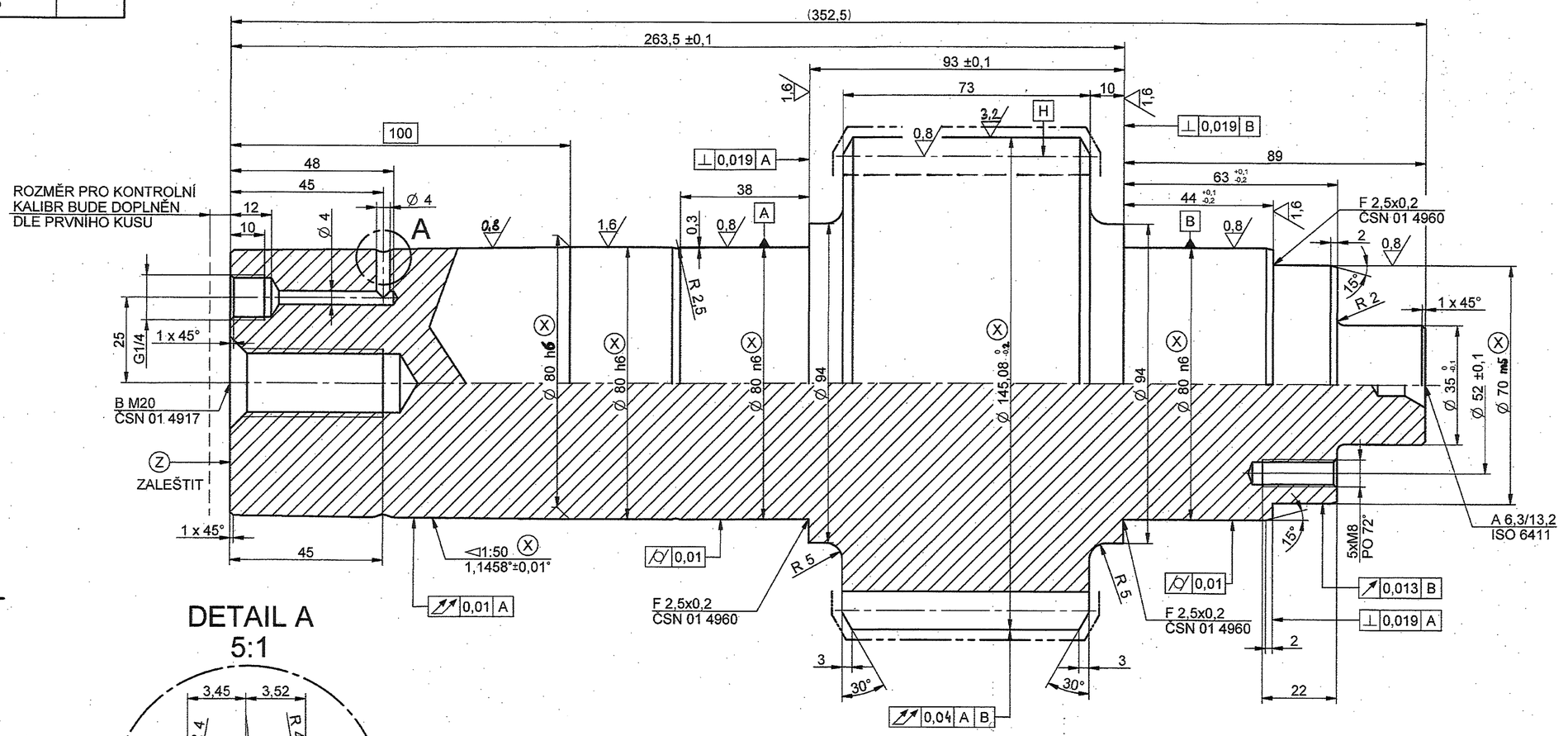
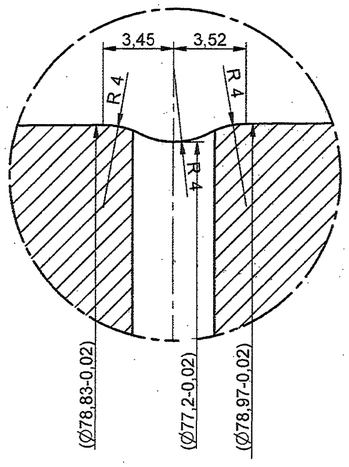
ϕ 80 n6	+0,039 +0,020
ϕ 80 h6	+0 −0,019
ϕ 70 m5	+0,024 +0,011
ϕ	

