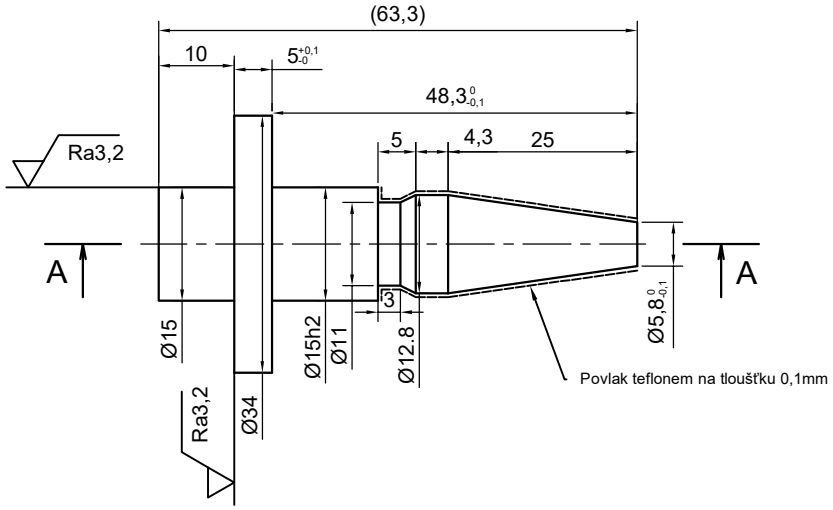
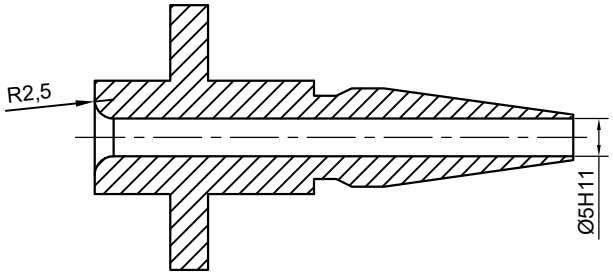


A-A



Nanášet teflon až po obrábění

Ra0,4 (Ra3,2)

+0 −0,1
+0,05 +0

MATERIÁL	1.4407								
POLOTOVAR:	KR36-80 EN10060								
TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015									
PŘESNOST ISO 2768 -									
							INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS
	Autor	Datum		Podpis	Datum				
NAVRHL	MORÁVEK Petr	1.6.2019	PŘEZK.						
KRESLIL			SCHVÁLIL						

MĚŘÍTKO 1:1

PROMÍTÁNÍ: (ISO E)

TYP:

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV: Trn

ČÍSLO VÝKRESU: 2019-DP-0001

LIST: /