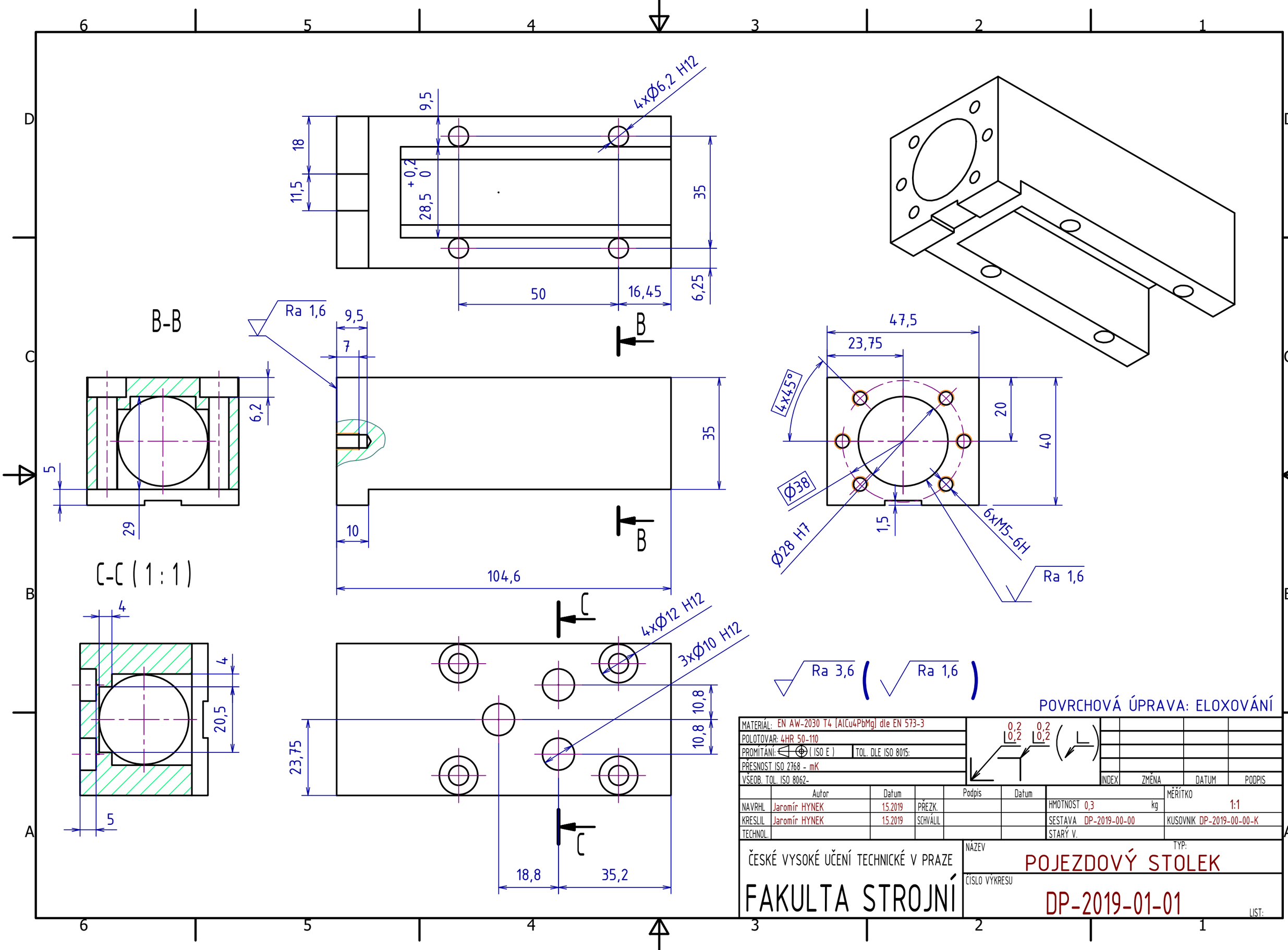
4xØ6,2 H12
9,5
18
11,5
+0,2
28,5 0
35
50
16,45
6,25
B
B
Ra 1,6
9,5
7
35
10
104,6
B-B
6,2
5
29
C-C (1 : 1)
4
4
20,5
5
C
C
4xØ12 H12
3xØ10 H12
10,8
10,8
23,75
18,8
35,2
47,5
23,75
4x45°
20
40
Ø38
Ø28 H7
1,5
6xM5-6H
Ra 1,6
Ra 3,6
(Ra 1,6)
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ELOXOVÁNÍ
MATERIÁL: EN AW-2030 T4 [AlCu4PbMg] dle EN 573-3
POLOTOVAR: 4HR 50-110
PROMÍTÁNÍ: (ISO E)
TOL. DLE ISO 8015:
PŘESNOST ISO 2768 - mK
VŠEOB. TOL. ISO 8062-
0,2 0,2 0,2 0,2
INDEX ZMĚNA DATUM PODPIS
Autor Datum Podpis Datum
NAVRHL Jaromír HYNEK 15.2019 PŘEZK.
KRESLIL Jaromír HYNEK 15.2019 SCHVÁLIL
TECHNOL.
HMOTNOST 0,3 kg
MĚŘÍTKO 1:1
SESTAVA DP-2019-00-00
KUSOVNÍK DP-2019-00-00-K
STARÝ V.
ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE
FAKULTA STROJNÍ
NÁZEV
POJEZDOVÝ STOLEK
TYP:
ČÍSLO VÝKRESU
DP-2019-01-01
LIST: