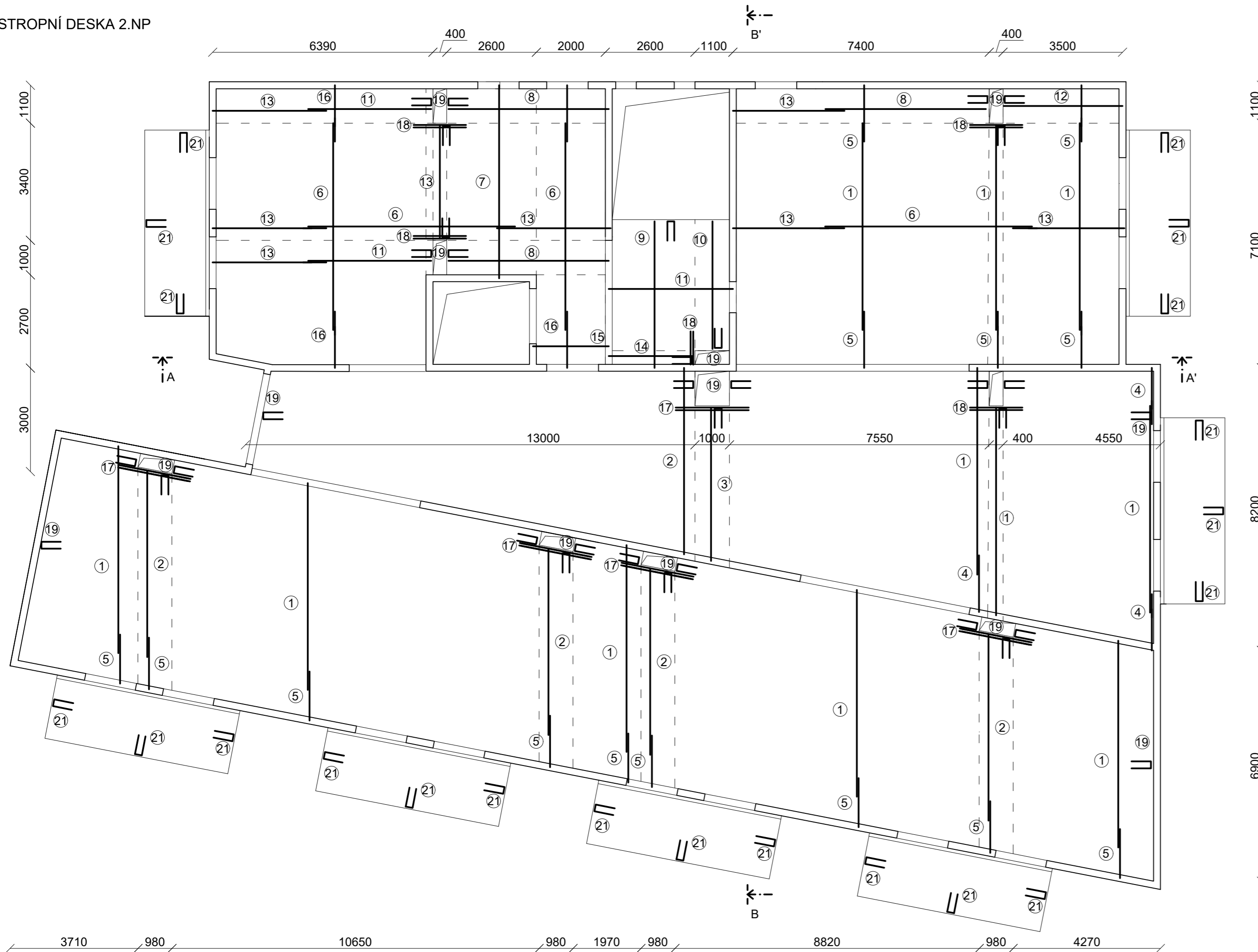
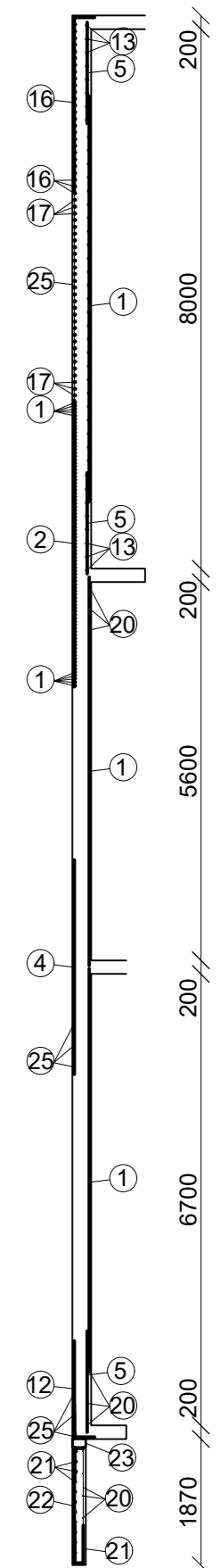


