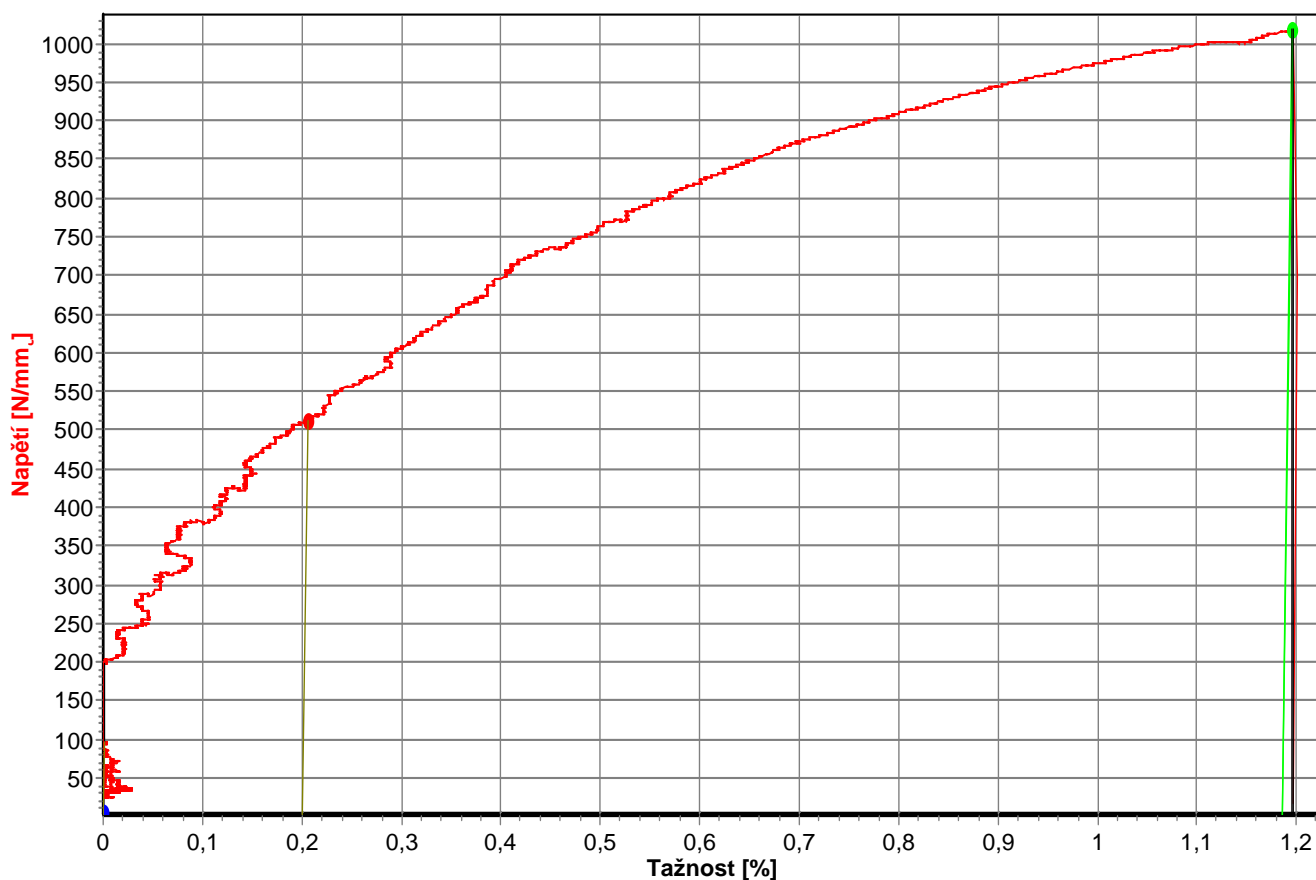


Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 25 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

| OK | Datum | Čas | Ozn.1 | Ozn.2 | E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ |
|----|-------|----------|-------|-------|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 15 | x | 27.05.19 | 11:47 | | 10193,021 | 512 | 10669,00 | 0 | 0 | 1017 |

| Fm N | Ag % | A % | Agt % | At % |
|----------|---------|--------|----------|---------|
| 21183,20 | 1,19 | 1,19 | 1,20 | 1,20 |

Statistika a = 0

| E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ | Fm N | Ag % | A % | Agt % |
|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|---------|---------|--------|----------|
| | | | | | | | | | |

Zkoušející: Tatiček
Materiál:
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\1_1.MVL

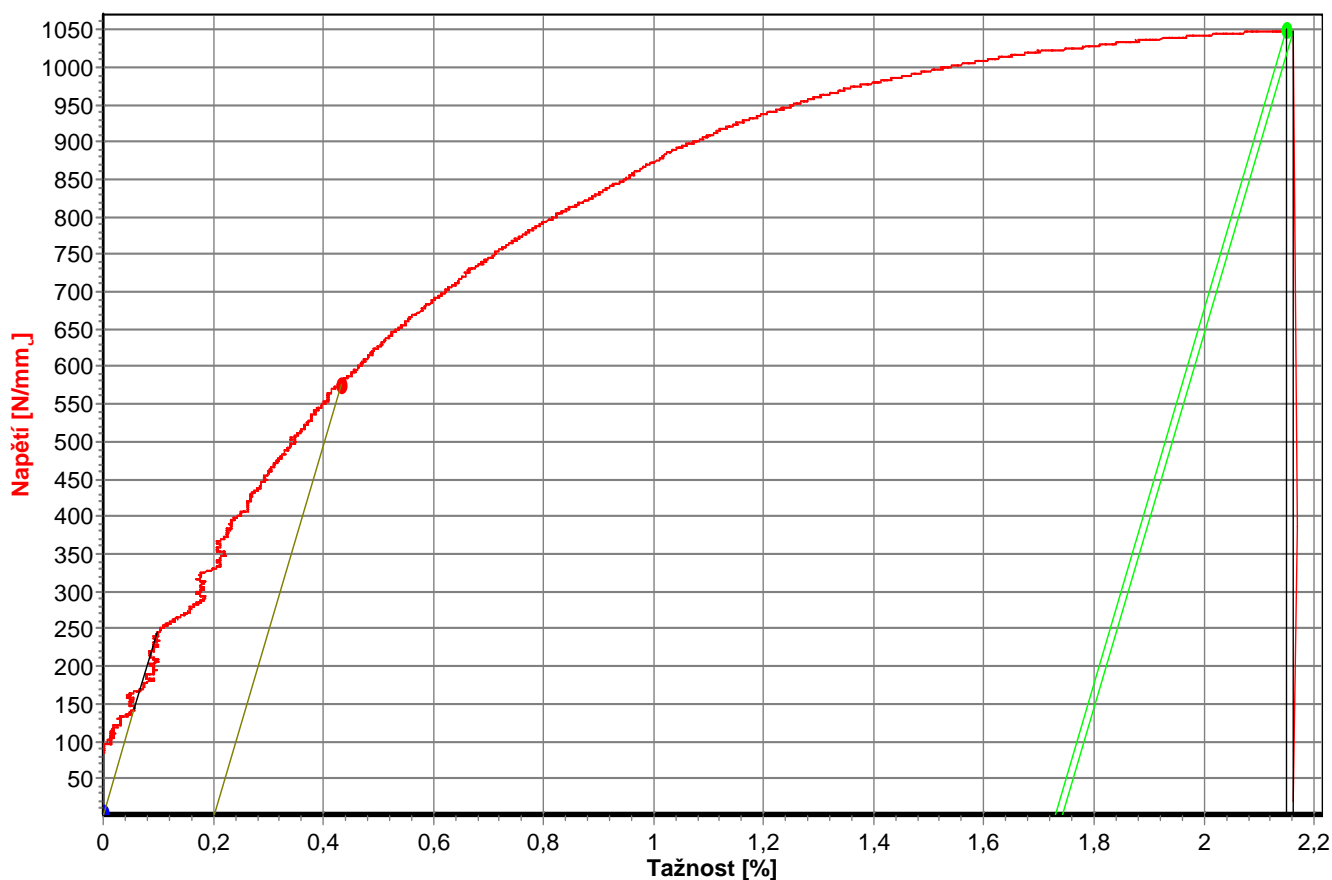
Datum: 27.05.19
Čas: 11:47

| | |
|---------|--|
| At % | |
|---------|--|

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 25,01 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

| | OK | Datum | Čas | Ozn.1 | Ozn.2 | E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ |
|----|----|----------|-------|-------|-------|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 16 | x | 27.05.19 | 11:56 | | | 248,899 | 576 | 12091,50 | 0 | 0 | 1049 |

| | Fm N | Ag % | A % | Agt % | At % |
|----|----------|---------|--------|----------|---------|
| 16 | 22024,60 | 1,73 | 1,74 | 2,15 | 2,16 |

Statistika a = 0

| E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ | Fm N | Ag % | A % | Agt % |
|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|---------|---------|--------|----------|
| | | | | | | | | | |

Zkoušející: Tatiček
Materiál:
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\1_2.MVL

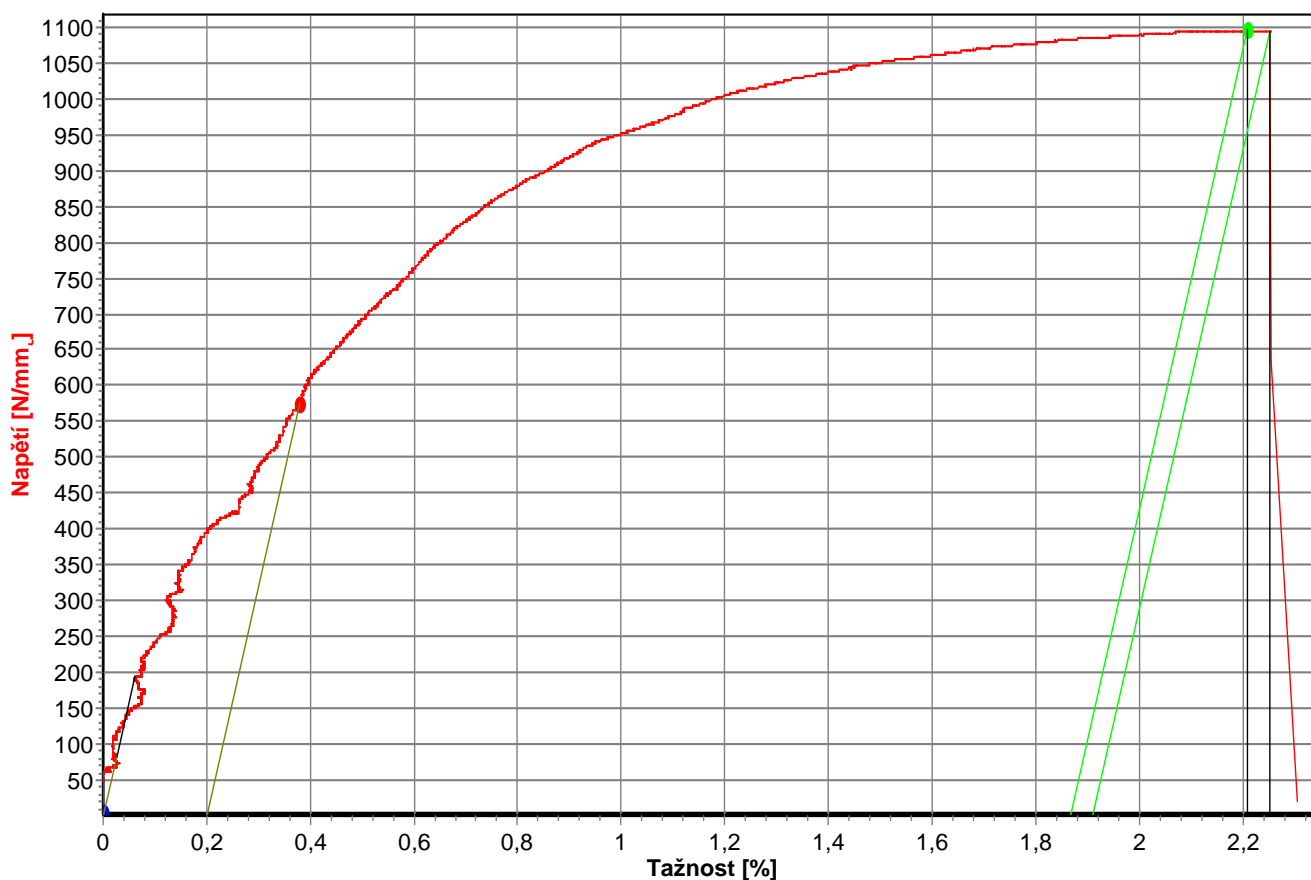
Datum: 27.05.19
Čas: 11:56

| | |
|---------|--|
| At % | |
|---------|--|

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 25,01 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

| OK | Datum | Čas | Ozn.1 | Ozn.2 | E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ |
|----|-------|----------|---------|--------|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 17 | x | 27.05.19 | 12:03 | | 319,404 | 576 | 11849,70 | 0 | 0 | 1095 |
| | | Fm N | Ag % | A % | Agt % | At % | | | | |
| 17 | | 22542,20 | 1,87 | 1,91 | 2,21 | 2,25 | | | | |

Statistika a = 0

| E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ | Fm N | Ag % | A % | Agt % |
|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|---------|---------|--------|----------|
| | | | | | | | | | |

Zkoušející: Tatiček
Materiál:
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\1_3.MVL

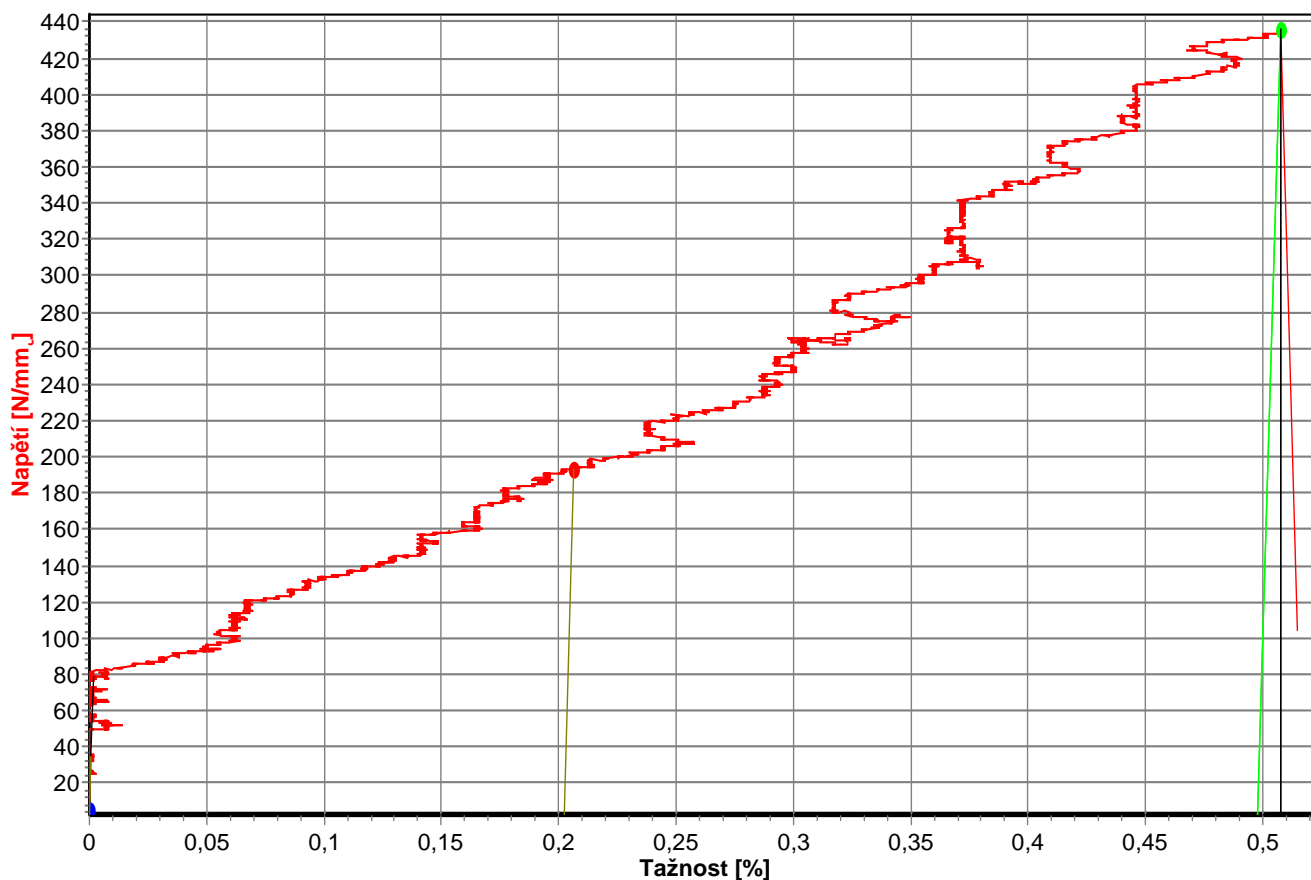
Datum: 27.05.19
Čas: 12:03

| | |
|---------|--|
| At % | |
|---------|--|

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 24,95 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

| OK | Datum | Čas | Ozn.1 | Ozn.2 | E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ |
|----|-------|----------|-------|-------|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 19 | x | 27.05.19 | 12:12 | | 4352,238 | 193 | 3817,80 | 0 | 0 | 435 |

| | Fm N | Ag % | A % | Agt % | At % |
|----|---------|---------|--------|----------|---------|
| 19 | 8617,20 | 0,50 | 0,50 | 0,51 | 0,51 |

Statistika a = 0

| E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ | Fm N | Ag % | A % | Agt % |
|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|---------|---------|--------|----------|
| | | | | | | | | | |

Zkoušející: Tatiček
Materiál:
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\3_1.MVL

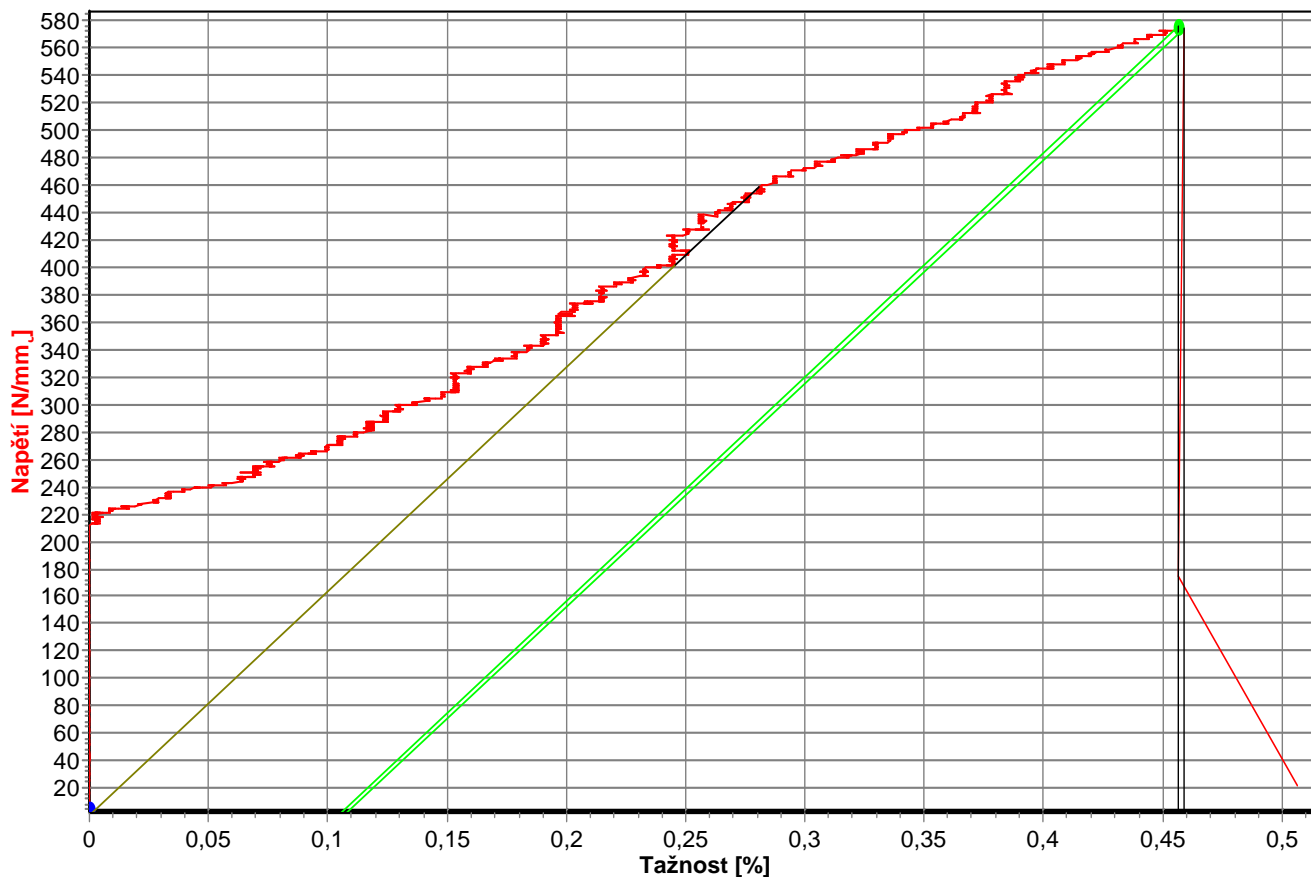
Datum: 27.05.19
Čas: 12:12

| | |
|---------|--|
| At % | |
|---------|--|

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 25,03 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

| OK | Datum | Čas | Ozn.1 | Ozn.2 | E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ |
|----|-------|----------|-------|-------|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 20 | x | 27.05.19 | 12:20 | | 163,375 | 0 | 0,00 | 0 | 0 | 575 |

| Fm N | Ag % | A % | Agt % | At % |
|----------|---------|--------|----------|---------|
| 11106,70 | 0,10 | 0,11 | 0,46 | 0,46 |

Statistika a = 0

| E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ | Fm N | Ag % | A % | Agt % |
|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|---------|---------|--------|----------|
| | | | | | | | | | |

Zkoušející: Tatiček
Materiál:
Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\3_2.MVL

