

# Příloha 1: Kontrola ozubení soukolí 1,2

Kontrola ozubení dle ISO 6336				jednotky mm, Nmm, °, kW, Mpa, m.s <sup>-1</sup>					
			Roz.	kolo 1	kolo 2			kolo 1	kolo 2
$z_1$	26		d	33,22607	108,6237		$\sigma_{Flim}$	300	300
$z_2$	85		$d_a$	35,87631	111,1231		$\sigma_{Hlim}$	968	968
$m_n$	1,25		$d_f$	30,25188	105,4987		$Y_{Fa}$	2,503748	2,209414
$x_1$	0,060326		$d_b$	31,14011	101,8042		$Y_{sa}$	1,637008	1,782378
$x_2$	0		$d_w$	33,26126	108,7387		$Y_e$	0,685584	0,685584
$\alpha_n$	20		$h_a$	1,325121	1,249713		$Y_\beta$	0,915423	0,915423
$\beta$	12		$h_f$	1,487092	1,5625		$F_\beta$	6	6
$a_w$	71		h	2,812213	2,812213		$Y_{N.X}$	1	1
$b_1$	18		$s_n$	2,018388	1,963495		$Z_H$	2,439168	2,439168
$b_2$	17		$s_t$	2,06348	2,007361		$Z_E$	189,8	189,8
P	7,75		$v_n$	1,908603	1,963495		$Z_e$	0,79448	0,79448
$n_1$	4100		$v_t$	1,951243	2,007361		$Z_\beta$	0,989013	0,989013
$M_{k1}$	18050,5		$\alpha_w$	20,57261			$Z_B$	1	1
v	7,132823						$Z_{R.T}$	1	1
u	3,269231						$K_A$	1	1
							$K_V$	1,384468	1,384468
Kontrolní rozměry							$K_{F\alpha}$	1	1
	1	2					$K_{F\beta}$	1,166987	1,165154
$h_k$	1,000772	0,934186					$K_{H\alpha}$	1	1
$s_k$	1,782281	1,782281		konst. tloušťka			$K_{H\beta}$	1,2	1,2
$z'$	4	11							
M/z	13,45196	40,33166		přes zuby					
d	1,845082	1,845082					$S_F$	1,494826	1,471684
M/d	35,11777	110,3459		přes kuličky			$S_H$	1,302603	1,302603