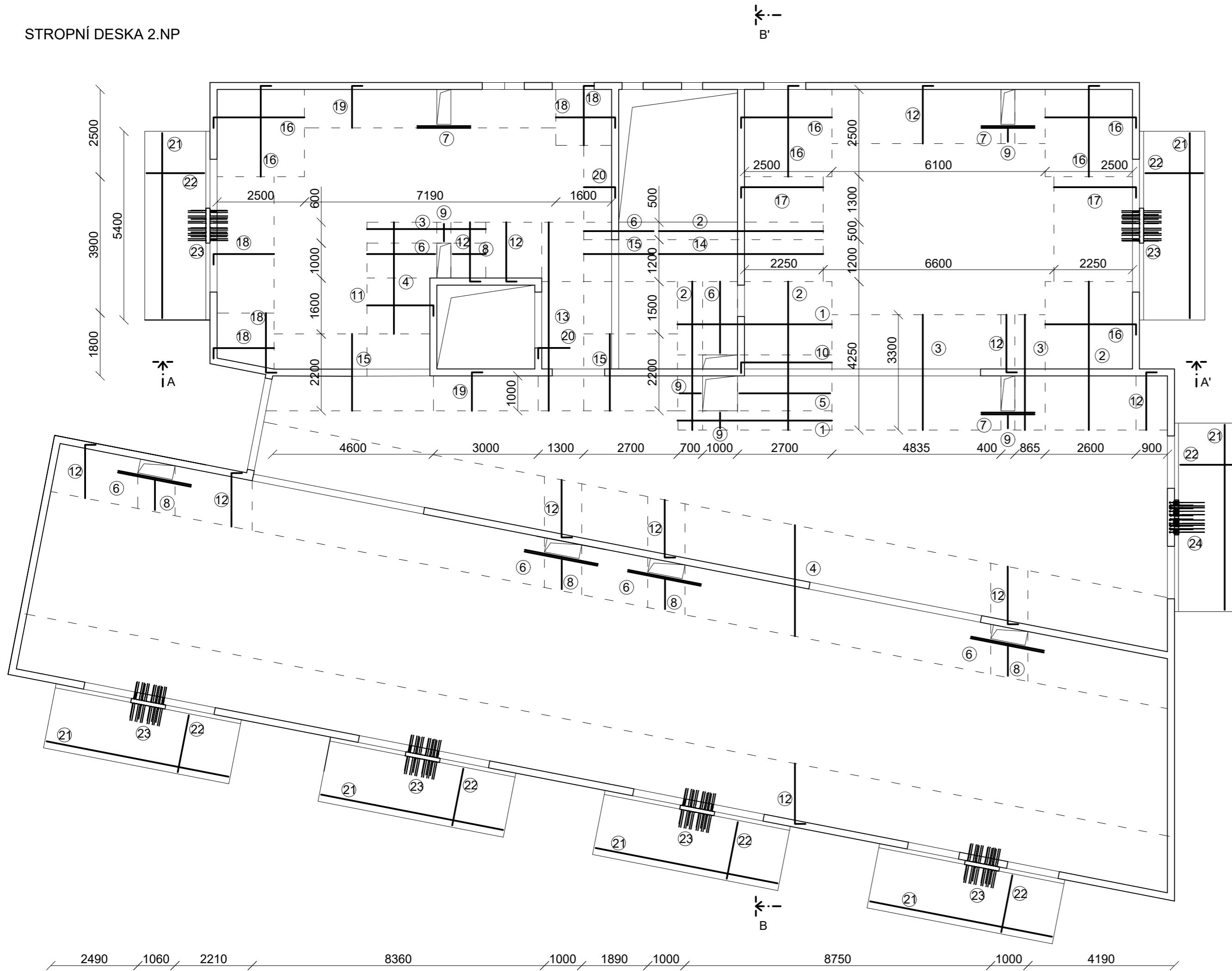
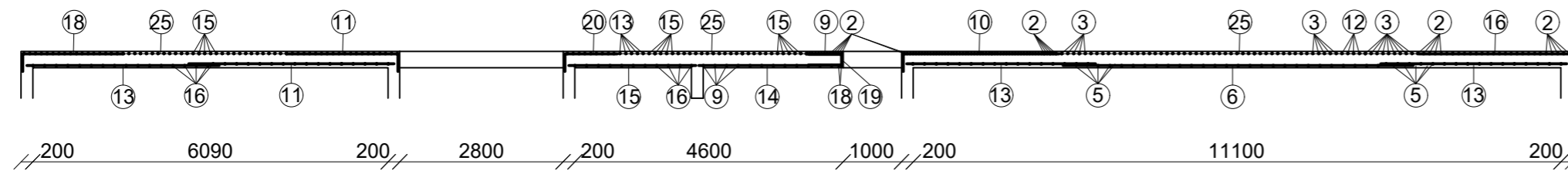