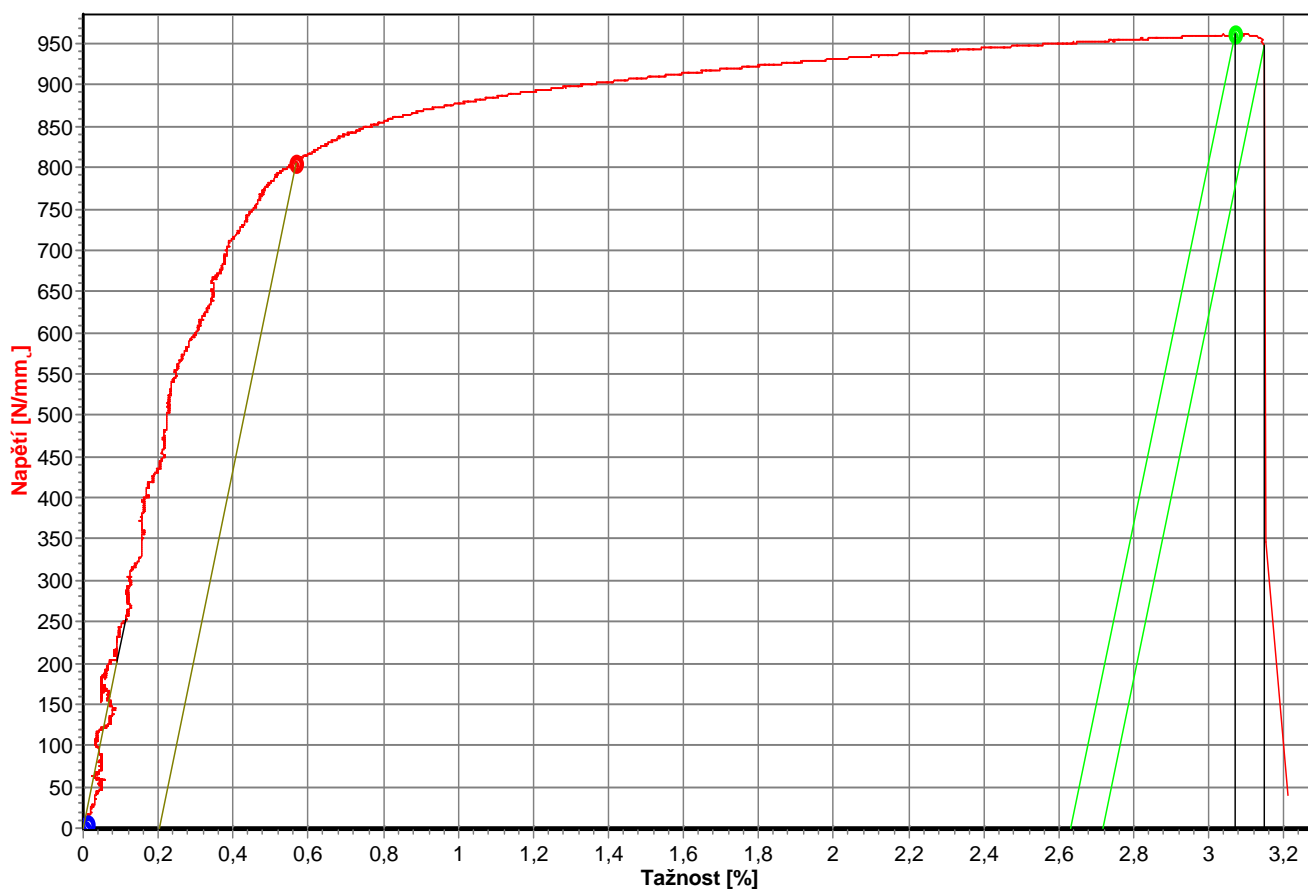
Datum: 27.05.19
Čas: 12:20

| | |
|---------|--|
| At % | |
|---------|--|

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: Stroj
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 25,51 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

| | OK | Datum | Čas | Ozn.1 | Ozn.2 | E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ |
|---|----|----------|-------|-------|-------|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 1 | x | 15.08.19 | 10:16 | | | 219,796 | 806 | 16467,20 | 0 | 0 | 961 |

| | Fm N | Ag % | A % | Agt % | At % |
|---|----------|---------|--------|----------|---------|
| 1 | 19641,60 | 2,63 | 2,72 | 3,07 | 3,15 |

