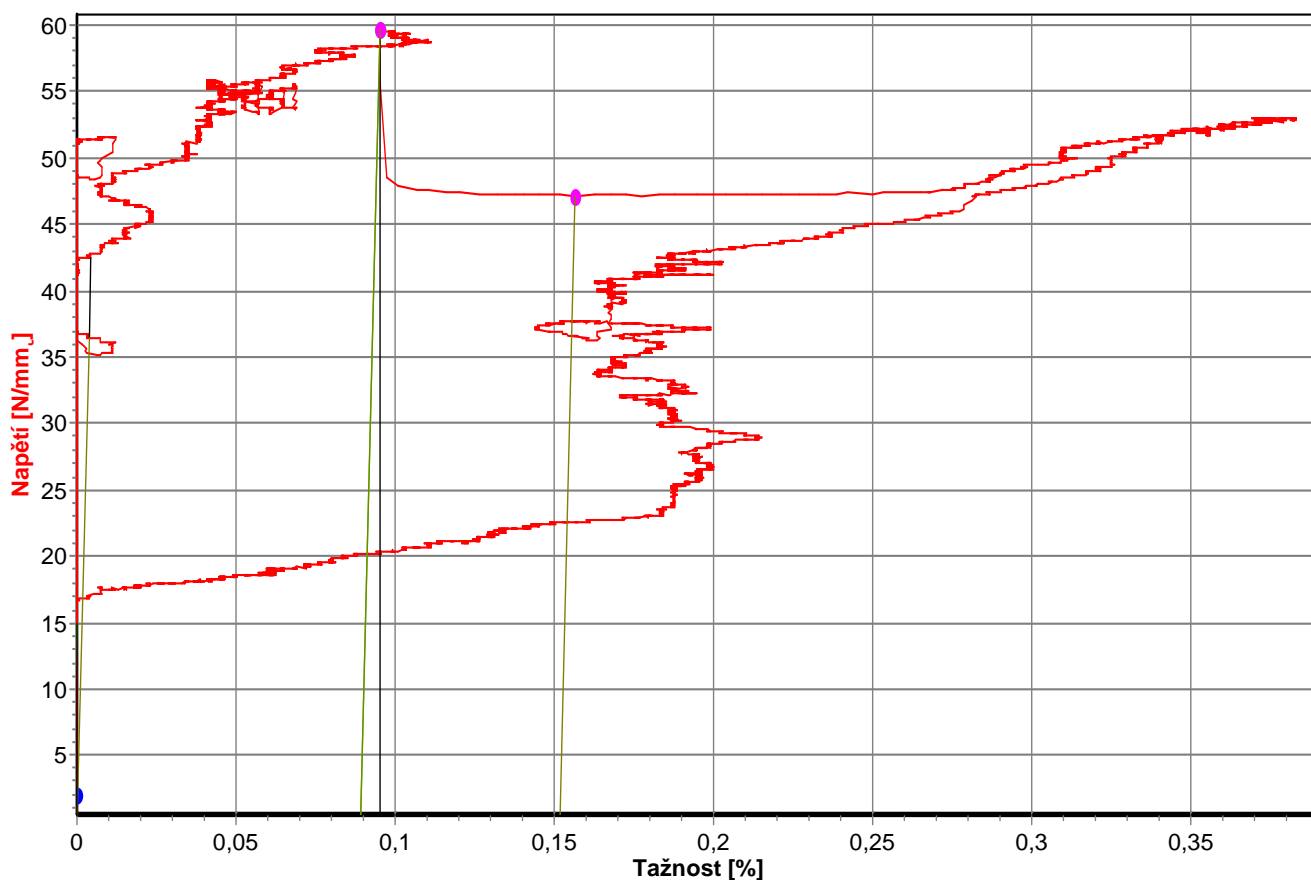
Datum: 15.08.19
Čas: 10:45

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 39,51 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
5	x	15.08.19	11:01			961,743	0	0,00	60	47	60
		Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %					
5		2885,50	0,09	-0,00	0,10	0,00					

Statistika a = 5

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček
Materiál: 07
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\7_2xhvězda_2MVL.MVL

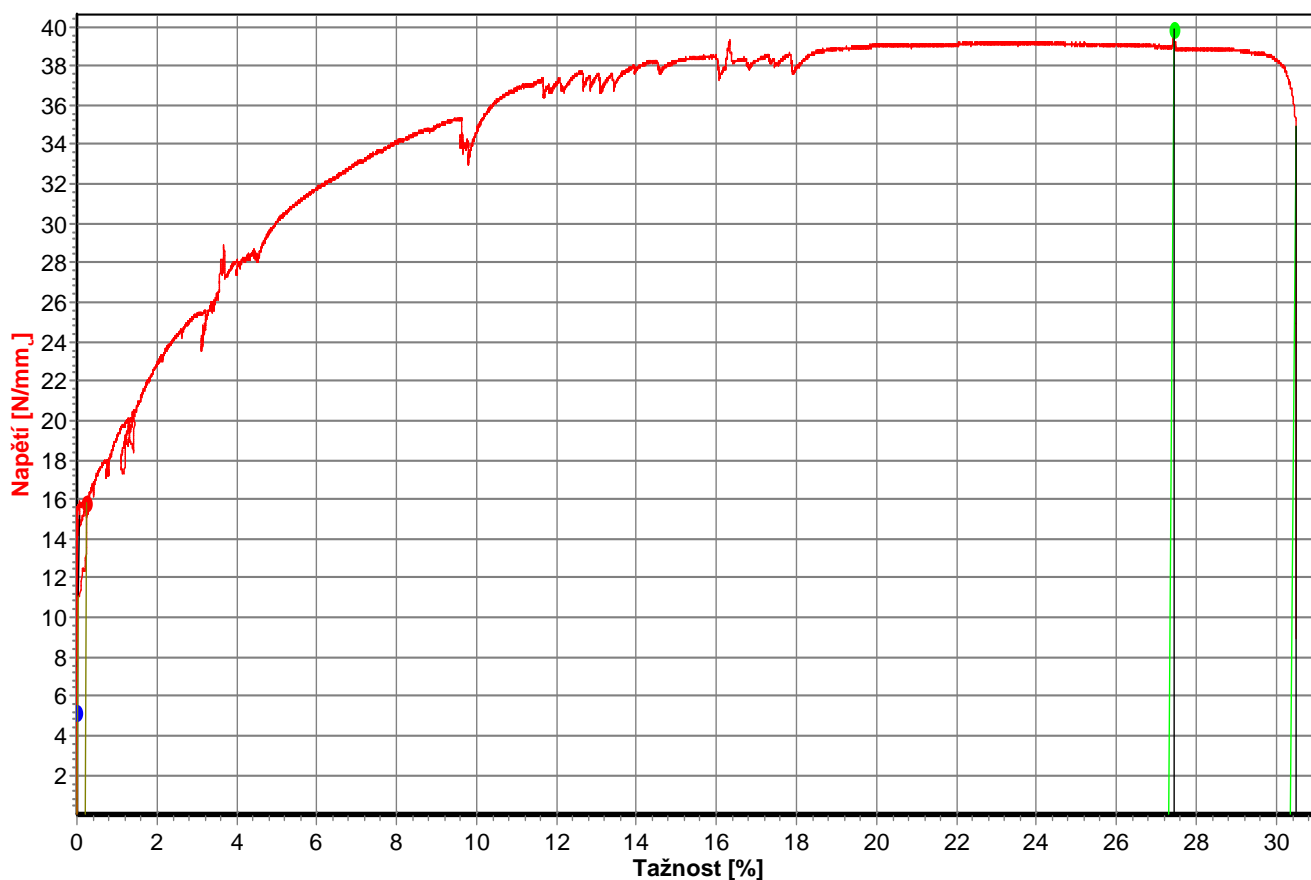
Datum: 15.08.19
Čas: 11:01

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 24,93 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
28	x	27.05.19	13:57			27,792	16	308,60	0	0	40

	Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
28	775,30	27,30	30,36	27,44	30,49

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %
-------------------------	----------------------------	------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	---------	---------	--------	----------

Zkoušející: Tatiček
Materiál:
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\10_1.MVL

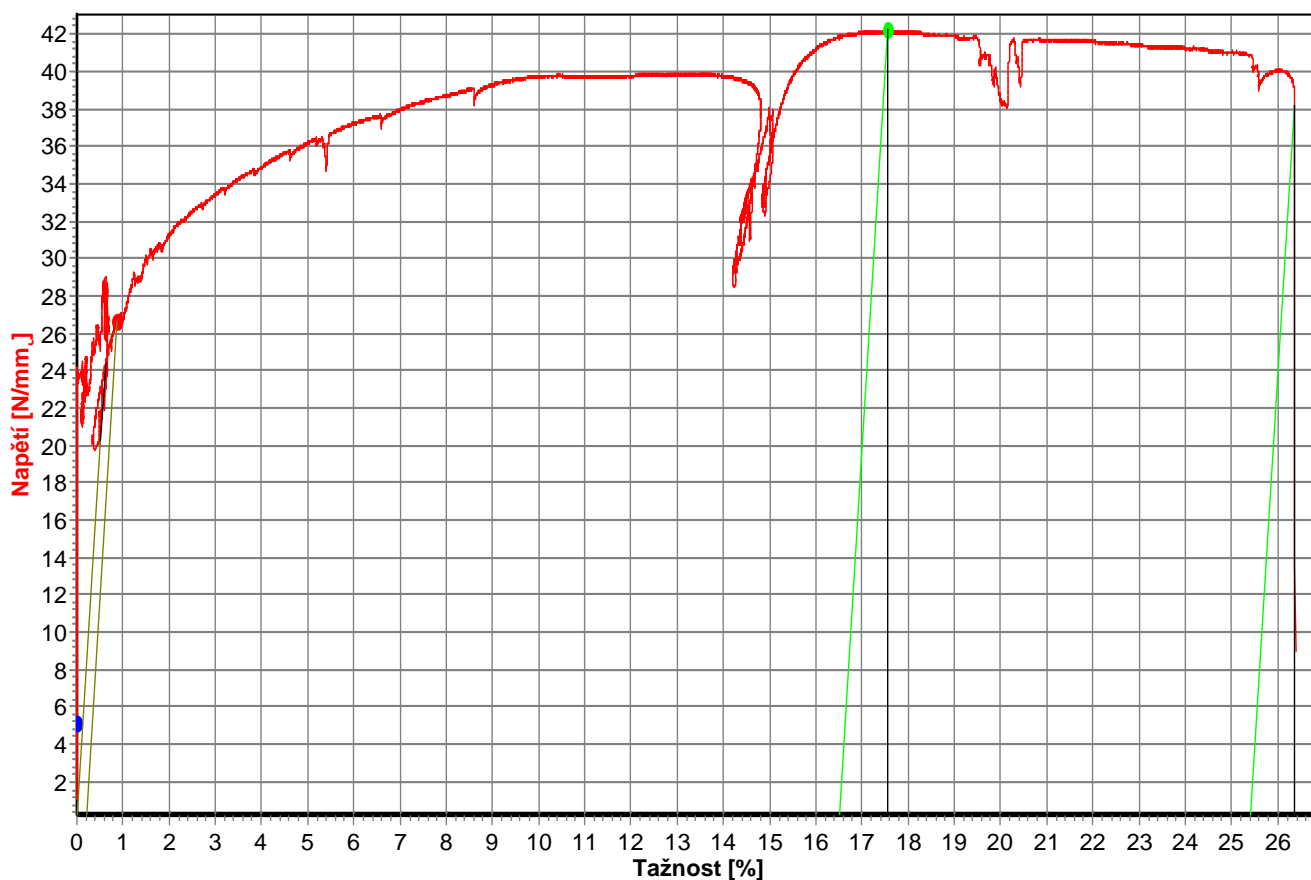
Datum: 27.05.19
Čas: 13:57

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 24,95 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
29	x	27.05.19	14:11		3,941	27	517,60	0	0	42

	Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
29	819,60	16,50	25,41	17,57	26,37

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %
-------------------------	----------------------------	------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	---------	---------	--------	----------

Zkoušející: Tatiček
Materiál:
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\10_2.MVL

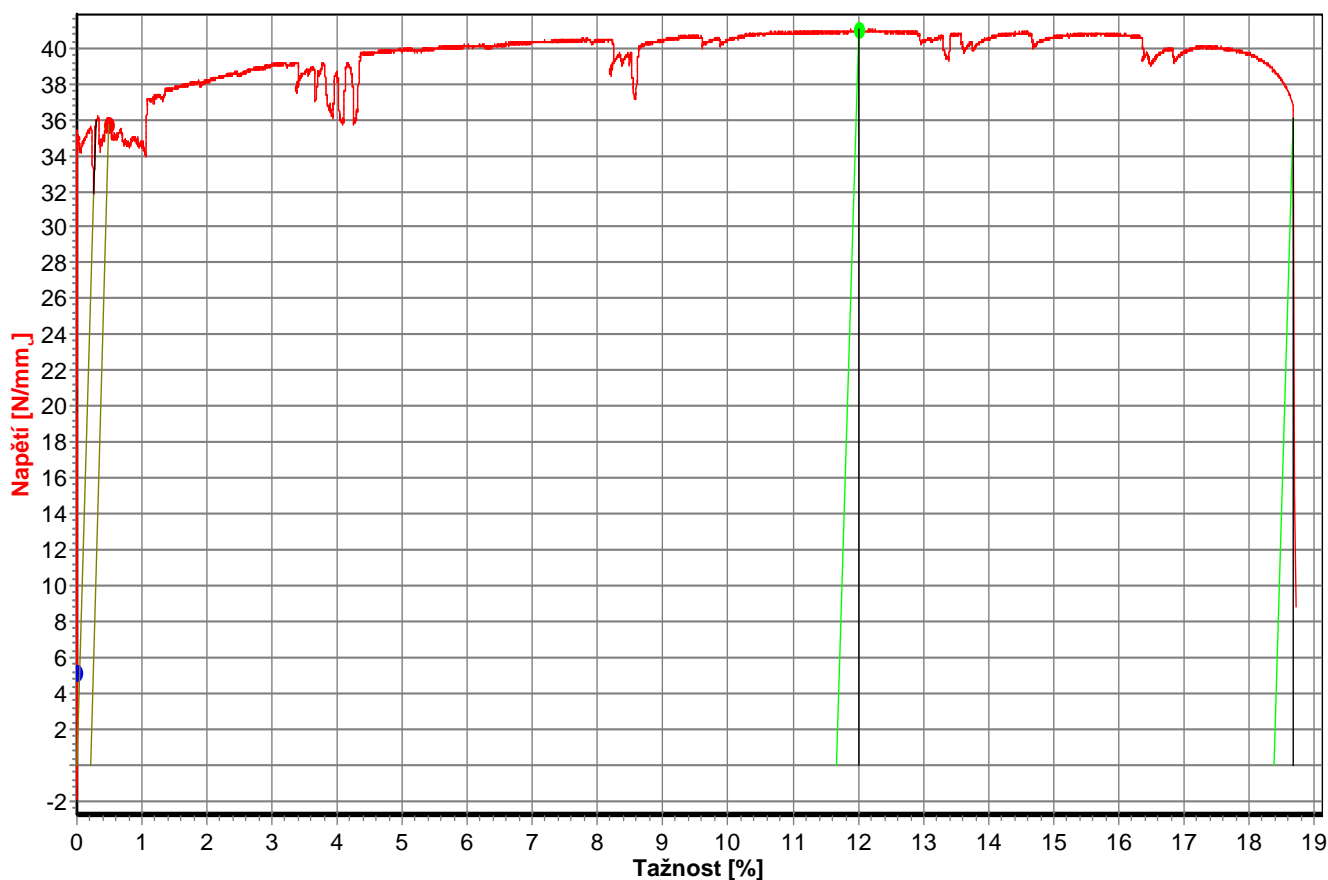
Datum: 27.05.19
Čas: 14:11

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 24,99 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
30	x	27.05.19	14:27			12,105	36	695,40	0	0	41
		Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %					
30		798,20	11,66	18,39	12,00	18,69					

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček
Materiál:
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\10_3.MVL

