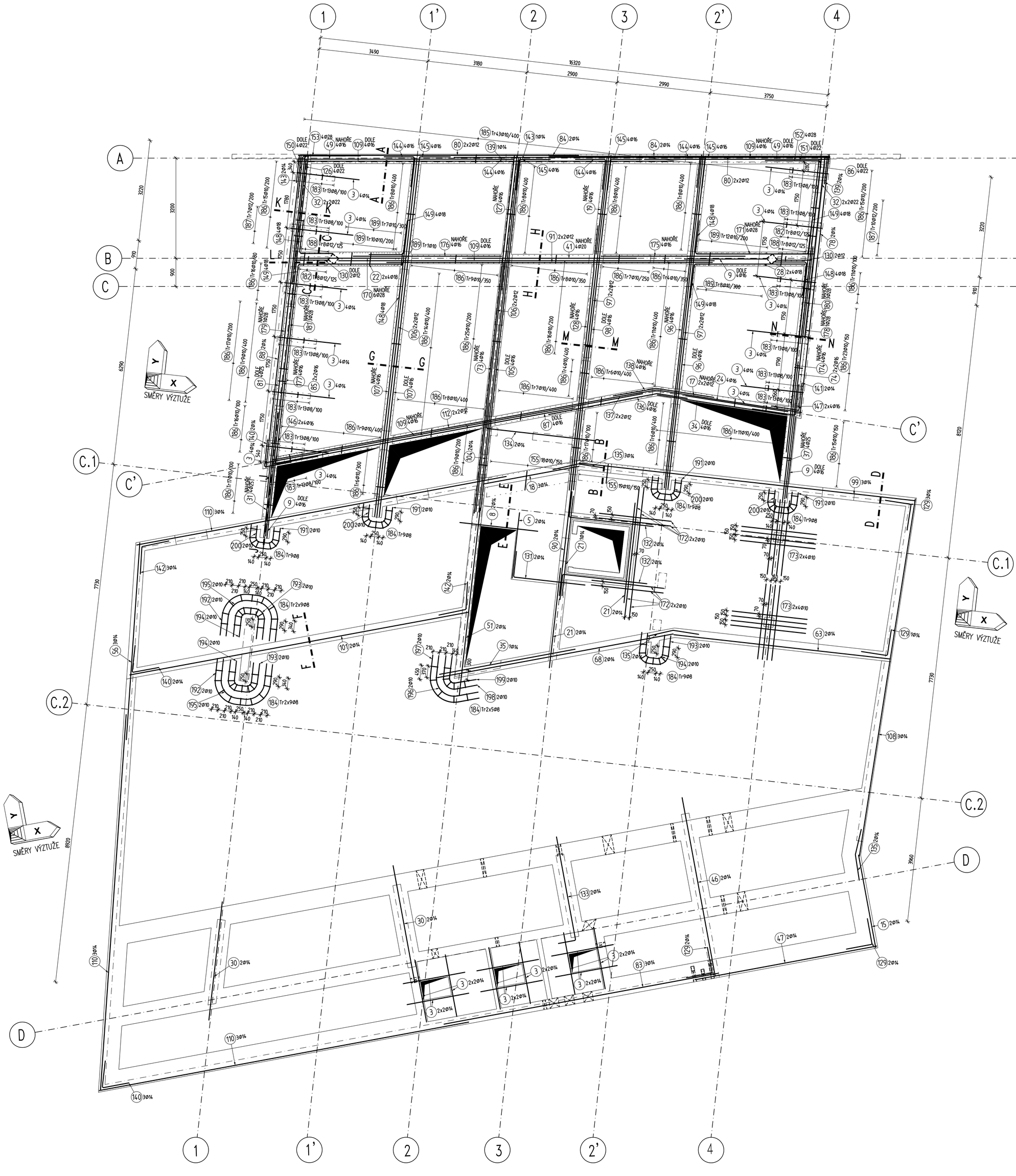