Statistika a = 0

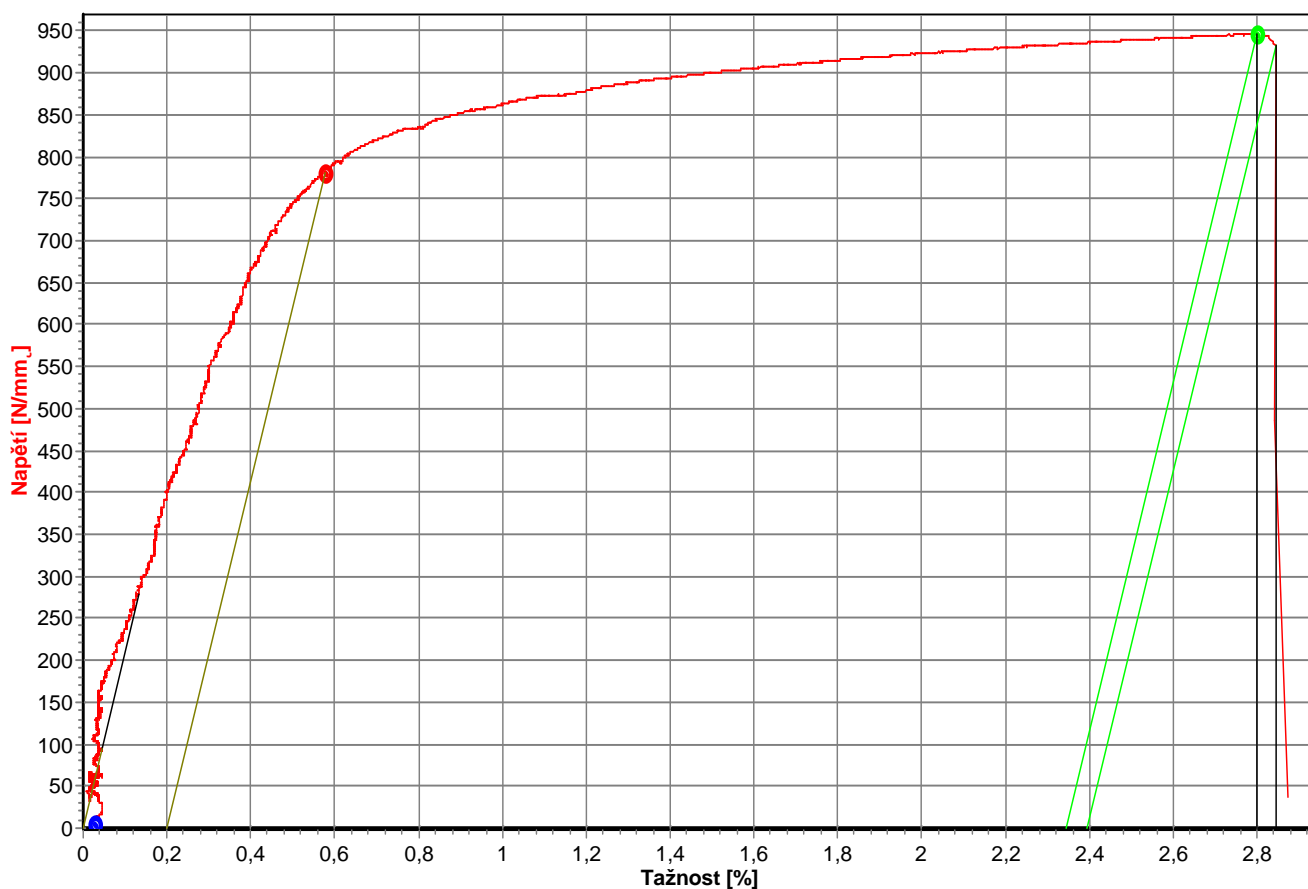
| E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ | Fm N | Ag % | A % | Agt % |
|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|---------|---------|--------|----------|
| | | | | | | | | | |

| | |
|---------|--|
| At % | |
|---------|--|

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: Stroj
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 25,68 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

| OK | Datum | Čas | Ozn.1 | Ozn.2 | E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ |
|----|-------|----------|-------|-------|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 2 | x | 15.08.19 | 10:25 | | 207,539 | 781 | 16138,90 | 0 | 0 | 946 |

| | Fm N | Ag % | A % | Agt % | At % |
|---|----------|---------|--------|----------|---------|
| 2 | 19551,80 | 2,34 | 2,40 | 2,80 | 2,84 |

Statistika a = 0

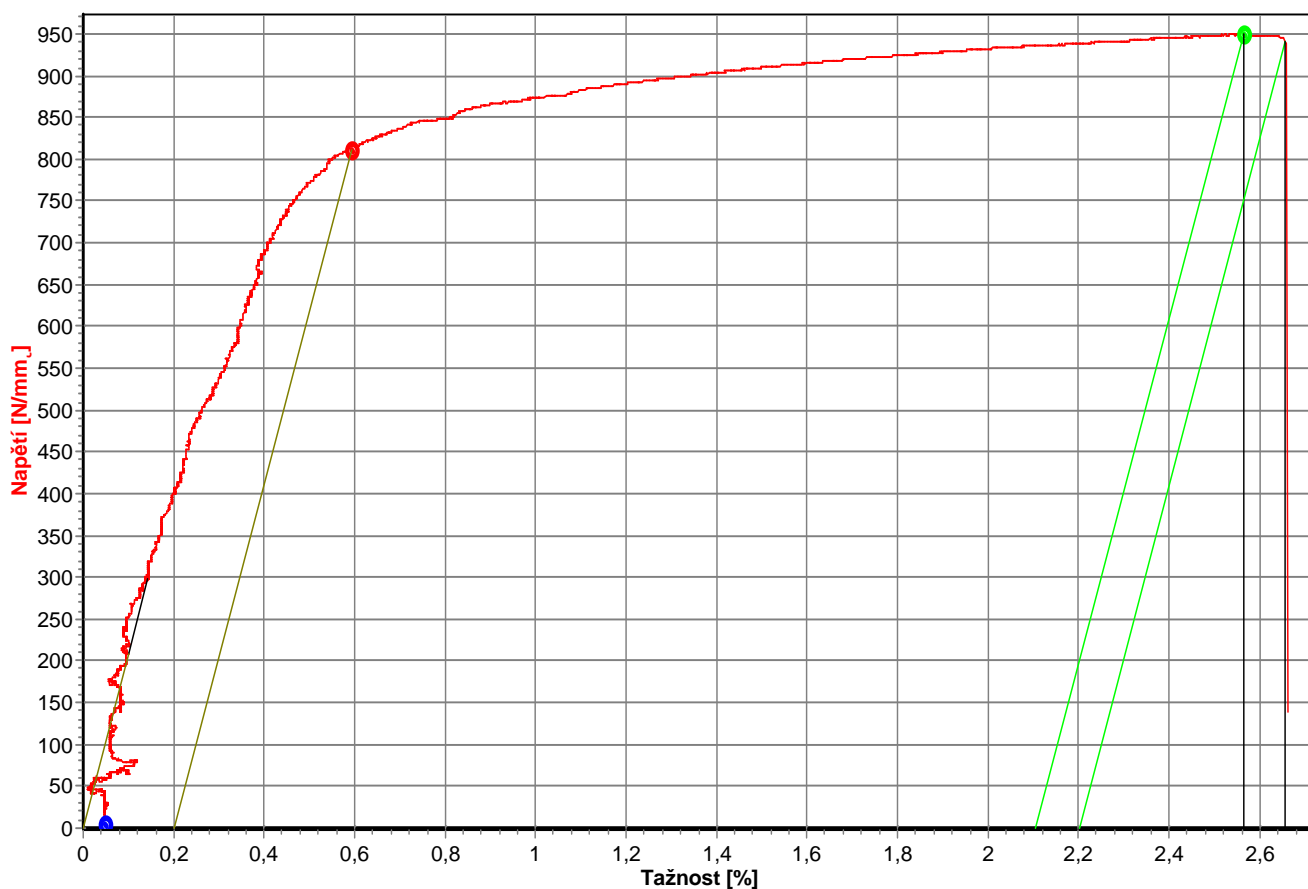
| E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ | Fm N | Ag % | A % | Agt % |
|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|---------|---------|--------|----------|
| | | | | | | | | | |