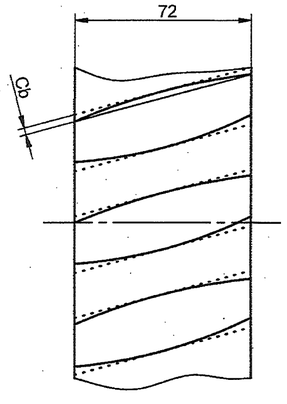
6,3



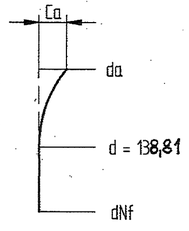
DETAIL A
5:1



PROVEDENÍ PLYNULÉ PODÉLNÉ MODIFIKACE SOUDEČKOVÉHO TVARU
Cb = 0,007 + 0,003 − 0,002 (B)



Plynulá příčná modifikace
Ca = 0,013 +0,003 −0,002



MODIFIKACE MUSÍ NAVAZOVAT TEČNĚ A MUSÍ BÝT KONVEXNÍ

Modul	m	5
Počet zubu	z	26
Normalny zakladni profil (α)		DIN 867 (20°)
Uhel sklonu bocni krivky zubu	ß	11 °
Smysl stoupani bocni krivky zubu		LEVÝ
Jednotkove posunutí	x	0,2650
Stupen presnosti dle DIN 3961		6 d25
Kontrolni rozmer – počet zubu	z'	4
Kontrolni rozmer – rozmer pres zuby	Wmax	54,399
	Wmin	54,352
Spoluzabirajici kolo – cislo položky		08-204736
Spoluzabirajici kolo – počet zubu	z	58
Spoluzabirajici kolo – vzdalenost os	aW	215 ± 0,023
Průměr konce činne délky evolventy	dNf	127,126
Průměr patní kružnice	df	122,6
Přípravkové číslo frézy		profil III DIN

POZNÁMKY:

1. TDP POLOTOVARU A TP VÝROBY DÍLU DLE WN 039
2. (X) OZUBENÍ —— - - - —— CEMENTOVAT, DO HL.0,75 - 1,6 mm, KALIT NA TVRDOST 58-60HRc
3. (X) KONTROLOVAT TVRDOST OBOU BOKŮ ZUBU NA 3 ZUBECH PO 120°
4. (X) PROVÉST ELEKTROMAGNETICKOU ZKOUŠKU BOKŮ ZUBŮ NA TRHLINKY PO BROUŠENÍ - ODMAGNETOVAT - JAKEKOLI TRHLINKY NEJSOU DOVOLENY
5. (X) PROVÉST MĚŘENÍ KUŽELE Ø 80 h5 1:50 NA SOUŘADNICOVÉM STROJI ZMĚŘENÍM PRŮMĚRU KUŽELE PŘI OTAČENÍ PASTORKU VE ČTYŘECH ŘEZECH ROVNOMĚRNĚ ROZLOŽENÝCH V DÉLCE KUŽELE
6. (X) PROVÉST MĚŘENÍ DRSNOSTI POVRCHU KUŽELE
7. (X) PROVÉST KONTROLU STRUKTURY ZE VZORKU
8. (X) PROTOKOL OZUBENÍ

Z = POLOŽKA – INDEX ZMĚNY + HR + POŘ. Č.

Revision	Date	Made by	Index
ZH			C X
ZH			
ZH			

Dimension: VYK. KR 150 | Material std.: | Material: 18CrNiMo7-6+FP | Weight: 19,5 kg | Art. no:

2000	4000	±5
1000	2000	±4
400	1000	±3
120	400	±2,5
30	120	±2
6	30	±1
3	6	±0,1
0,5	3	±0,1
above	to	tolz. dimension

ISO 2768-mK

1:1 | Designed by: | Checked by: | Confirmed by: | Type: EN57 | Group: WQB | Remarks: | Approved by, date:

Title: **PASTOREK**

Drawing no.: | Revision: | Sheet: 1/1

WIKOV MGI
WIKOV MGI a.s.
CZ-549 31 Hronov, Czech Republic
www.wikov.com

Tento výkres je majetkem WIKOV MGI a.s. a nesmí být kopírován, ukazován nebo postoupen třetím osobám bez souhlasu vlastníka.
This drawing is property WIKOV MGI a.s. and shall neither be copied, shown or communicated to a third party without approval of the owner.