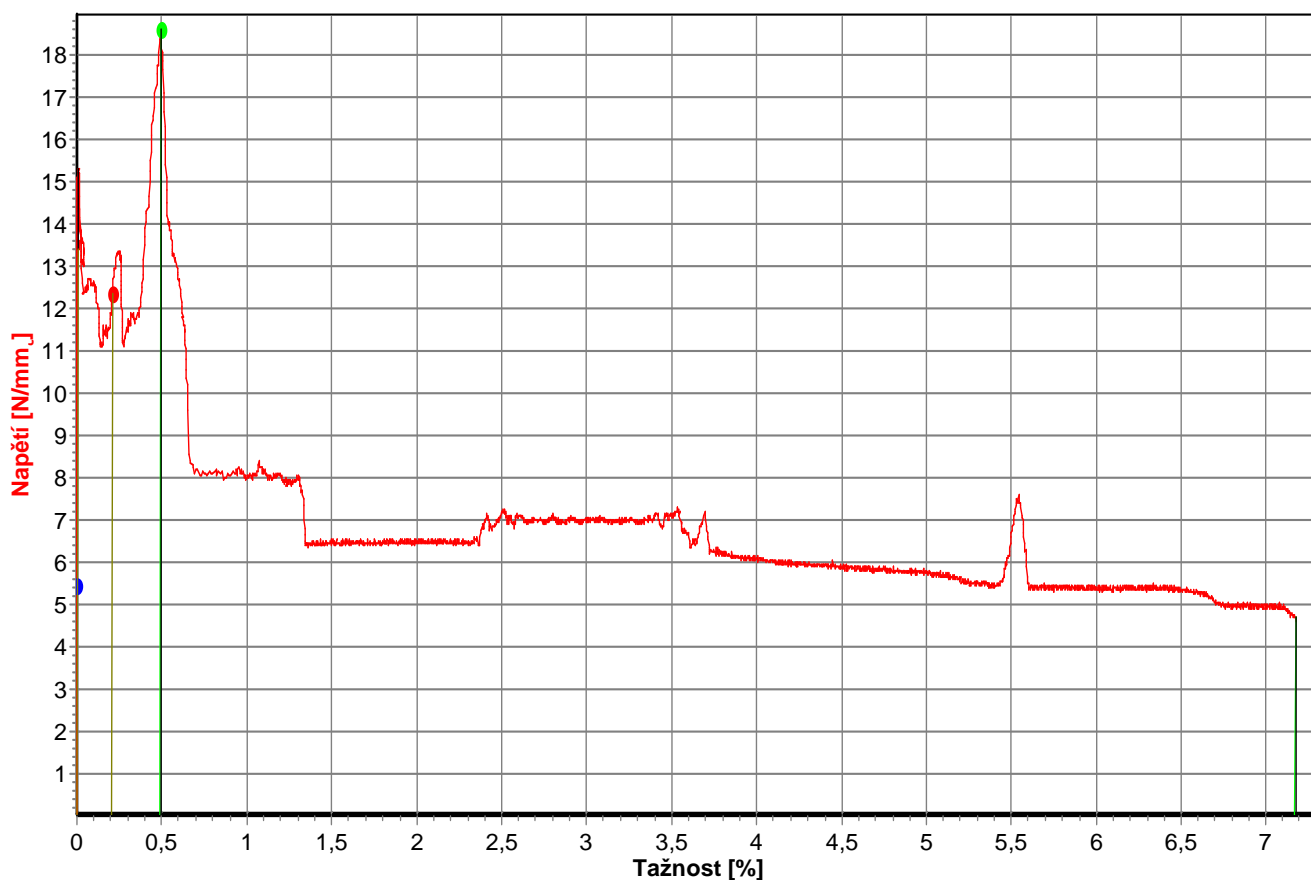
Datum: 27.05.19
Čas: 14:27

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 25,03 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
31	x	27.05.19	14:41			195,285	12	226,50	0	0	19
		Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %					
31		340,30	0,49	7,17	0,50	7,17					

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček
Materiál:
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\11_1.MVL