| | |
|---------|--|
| At % | |
|---------|--|

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: Stroj
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 25,44 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

| OK | Datum | Čas | Ozn.1 | Ozn.2 | E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ |
|----|-------|----------|-------|-------|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 3 | x | 15.08.19 | 10:33 | | 206,916 | 812 | 16714,00 | 0 | 0 | 949 |

| | Fm N | Ag % | A % | Agt % | At % |
|---|----------|---------|--------|----------|---------|
| 3 | 19546,40 | 2,11 | 2,20 | 2,56 | 2,66 |

Statistika a = 0

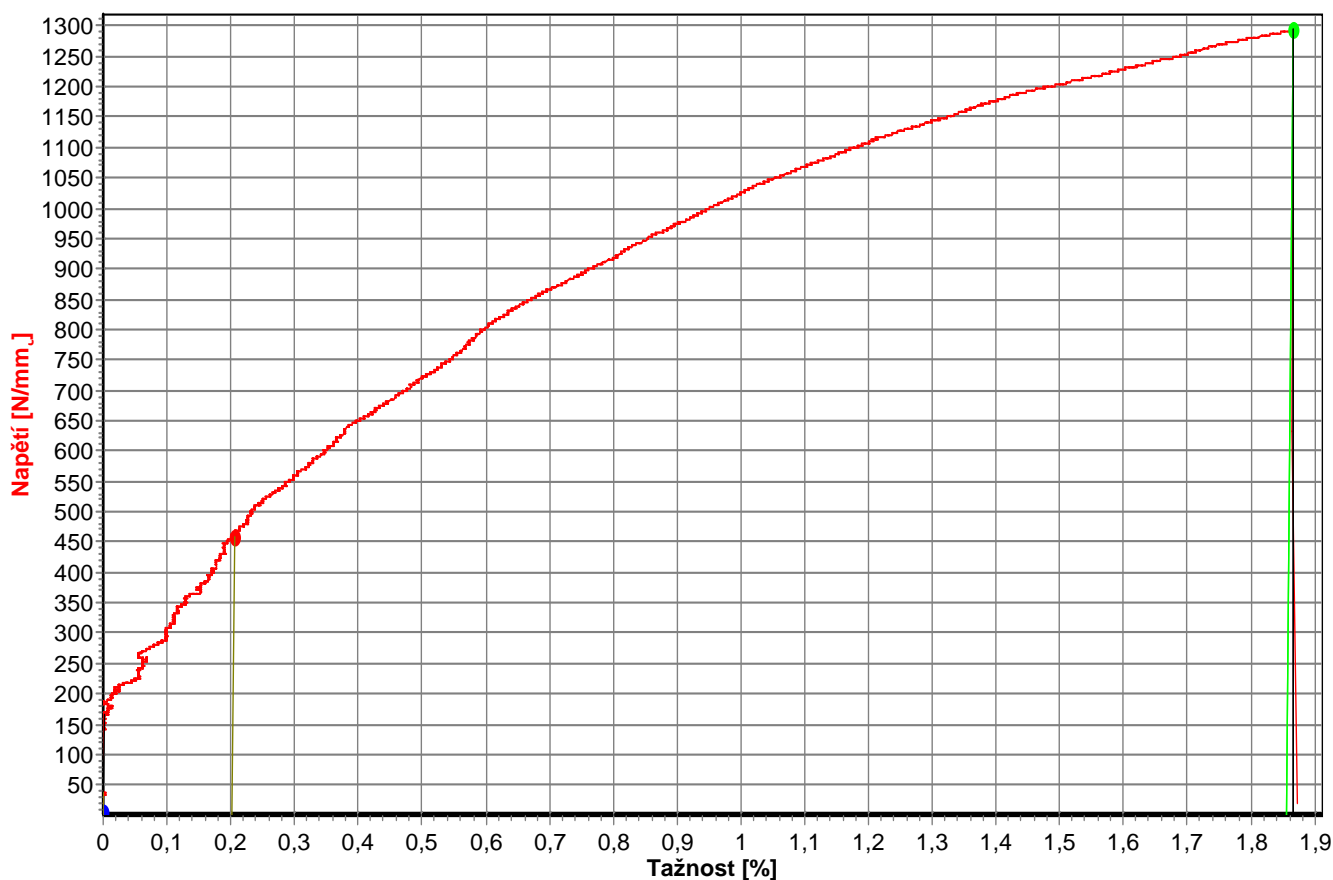
| E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ | Fm N | Ag % | A % | Agt % |
|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|---------|---------|--------|----------|
| | | | | | | | | | |

| | |
|---------|--|
| At % | |
|---------|--|

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: extenzome
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 24,98 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

| OK | Datum | Čas | Ozn.1 | Ozn.2 | E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ |
|----|-------|----------|-------|-------|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 21 | x | 27.05.19 | 12:27 | | 12942,980 | 459 | 9682,50 | 0 | 0 | 1293 |

| | Fm N | Ag % | A % | Agt % | At % |
|----|----------|---------|--------|----------|---------|
| 21 | 27251,30 | 1,86 | 1,86 | 1,87 | 1,87 |