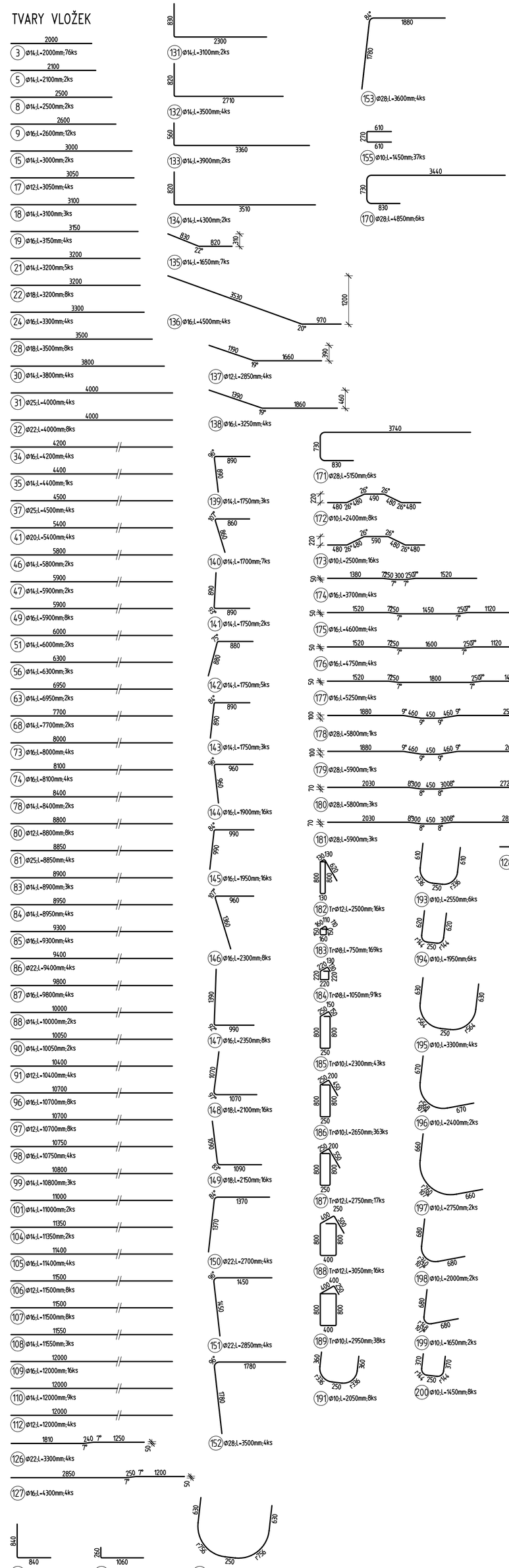