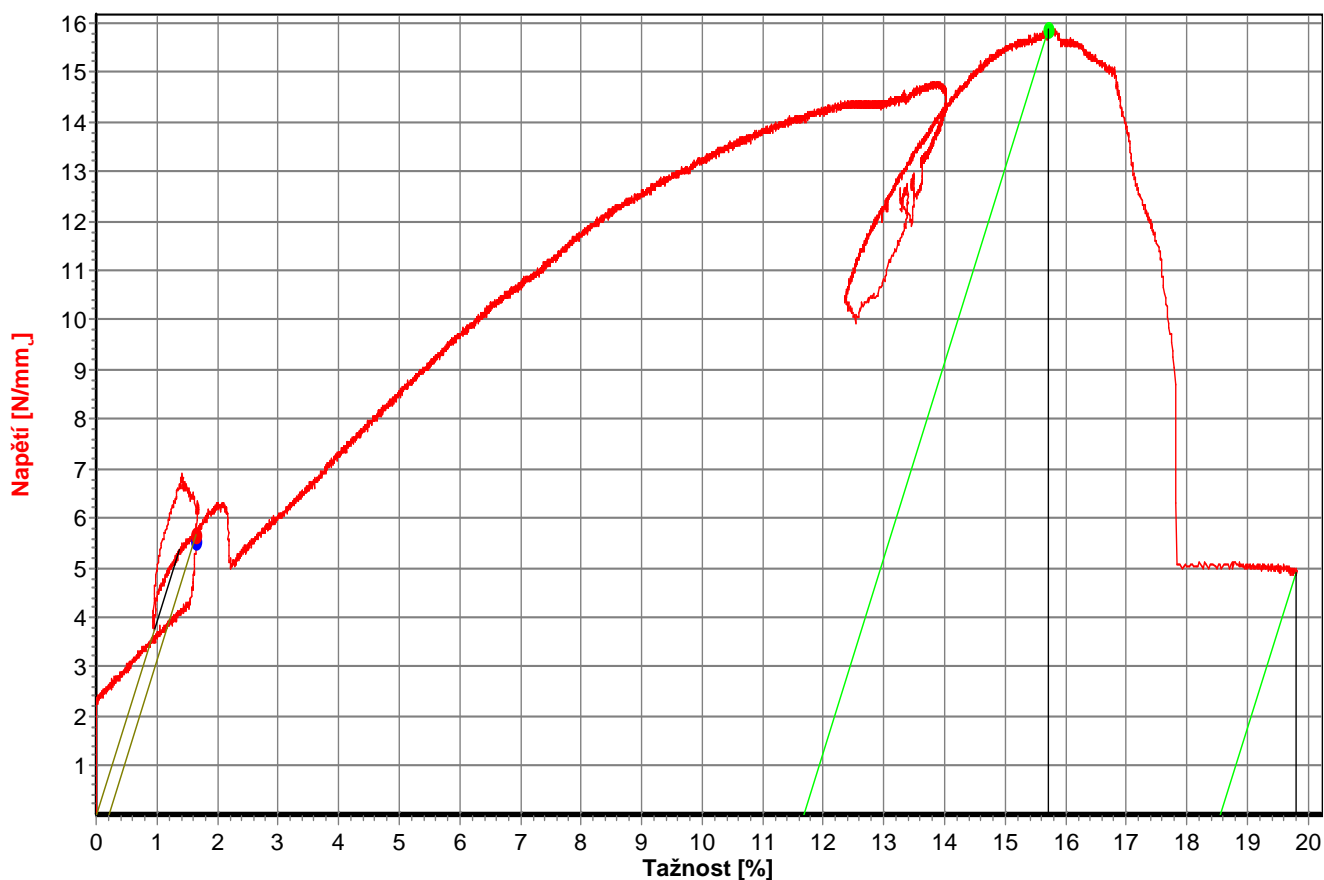
Datum: 27.05.19
Čas: 14:41

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 25,08 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
33	x	27.05.19	15:03			0,392	6	102,30	0	0	16
		Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %					
33		286,70	11,67	18,56	15,71	19,81					

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatiček
Materiál:
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\11_3.MVL