Statistika a = 0

| E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ | Fm N | Ag % | A % | Agt % |
|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|---------|---------|--------|----------|
| | | | | | | | | | |

Zkoušející: Tatiček

Materiál:

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\4_hvězda_1.MVL

Datum: 27.05.19

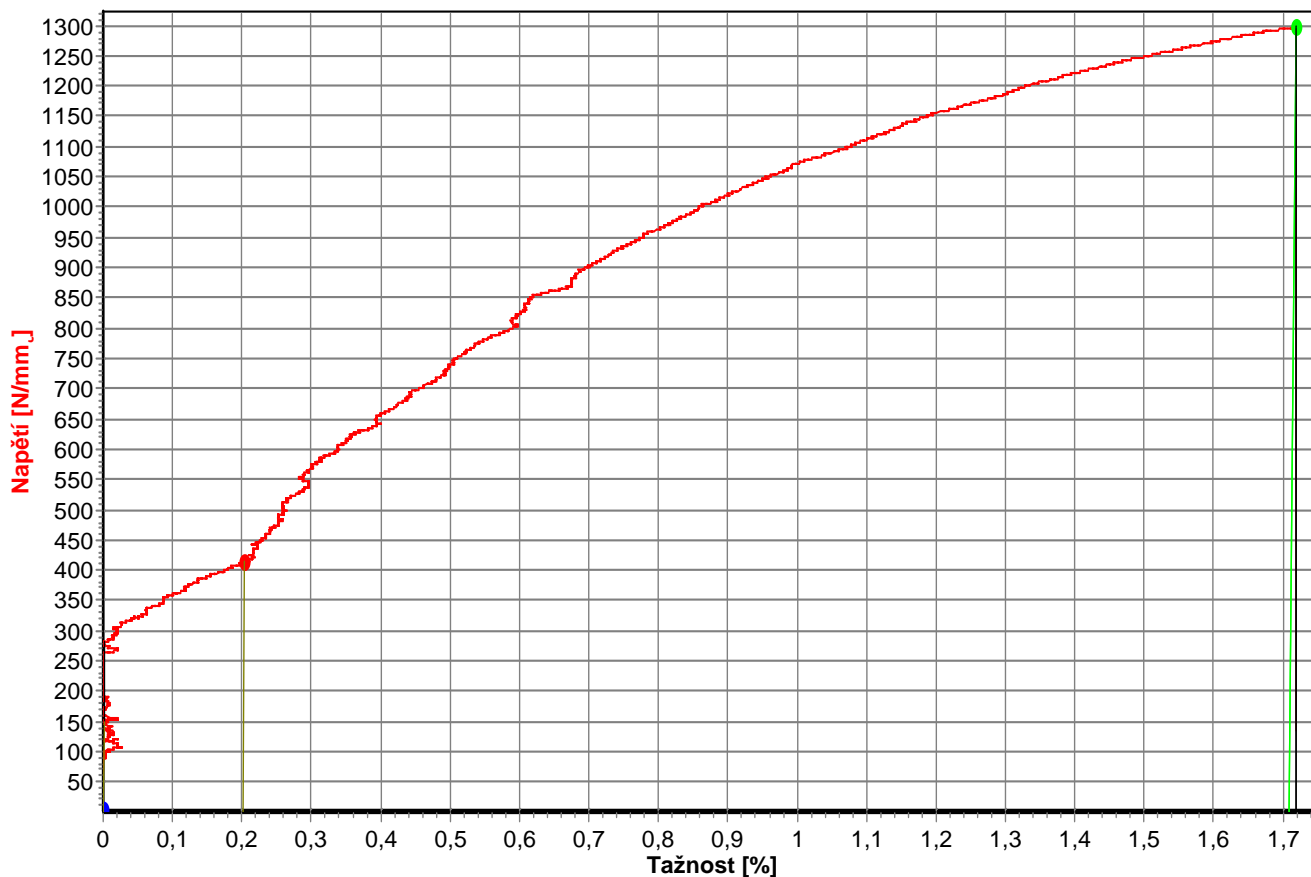
Čas: 12:27

| | |
|---------|--|
| At % | |
|---------|--|

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: extenzome
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 24,91 mm; Lc = 50 mm; L0 = 50 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 70000 N; dF = 75 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

| OK | Datum | Čas | Ozn.1 | Ozn.2 | E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ |
|----|-------|----------|---------|--------|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 22 | x | 27.05.19 | 12:34 | | 12953,117 | 413 | 8570,20 | 0 | 0 | 1297 |
| | | Fm N | Ag % | A % | Agt % | At % | | | | |
| 22 | | 26909,30 | 1,71 | 1,71 | 1,72 | 1,72 | | | | |

Statistika a = 0

| E kN/mm ₂ | Rp0,2 N/mm ₂ | Fp0,2 N | ReH N/mm ₂ | ReL N/mm ₂ | Rm N/mm ₂ | Fm N | Ag % | A % | Agt % |
|-------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|---------|---------|--------|----------|
| | | | | | | | | | |

Zkoušející: Tatíček

Materiál:

Název souboru: C:\Data\!!!!Tecron\4_hvězda_2.MVL

Datum: 27.05.19

Čas: 12:34

| | |
|---------|--|
| At % | |
|---------|--|