

## Příloha č. 8

Technologický rozbor - záběr 50 m																	
Technologická etapa	Činnost (konstrukční prvek)			Měrná jednotka	Množství [m.j.]	Norma času [Nh.mj. <sup>-1</sup> ]	Pracnost normová [Nh] - těž celková	Součinitel napětí [%]	Pracnost skutečná [Ph]	Dílčí stavební proces							
	Pořadové číslo	Kód - 9 míst	Název							Začlenit do procesu č.	Číslo (název) čety	Mín. počet pracovníků	Časový fond čety	Směnnost	Doba trvání [h]	Doba trvání-upraveno [h]	Stroje, zařízení
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
				3 desetiny	3 desetiny	5x6	cca 100%	7x8						9 / 13			
Úplná likvidace potrubí	1	---	Vytyčení trasy rušené kanalizace	m	50	0,040	2	1	2	1	1	2	2	1	1	1,0	Teodolit
	2	---	Řezání vrstev vozovky	m	100	0,020	2	1	2	2	2	2	1	1	2	2,0	Řezací pila
	3	---	Bourání vrstev vozovky	m <sup>3</sup>	18	0,280	5,04	1	5,04	2	3	2	2	1	2,52	3,0	Rypadlo, hydraulické kladivo
	4	---	Výkop rýh 800 mm	m <sup>3</sup>	58	0,080	4,64	1	4,64	3	3	4	4	1	1,16	2,0	Rypadlo
	5	---	Osazení pažicích boxů	m	50	0,078	3,9	1	3,9	3	3	4	4	1	0,975	1,0	Rypadlo
	6	---	Bourání rušené kanalizace	m	50	0,090	4,5	1	4,5	3	3	4	4	1	1,125	2,0	Rypadlo, hydraulické kladivo
	7	---	Zásyp stabilizátu 1. vrstva (tl. 200 mm)	m <sup>3</sup>	9,6	0,080	0,768	1	0,768	4	3	5	5	1	0,1536	0,4	Rypadlo, dopravní prostředek
	8	---	Hutnění 1. vrstvy ztabilizátu	m <sup>2</sup>	40	0,075	3	1	3	4	2	5	5	1	0,6	0,6	Vibrační pěch
	9	---	Zásyp stabilizátu 2. vrstva (tl. 200 mm)	m <sup>3</sup>	9,6	0,080	0,768	1	0,768	4	3	5	5	1	0,1536	0,4	Rypadlo, dopravní prostředek
	10	---	Hutnění 2. vrstvy ztabilizátu	m <sup>2</sup>	40	0,075	3	1	3	4	2	5	5	1	0,6	0,6	Vibrační pěch
	11	---	Zásyp stabilizátu 3. vrstva (tl. 150 mm)	m <sup>3</sup>	7,2	0,080	0,576	1	0,576	4	3	5	5	1	0,1152	0,4	Rypadlo, dopravní prostředek
	12	---	Hutnění 3. vrstvy ztabilizátu	m <sup>2</sup>	40	0,075	3	1	3	4	2	5	5	1	0,6	0,6	Vibrační pěch
	13	---	Odstranění pažení	m	50	0,065	3,25	1	3,25	5	3	4	4	1	0,8125	1,0	Rypadlo
	14	---	Zásyp výkopkem 1. vrstva (tl. 250 mm)	m <sup>3</sup>	12	0,080	0,96	1	0,96	6	3	5	5	1	0,192	0,4	Rypadlo
	15	---	Hutnění	m <sup>2</sup>	40	0,075	3	1	3	6	2	5	5	1	0,6	0,6	Vibrační pěch
	16	---	Zásyp výkopkem 2. vrstva (tl. 250 mm)	m <sup>3</sup>	12	0,080	0,96	1	0,96	6	3	5	5	1	0,192	0,4	Rypadlo
	17	---	Hutnění	m <sup>2</sup>	40	0,075	3	1	3	6	2	5	5	1	0,6	0,6	Vibrační pěch
	18	---	Zásyp výkopkem 3. vrstva (tl. 250 mm)	m <sup>3</sup>	12	0,080	0,96	1	0,96	6	3	5	5	1	0,192	0,4	Rypadlo
	19	---	Hutnění	m <sup>2</sup>	40	0,075	3	1	3	6	2	5	5	1	0,6	0,6	Vibrační pěch
	20	---	Zásyp výkopkem 4. vrstva (tl. 250 mm)	m <sup>3</sup>	12	0,080	0,96	1	0,96	6	3	5	5	1	0,192	0,4	Rypadlo
	21	---	Hutnění	m <sup>2</sup>	40	0,075	3	1	3	6	2	5	5	1	0,6	0,6	Vibrační pěch
	22	---	Zásyp výkopkem 5. vrstva (tl. 250 mm)	m <sup>3</sup>	12	0,080	0,96	1	0,96	6	3	5	5	1	0,192	0,4	Rypadlo
	23	---	Hutnění	m <sup>2</sup>	40	0,075	3	1	3	6	2	5	5	1	0,6	0,6	Vibrační pěch