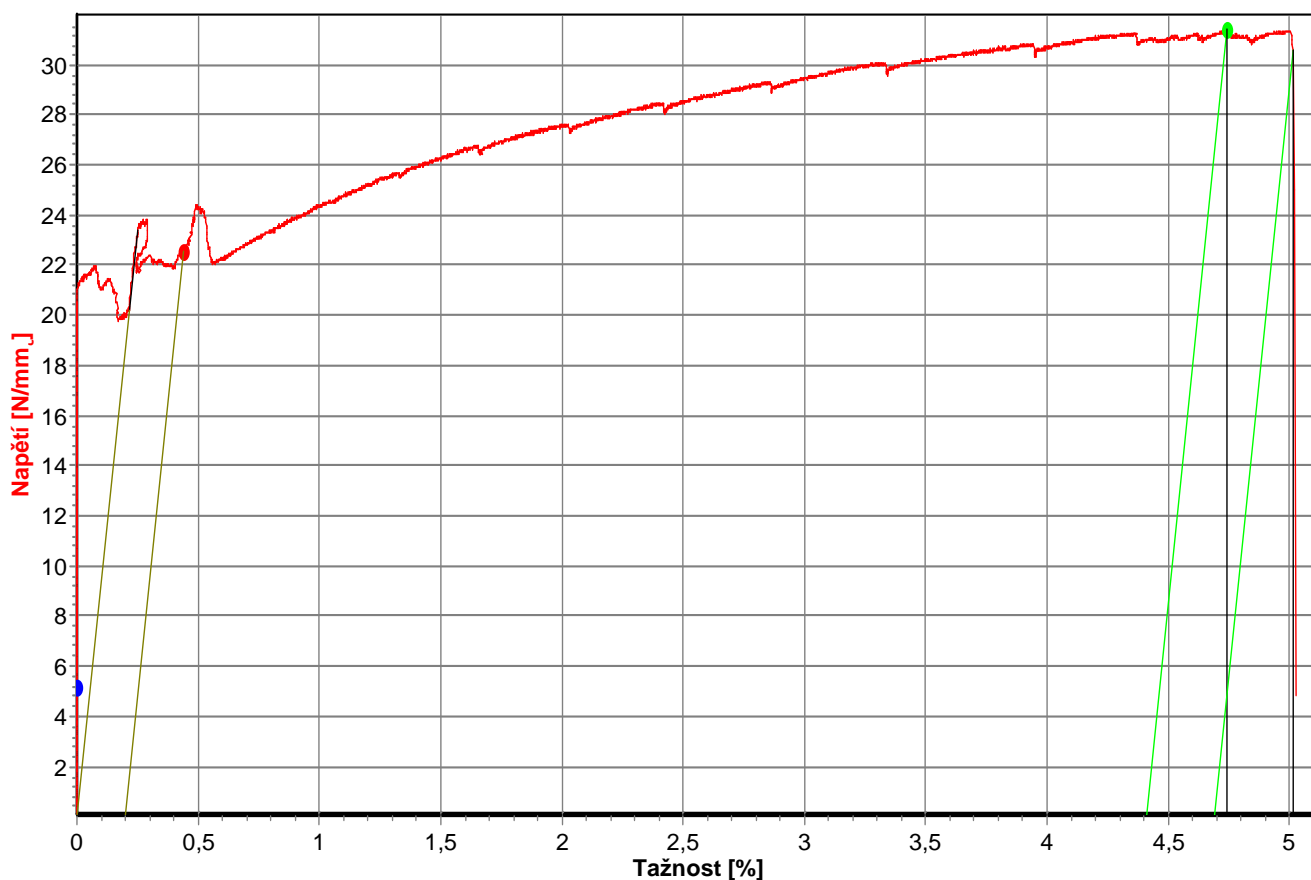
Datum: 27.05.19
Čas: 15:03

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 25,04 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
34	x	27.05.19	15:25			9,390	23	433,40	0	0	31

	Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %
34	603,50	4,41	4,69	4,74	5,02

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %
-------------------------	----------------------------	------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	---------	---------	--------	----------

Zkoušející: Tatiček
Materiál:
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\12_1.MVL