TVARY VLOŽEK



VÝKAZ VÝZTUŽE

17.12.19 19:25

Poz	Profil	Délka (cm)	ks	B 500 8	10	12	14	16	18	20	22	25	28
#3	D0	14	2000	76				152.0					
#5	D0	14	2100	2				4.2					
#8	D0	14	2500	2				5.0					
#9	D0	16	2600	12					31.2				
#15	D0	14	3000	2				6.0					
#17	D0	12	3050	4			12.2						
#18	D0	14	3100	3				9.3					
#19	D0	16	3150	4					12.6				
#21	D0	14	3200	5				16.0					
#22	D0	18	3200	8						25.6			
#24	D0	16	3300	4					13.2				
#28	D0	18	3500	8						28.0			
#30	D0	14	3800	4				15.2					
#31	D0	25	4000	4									16.0
#32	D0	22	4000	8							32.0		
#34	D0	16	4200	4					16.8				
#35	D0	14	4400	1				4.4					
#37	D0	25	4500	4									18.0
#41	D0	20	5400	4								21.6	
#46	D0	14	5800	2				11.6					
#47	D0	14	5900	2				11.8					
#49	D0	16	5900	8					47.2				
#51	D0	14	6000	2				12.0					
#56	D0	14	6300	3				18.9					
#63	D0	14	6950	2				13.9					
#68	D0	14	7700	2				15.4					
#73	D0	16	8000	4							32.0		
#74	D0	16	8100	4					32.4				
#78	D0	14	8400	2				16.8					
#80	D0	12	8800	8			70.4						
#81	D0	25	8850	4									35.4
#83	D0	14	8900	3				26.7					
#84	D0	14	8950	4				35.8					
#85	D0	16	9300	4					37.2				
#86	D0	22	9400	4								37.6	
#87	D0	16	9800	4					39.2				
#88	D0	14	10000	2				28.0					
#90	D0	14	10050	2				28.1					
#91	D0	12	10400	4			41.6						
#96	D0	16	10700	8					85.6				
#97	D0	12	10700	8			85.6						
#98	D0	16	10750	4					43.0				
#99	D0	14	10800	3				30.4					
#101	D0	14	11000	2				30.8					
#104	D0	14	11350	2				31.8					
#105	D0	16	11400	4				32.7					
#106	D0	12	11500	8			92.0						
#107	D0	16	11500	8					45.6				
#108	D0	14	11550	3				34.6					
#109	D0	16	12000	16					92.0				
#110	D0	14	12000	9			100.8						
#112	D0	12	12000	4			48.0						
#126	D0	22	3300	4							13.2		
#127	D0	16	4300	4					17.2				
#129	D0	14	1650	8				13.2					
#130	D0	12	1300	4			5.2						
#131	D0	14	3100	2				6.2					
#132	D0	14	3500	4				14.0					
#133	D0	14	3900	2				7.8					
#134	D0	14	4300	2				8.6					
#135	D0	14	1650	7				11.6					
#136	D0	16	4500	4					18.0				
#137	D0	12	2850	4			11.4						
#138	D0	16	3250	4					13.0				
#139	D0	14	1750	3				5.3					
#141	D0	14	1750	2				3.5					
#142	D0	14	1750	5				8.8					
#143	D0	14	1750	3				5.3					
#144	D0	16	1900	16					30.4				
#145	D0	16	1950	16					31.2				
#146	D0	16	2300	8					18.4				
#147	D0	16	2350	8					18.8				
#148	D0	18	2100	16					33.6				
#149	D0	18	2150	16					34.4				
#150	D0	22	2700	4							10.8		
#151	D0	22	2850	4							11.4		
#152	D0	28	3500	4									14.0
#153	D0	28	3600	4									14.4
#155	D0	10	1650	37			97.9						29.1
#170	D0	28	4850	6									30.9
#171	D0	28	5150	6			19.2						
#172	D0	10	2400	8			40.0						
#173	D0	10	2500	16									5.8
#174	D0	16	3700	4				14.8					5.9
#175	D0	16	4600	4				18.4					17.4
#176	D0	16	4750	4				19.0					17.7
#177	D0	16	5250	4				21.0					
#178	D0	28	5800	1									
#179	D0	28	5900	1									
#180	D0	28	5800	3									
#181	D0	28	5900	3									
#183	D0	8	750	169	126.8								
#184	D0	8	1050	91	95.5								
#185	D0	10	2300	43			98.9						
#186	D0	10	2650	363			962.4						
#187	D0	12	2750	17				46.8					
#188	D0	12	3050	16				48.8					
#189	D0	10	2950	38			112.1						
#191	D0	10	2050	8			16.4						
#192	D0	10	3900	4			15.6						
#193	D0	10	2550	6			15.3						
#194	D0	10	1950	6			11.7						
#195	D0	10	3300	4			13.2						
#196	D0	10	2400	2			4.8						
#197	D0	10	2750	2			5.5						
#198	D0	10	2000	2			4.0						
#199	D0	10	1650	2			3.3						
#200	D0	10	1450	8			11.6						
CELKOVÁ DÉLKA (m)				202.3	1387.2	581.9	738.8	974.2	121.6	21.6	115.6	69.4	135.2
HMOTNOST (kg)				87.7	855.3	445.6	883.2	1537.6	242.9	53.3	313.3	267.4	653.5
CELKOVÁ HMOTNOST (kg)													5339.8

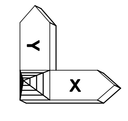
POZNÁMKY:

POUŽÍVANÁ PŘESAHOVÁ DÉLKA PROFILU R10 JE 540 mm
POUŽÍVANÁ PŘESAHOVÁ DÉLKA PROFILU R12 JE 650 mm
POUŽÍVANÁ PŘESAHOVÁ DÉLKA PROFILU R14 JE 760 mm
POUŽÍVANÁ PŘESAHOVÁ DÉLKA PROFILU R16 JE 860 mm
POUŽÍVANÁ PŘESAHOVÁ DÉLKA PROFILU R18 JE 970 mm
POUŽÍVANÁ PŘESAHOVÁ DÉLKA PROFILU R20 JE 1080 mm
POUŽÍVANÁ PŘESAHOVÁ DÉLKA PROFILU R22 JE 1190mm
POUŽÍVANÁ PŘESAHOVÁ DÉLKA PROFILU R25 JE 1350 mm
POUŽÍVANÁ PŘESAHOVÁ DÉLKA PROFILU R28 JE 1510 mm
VÝZTUŽ DESKY VE SMĚRU Y JE VŽDY BLÍŽE K POVRCHU
BEDNĚNÍ JE NUTNO PROVÁDĚT PODLE PLATNÉHO VÝKRESU TVARU
VÝZTUŽ JDOUCÍ PŘES OTVOR ROZHRNOUT NEBO PROSTŘÍHNOUT
VÝZTUŽ PŘEČNÍVAJÍCÍ PŘES HRANU DESKY ZAROVNAT
DO DESKY NEBO USTŘÍHNOUT
NEKOTOVANÉ PŘLOŽKY JSOU UMÍSTĚNY OSOVĚ, ŠÍŘKA POLE JE OD
HRANY KONSTRUKCE V NÁSOBKU ROZTEČE VLOŽEK
PŘÍLOŽKY NEJSOU V ŘEZECH ZOBRAZOVÁNY
ŘEZY A DETAILY VIZ VÝKRES DOLNÍ VÝZTUŽE
VE VÝKRESE ZANESENA POUZE VÝZTUŽ KONSTRUKCÍ, KTERÉ
BYLY NAVRŽENY
VE VÝKRESE NENÍ VYNESENO VYTRNOVÁNÍ VÝZTUŽE PRO
PRO SLOUPY A STĚNY – NEBYLO NAVRHOVÁNO
VE VÝKRESE NENÍ ZANESENA VÝZTUŽ
ZÁKLADOVÝCH PASŮ – NEBYLO NAVRHOVÁNO
VÝZTUŽ NENAVRŽENÝCH KONSTRUKCÍ JE POUZE NAZNAČENA
V ŘEZECH, VE KTERÝCH SE VYSKYTUJE
MEZI HORNÍ A SPODNÍ VÝZTUŽ VLOŽIT DISTANČNÍ PRVKY

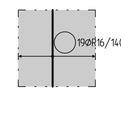
BETON C30/37 - XC1 - Cl 0.2 - Dmax 22mm - S4
KRYTÍ 25 mm
NAVRŽENO DLE ČSN EN 1992-1-1
OCEL B 500 B
JEDNOTLIVÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LÍCI PRUTU.
POLOMĚRY OBLOUKU JSOU POLOMĚRY OHÝBACÍCH TRNŮ,
NEZNAČENÉ OHÝBY JSOU 45°, 90° resp 180°.
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ "#".
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘEDNÍ DÉLKY.

STRANA POZDĚJI BETONOVANÁ
PRACOVNÍ SPÁRA
STRANA DŘÍVE BETONOVANÁ

SMĚRY VÝZTUŽE



PŘÍLOŽKY



±0,000=237,13 m.n.m SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BPV

Zpracoval: Bc. Jakub Kirschbaum	Konzultant: Ing. Petr Bílý, Ph.D.	Školní rok: 2019–20	Fakulta stavební ČVUT
Předmět:	Diplomová práce		
Název:	Bytový dům Pod Kesnerkou		Datum: 15.12.2019
Konstrukce:	Stropní deska nad 1.PP		Měřítko: 1:50
Výkres:	Výkres výztuže – lemovací	Číslo: 7	Formát: A0