STROPNÍ DESKA 2.NP

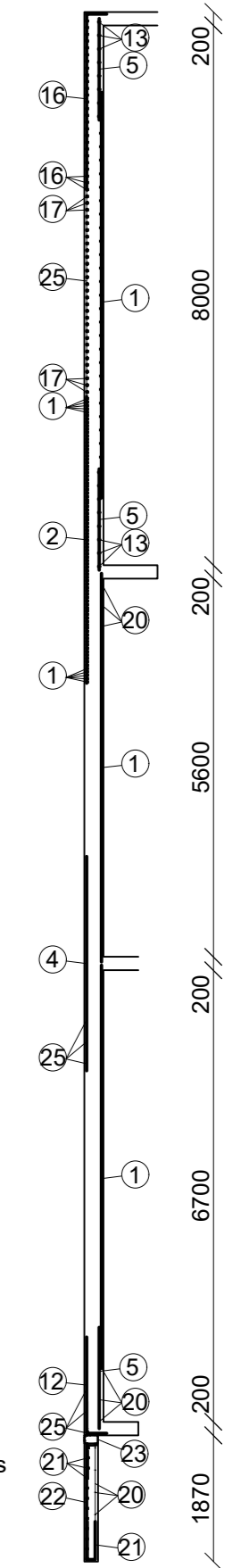


ŘEZ A - A'



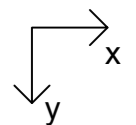
- ① Ø10mm po 50mm; 4400mm; 53ks
- ② Ø10mm po 50mm; 4250mm; 125ks
- ③ Ø10mm po 50mm; 3400mm; 127ks
- ④ Ø10mm po 50mm; 3200mm; 494ks
- ⑤ Ø10mm po 50mm; 2700mm; 20ks
- ⑥ Ø10mm po 50mm; 2000mm; 58ks
- ⑦ Ø10mm po 50mm; 1520mm; 6ks
- ⑧ Ø10mm po 50mm; 1000mm; 136ks
- ⑨ Ø10mm po 50mm; 600mm; 44ks
- ⑩ Ø10mm po 50mm; 3000mm; 12ks  
300 / 2700
- ⑪ Ø10mm po 50mm; 2200mm; 32ks  
300 / 1900
- ⑫ Ø10mm po 50mm; 1900mm; 978ks  
300 / 1600
- ⑬ Ø10mm po 100mm; 5400mm; 15ks
- ⑭ Ø10mm po 100mm; 4250mm; 12ks
- ⑮ Ø10mm po 100mm; 2200mm; 84ks
- ⑯ Ø10mm po 100mm; 2900mm; 175ks  
300 / 2600
- ⑰ Ø10mm po 100mm; 2700mm; 43ks  
300 / 2400
- ⑱ Ø10mm po 100mm; 2000mm; 68ks  
300 / 1700
- ⑲ Ø10mm po 100mm; 1500mm; 98ks  
300 / 1200
- ⑳ Ø10mm po 200mm; 1300mm; 23ks  
300 / 1000
- ㉑ Ø10mm po 200mm; 5350mm; 63ks
- ㉒ Ø10mm po 100mm; 1700mm; 364ks
- ㉓ SCHÖCK ISOKORB XT TYP KL-M6-V1-H200, 1000mm, 36ks
- ㉔ SCHÖCK ISOKORB XT TYP KL-O-M3-V1-H200, 1000mm, 6ks
- ㉕ R.V. Ø8mm; po 200mm,

ŘEZ B - B'



VÝZTUŽ BLÍŽE POVRCHU - SMĚR y (VIZ ŘEZY)

KRYTÍ VÝZTUŽE...c = 20mm



V MÍSTĚ OTVORŮ VE STROPNÍ DESCE JE VÝZTUŽ PŘÍČNÁ ZAKRESLENA ZVLÁŠTĚ (Ø10mm PO 50mm), VÝZTUŽ PODÉLNÁ SE VE ZMIŇOVANÉM MÍSTĚ ZHUSTÍ NA STEJNOU ROZTEČ (TJ. PO 50mm)

BETON C30/37 XC1 - CI 0,2 - Dmax16 - S4 Ecm = 33GPa  
OCEĽ B500B

Zpracoval Sebera Miroslav	Školní rok 2019/2020	Fakulta stavební ČVUT	
Předmět DPM			
Úloha Výkres výztuže horního povrchu desky	Datum 24.5.2020	Měřítka 1:100	Formát A2
Výkres č.15			