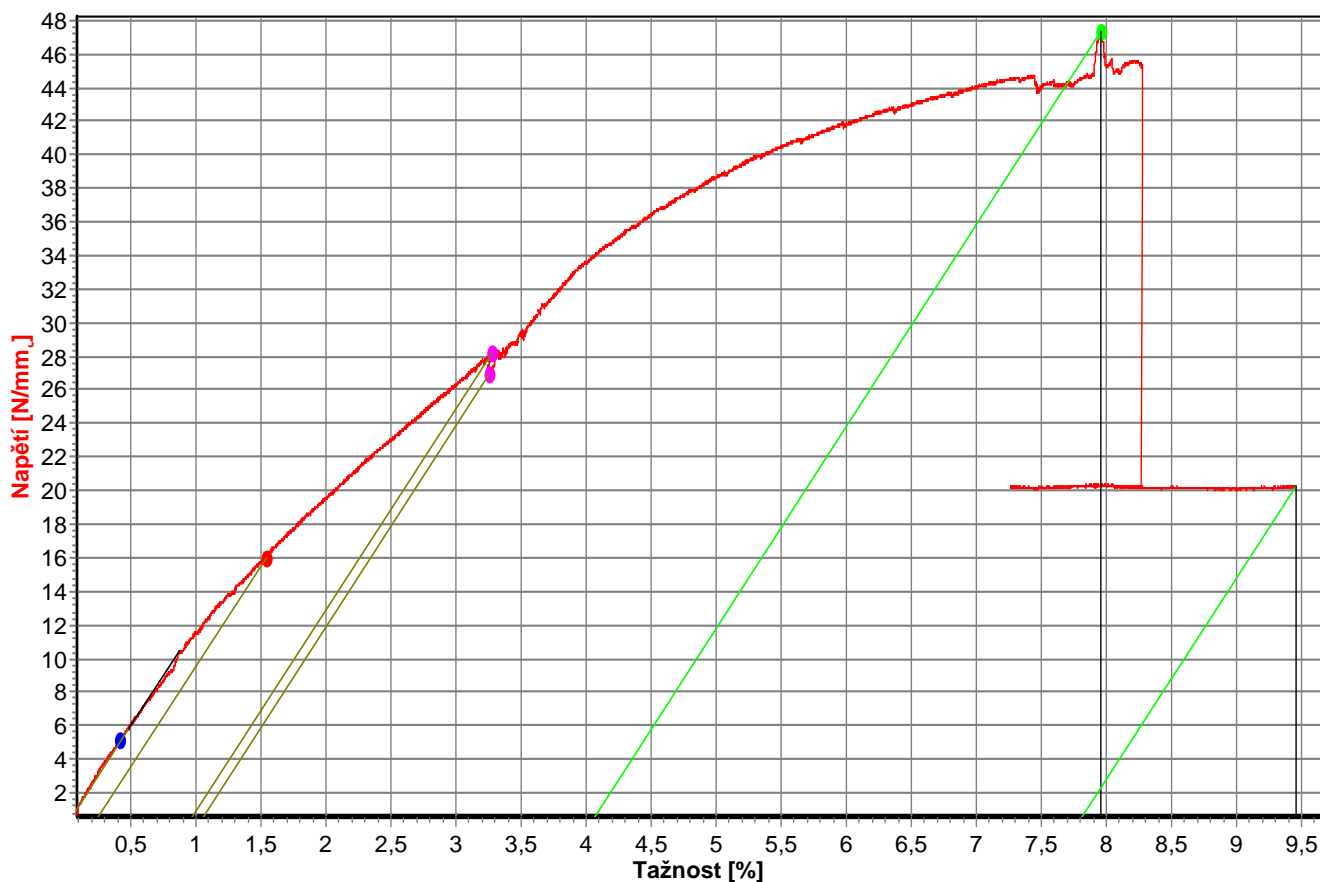
Datum: 27.05.19
Čas: 15:25

At %	
---------	--

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 24,93 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂
37	x	27.05.19	15:35		1,200	16	310,80	28	27	47
		Fm N	Ag %	A %	Agt %	At %				
37		917,50	4,01	7,77	7,95	9,46				

Statistika a = 0

E kN/mm ₂	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N	Ag %	A %	Agt %

Zkoušející: Tatíček
Materiál:
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\12_2.MVL

Datum: 27.05.19
Čas: 15:35

At %	
---------	--