Vážení zákazníci, chtěli bychom vás informovat, že od 5.8.2019 do 25.8.2019 bude naše firma z důvodu dovolené uzavřena. Poslední objednávky přijímáme do 12.7.2019.
Všechny objednávky vytvořené v tomto období budou postupně vyřizovány po tomto datu.
Děkujeme za pochopení.

EN AW-1050 0 (Al99,5 W7), EN AW – 1050A H14/H24 (Al99,5 F11/G11)

< Zpět na technické údaje

Obecné údaje

EN AW – 1050A je nelegovaný hliník s maximálním podílem nečistot 0,5%. Materiál je tepelně nevytvrditelný. Zvýšení pevnosti je možné jen tvářením za studena (válcováním, tažením apod.), kdy zvýšení pevnosti souvisí se snížením pružnosti a tím i tvářitelnosti. Ve měkce žíhaném stavu (0) je materiál výborně tvárný (ohybem, hlubokým tažením apod.). Ve vytvrzených stavech H14 a H24 je tvářitelnost podstatně nižší. Je nutno brát v úvahu, že stav H24 vykazuje o něco lepší tvářitelnost než stav H14. Používá se mimo jiné při výrobě zásobních nádrží, výměníků tepla, reflektorů, obalových materiálů apod.

Odolnost proti korozi

Odolnost proti korozi je v „normálních“ atmosférických podmínkách výborná. Odolnost proti korozi je možno eventuelně zlepšit technickou anodickou oxidací výrobků.

Svařitelnost

Nelegovaný hliník je dobře svařitelný všemi běžnými postupy svařování hliníku (především v postupech svařování plynovým obloukem MIG a TIG). U svařování EN AW-1050 (Al99,5) ve stavech H14 a H24 je nutno počítat v přechodovém pásmu se snížením pevnosti na úroveň stavu měkkého žíhání. Doporučený přídavný materiál: viz tabulka výběru svařovacích materiálů v kapitole Spojovací technika.

Chemické složení

viz. tabulky zde

Tepelné zpracování

Při určitých podmínkách může být nutné materiál žíhat naměkko. Teplota žíhání naměkko: 320 až 350°C.

Mechanické vlastnosti EN AW-1050A podle EN 485-2 (plechy a pásy)

EN AW -	Specifikovaná tloušťka mm		Pevnost v tahu N/mm ²		0,2% mez kluzu	Tažnost min. %	Poloměr oblouku (zakřivení) [1])		Tvrdost [1]) HBS
	nad	do	min.	max.	min.	A50mm	18°	90°	
1050A O (Al99,5 W7)	0,2	0,5	60	90	15	23	0 t	0 t	1
	0,5	1,5	60	90	15	25	0 t	0 t	18
	1,5	3,0	60	90	15	29	0 t	0 t	18
	3,0	6,0	60	90	15	32	0,5 t	0,5 t	18
	6,0	12,5	60	90	15	35	0,5 t	0,5 t	18
1050A H14 (Al99,5 F11)	0,2	0,5	100	140	70	4	0,5 t	0 t	32
	0,5	1,5	100	140	70	4	0,5 t	0,5 t	32
	1,5	3,0	100	140	70	5	1,0 t	1,0 t	32
	3,0	6,0	100	140	70	6		1,5 t	32
	6,0	12,5	100	140	70	7		2,5 t	32
1050A H24 (Al99,5 G11)	0,2	0,5	100	140	60	7	0,5 t	0 t	26
	0,5	1,5	100	140	60	8	0,5 t	0 t	26
	1,5	3,0	100	140	60	10	0,5 t	0,5 t	26
	3,0	6,0	100	140	60	12		1,0 t	26
	6,0	12,5	100	140	60	15		2,0 t	26

1) pouze pro informaci, t = tloušťka materiálu

ALUNET.cz © 2019
Všechna práva vyhrazena.

Vytvořil Pavel Berka