STROPNÍ DESKA 2.NP

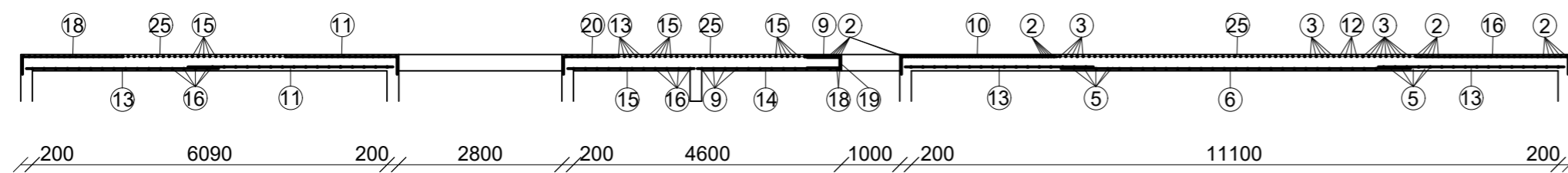


- ① Ø10mm po 180mm; 6000mm; 377ks
- ② Ø10mm po 180mm; 5420mm; 96ks
- ③ Ø10mm po 180mm; 4450mm; 6ks
- ④ Ø10mm po 180mm; 1650mm; 28ks
- ⑤ Ø10mm po 180mm; 1500mm; 240ks
- ⑥ Ø10mm po 200mm; 6000mm; 95ks
- ⑦ Ø10mm po 200mm; 5600mm; 15ks
- ⑧ Ø10mm po 200mm; 4650mm; 15ks
- ⑨ Ø10mm po 200mm; 4250mm; 13ks
- ⑩ Ø10mm po 200mm; 3750mm; 6ks
- ⑪ Ø10mm po 200mm; 3600mm; 45ks
- ⑫ Ø10mm po 200mm; 3450mm; 6ks
- ⑬ Ø10mm po 200mm; 3300mm; 135ks
- ⑭ Ø10mm po 200mm; 2450mm; 3ks
- ⑮ Ø10mm po 200mm; 2200mm; 14ks
- ⑯ Ø10mm po 200mm; 1650mm; 42ks
- ⑰ Ø10mm po 50mm; 2200mm; 10ks
- ⑱ 2Ø10mm po 50mm; 1600mm; 8ks
- ⑲ Ø10mm; 1350mm; 180ks
- ⑳ R.V. Ø6mm; po 330mm,
- ㉑ Ø10mm; 970mm; 308ks

ŘEZ B - B'

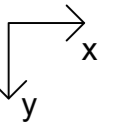


ŘEZ A - A'



VÝZTUŽ BLÍŽE POVRCHU - SMĚR y (VIZ ŘEZY)

KRYTÍ VÝZTUŽE....c = 20mm



V MÍSTĚ OTVORŮ VE STROPNÍ DESCE JE VÝZTUŽ PŘÍČNÁ ZAKRESLENA ZVLÁŠTĚ (Ø10mm PO 50mm), VÝZTUŽ PODÉLNÁ SE VE ZMIŇOVANÉM MÍSTĚ ZHUSTÍ NA STEJNOU ROZTEČ (T.J. PO 50mm)

BETON C30/37 XC1 - CI 0,2 - Dmax16 - S4 Ecm = 33GPa
OČEL B500B

Zpracoval Sebera Miroslav	Školní rok 2019/2020	Fakulta stavební ČVUT	
Předmět DPM			
Úloha Výkres výztuže spodního povrchu desky	Datum 24.5.2020	Měřítko 1:100	Formát A2
Výkres č.14			