



KALIBRAČNÍ LIST

č. 1053-KL-1060-07

Datum vystavení: 5. 6. 2007

List 1 z 1 listu



Ing. Vladimír Peršl
ředitel oblastního inspektorátu



Zákazník: LT SEZAM, spol. s r.o. 161 00 Praha 6, Karlovarská 378/30

Měřidlo: Délkové - čárkové

Typ: Umělohmotné – tvar L, rozsah 50 mm

Výrobce: LT SEZAM

Identifikační číslo: GD 0050

Zařazení měřidla: Pracovní měřidlo nestanovené

Datum přijetí měřidla: 4.6.2007

Použité etalony: Čárkové měřidlo č.17 - sekundární etalon 3.řádu a komparátor Askania č.70103. Kalibrován v ČMI LPM Praha 5, kalibrační list č.8015-KL-H535-06.

Metoda měření: Přímá porovnávací metoda ve vodorovné poloze podle postupu č. 1053-MP-C001-06.

Podmínky měření: Teplota vzduchu v laboratoři: 20,0° C. Změna teploty vzduchu v laboratoři během měření: ± 0,1° C.

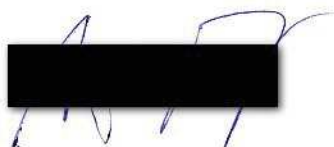
Výsledky měření:

Měřený úsek	Odchylka Úseku	Nejistota měření
0 – 300 mm	-0,02 mm	0,03 mm

Nejistota měření: Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k = 2$. Pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %. Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA – 4/02.

Dne: 5. 6. 2007

Měření provedl: Vosáhlo Jan



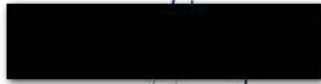


KALIBRAČNÍ LIST

č. 1053-KL-1059-07

Datum vystavení: 5. 6. 2007

List 1 z 1 listu



Ing. Vladimír Peršl

ředitel oblastního inspektorátu



Zákazník: LT SEZAM, spol. s r.o. 161 00 Praha 6, Karlovarská 378/30

Měřidlo: Délkové - čárkové

Typ: Umělohmotné – tvar L, rozsah 300 mm

Výrobce: LT SEZAM

Identifikační číslo: GD 0070

Zařazení měřidla: Pracovní měřidlo nestanovené

Datum přijetí měřidla: 4.6.2007

Použité etalony: Čárkové měřidlo č.17 - sekundární etalon 3.řádu a komparátor Askania č.70103. Kalibrován v ČMI LPM Praha 5, kalibrační list č.8015-KL-H535-06.

Metoda měření: Přímá porovnávací metoda ve vodorovné poloze podle postupu č. 1053-MP-C001-06.

Podmínky měření: Teplota vzduchu v laboratoři: 20,0° C. Změna teploty vzduchu v laboratoři během měření: ± 0,1° C.

Výsledky měření:

Měřený úsek	Odchylka Úseku	Nejistota měření
0 – 300 mm	-0,35 mm	0,03 mm

Nejistota měření: Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k = 2$. Pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %. Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA – 4/02.

Dne: 5. 6. 2007

Měření provedl: Vosáhlo Jan

