<table>
<thead>
<tr>
<th>Polo-</th>
<th>Název</th>
<th>Č. výkresu - č. normy</th>
<th>Hmotnost [kg]</th>
<th>Množ-</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>žka</td>
<td></td>
<td>Polotovar</td>
<td>Materiál výchozí</td>
<td>ství</td>
</tr>
<tr>
<td>1</td>
<td>HNACÍ ŘEMENICE</td>
<td>42 2420</td>
<td>5,077</td>
<td>1</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>NOSNÁ DESKA</td>
<td>P 12 - 820 x 360 ČSN 42 5310</td>
<td>11 375 (S235JR)</td>
<td>25,560</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>BOČNÍ DESKA</td>
<td>P 10 - 370 x 300 ČSN 42 5310</td>
<td>11 375 (S235JR)</td>
<td>5,275</td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td>VYŽTUŽNÉ ZÉBRO</td>
<td>P 10 - 160 x 140 ČSN 42 5310</td>
<td>11 375 (S235JR)</td>
<td>0,547</td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td>NAPIŇACÍ RAMENO</td>
<td>P 10 - 220 x 150 ČSN 42 5310</td>
<td>11 375 (S235JR)</td>
<td>0,638</td>
</tr>
<tr>
<td>6</td>
<td>DRŽÁK KLADEK</td>
<td>P 8 - 310 x 180 ČSN 42 5310</td>
<td>11 375 (S235JR)</td>
<td>1,824</td>
</tr>
<tr>
<td>7</td>
<td>ELEMENT PRO SPŘAŽENÍ POJEZDOVÝCH TYČÍ 1</td>
<td>P 5 - 70 x 30 ČSN 42 5310</td>
<td>11 375 (S235JR)</td>
<td>0,051</td>
</tr>
<tr>
<td>8</td>
<td>ELEMENT PRO SPŘAŽENÍ POJEZDOVÝCH TYČÍ 2</td>
<td>P 5 - 70 x 30 ČSN 42 5310</td>
<td>11 375 (S235JR)</td>
<td>0,053</td>
</tr>
<tr>
<td>9</td>
<td>BOČNÍ SOUČÁST OPĚRNÉHO PLECHU</td>
<td>P 5 - 250 x 120 ČSN 42 5310</td>
<td>11 375 (S235JR)</td>
<td>0,590</td>
</tr>
<tr>
<td>10</td>
<td>PŘEDNÍ SOUČÁST OPĚRNÉHO PLECHU</td>
<td>P 5 - 180 x 80 ČSN 42 5310</td>
<td>11 375 (S235JR)</td>
<td>0,470</td>
</tr>
<tr>
<td>11</td>
<td>ŽEBRO K OPĚRNÉMU PLECHU</td>
<td>P 5 - 90 x 50 ČSN 42 5310</td>
<td>11 375 (S235JR)</td>
<td>0,060</td>
</tr>
<tr>
<td>12</td>
<td>STŮL – VRCHNÍ DÍL</td>
<td>P 5 - 220 x 110 ČSN 42 5310</td>
<td>11 375 (S235JR)</td>
<td>0,82</td>
</tr>
<tr>
<td>13</td>
<td>STŮL – BOČNÍ DÍL</td>
<td>P 5 - 110 x 60 ČSN 42 5310</td>
<td>11 375 (S235JR)</td>
<td>0,18</td>
</tr>
<tr>
<td>14</td>
<td>KONSTRUKCE STOLU</td>
<td>P 8 - 370 x 60 ČSN 42 5310</td>
<td>11 375 (S235JR)</td>
<td>1,07</td>
</tr>
<tr>
<td>15</td>
<td>STOJNA</td>
<td>4 HR 50 – 220 ČSN 42 6520</td>
<td>11 375 (S235JR)</td>
<td>4,064</td>
</tr>
<tr>
<td>16</td>
<td>VODÍCÍ ELEMENT</td>
<td>4 HR 65 – 100 ČSN 42 6520</td>
<td>11 375 (S235JR)</td>
<td>1,680</td>
</tr>
<tr>
<td>17</td>
<td>DISTANČNÍ KROUŽEK 1</td>
<td>KRUHOVÁ TYČ Ø18 - 18 ČSN 42 5510.10</td>
<td>11 500</td>
<td>0,015</td>
</tr>
<tr>
<td>18</td>
<td>DISTANČNÍ KROUŽEK 2</td>
<td>KRUHOVÁ TYČ Ø18 - 26 ČSN 42 5510.10</td>
<td>11 500</td>
<td>0,023</td>
</tr>
<tr>
<td>19</td>
<td>POJEZDOVÁ TYČ</td>
<td>KRUHOVÁ TYČ Ø25 - 270 ČSN 42 5510.10</td>
<td>11 373</td>
<td>0,635</td>
</tr>
<tr>
<td>20</td>
<td>VODÍCÍ KLASTA</td>
<td>KRUHOVÁ TYČ Ø70 - 70 ČSN 42 5510.10</td>
<td>11 500</td>
<td>1,170</td>
</tr>
</tbody>
</table>

**ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE**

**FAKULTA STROJNÍ**

**DÍLENSKÁ PÁSOVÁ BRUSKA**

**ČÍSLO VÝKRESU:** BP – JS – 2019 – K  
**INDEX:** LISTÚ: 3  
**Technol. č.:** LIST: 1
<table>
<thead>
<tr>
<th>Položka</th>
<th>Název</th>
<th>Č. výkresu - č. normy</th>
<th>Hmotnost [kg]</th>
<th>Množství</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>21</td>
<td>NAPÍNACÍ Kladka</td>
<td>KRUHOVÁ TYČ Ø90 - 70 ČSN 42 5510.10</td>
<td>11 500</td>
<td>2,204</td>
</tr>
<tr>
<td>22</td>
<td>ŠROUB PRO ZAJIŠTĚNÍ LOŽISKA (VODÍCÍ Kladka)</td>
<td>KRUHOVÁ TYČ Ø20 - 110 ČSN 42 5510.10</td>
<td>11 500</td>
<td>0,009</td>
</tr>
<tr>
<td>23</td>
<td>ŠROUB PRO ZAJIŠTĚNÍ LOŽISKA (NAPÍNACÍ Kladka)</td>
<td>KRUHOVÁ TYČ Ø20 - 120 ČSN 42 5510.10</td>
<td>11 500</td>
<td>0,010</td>
</tr>
<tr>
<td>24</td>
<td>ARETAČNÍ ŠROUB</td>
<td>KRUHOVÁ TYČ Ø14 - 115 ČSN 42 5510.10</td>
<td>11 500</td>
<td>0,072</td>
</tr>
<tr>
<td>25</td>
<td>ŠROUB SE ŠESTIHRANNOUHLAVOU M12x35 – 8.8</td>
<td>ISO 4017</td>
<td>0,047</td>
<td>4</td>
</tr>
<tr>
<td>26</td>
<td>ŠROUB SE ŠESTIHRANNOUHLAVOU M6x20 – 8.8</td>
<td>ISO 4017</td>
<td>0,007</td>
<td>4</td>
</tr>
<tr>
<td>27</td>
<td>ŠROUB SE ŠESTIHRANNOUHLAVOU M8x35 – 8.8</td>
<td>ISO 4017</td>
<td>0,019</td>
<td>2</td>
</tr>
<tr>
<td>28</td>
<td>ŠROUB SE ŠESTIHRANNOUHLAVOU M8x70 – 8.8</td>
<td>ISO 4014</td>
<td>0,034</td>
<td>2</td>
</tr>
<tr>
<td>29</td>
<td>ŠROUB S VNITŘNÍM ŠESTIHRANEM M8x25 – 8.8</td>
<td>ISO 4762</td>
<td>0,002</td>
<td>8</td>
</tr>
<tr>
<td>30</td>
<td>ŠROUB S VNITŘNÍM ŠESTIHRANEM M8x20 – 8.8</td>
<td>ISO 4762</td>
<td>0,015</td>
<td>1</td>
</tr>
<tr>
<td>31</td>
<td>ŠROUB M6x20 – 14H</td>
<td>ISO 4766</td>
<td>0,004</td>
<td>2</td>
</tr>
<tr>
<td>32</td>
<td>ŠESTIHRANNÁ MATICE M12 – 8.8</td>
<td>ISO 4032</td>
<td>0,016</td>
<td>4</td>
</tr>
<tr>
<td>33</td>
<td>ŠESTIHRANNÁ MATICE M10 – 8.8</td>
<td>ISO 4032</td>
<td>0,010</td>
<td>3</td>
</tr>
<tr>
<td>34</td>
<td>ŠESTIHRANNÁ MATICE M8 – 8.8</td>
<td>ISO 4032</td>
<td>0,0057</td>
<td>8</td>
</tr>
<tr>
<td>35</td>
<td>KŘIDLOVÁ MATICE M8</td>
<td>ČSN 02 1665</td>
<td>0,0087</td>
<td>2</td>
</tr>
<tr>
<td>36</td>
<td>PODLOŽKA 12 – 200 HV</td>
<td>ISO 7092</td>
<td>0,003</td>
<td>4</td>
</tr>
<tr>
<td>37</td>
<td>PODLOŽKA 10 – 200 HV</td>
<td>ISO 7092</td>
<td>0,002</td>
<td>3</td>
</tr>
<tr>
<td>38</td>
<td>PODLOŽKA 8 – 200 HV</td>
<td>ISO 7092</td>
<td>0,0015</td>
<td>8</td>
</tr>
<tr>
<td>39</td>
<td>PERO 8e7 x 7 x 40</td>
<td>ČSN 02 2562</td>
<td>0,02</td>
<td>1</td>
</tr>
<tr>
<td>40</td>
<td>JEDNOŘADÉ KULIČKOVÉ LOŽISKO SKF 6200</td>
<td></td>
<td>0,031</td>
<td>6</td>
</tr>
</tbody>
</table>

**ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE**

**FAKULTA STROJNÍ**

**PŘEVODOVKA**

**ČISLO VÝKRESU:** BP – JS – 2019 – K

**LISTŮ:** 3

**LIST:** 2

**Technol. č.:**
<table>
<thead>
<tr>
<th>Položka</th>
<th>Název</th>
<th>Č. výkresu - č. normy</th>
<th>Hmotnost [kg]</th>
<th>Jednotka</th>
<th>Množství</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>41</td>
<td>TAŽNÁ PRUŽINA</td>
<td></td>
<td>0,022</td>
<td>1</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>42</td>
<td>POGUMOVANÉ MADLO</td>
<td></td>
<td>0,4</td>
<td>1</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>43</td>
<td>GUMOVÁ KONCOVKA</td>
<td></td>
<td>0,028</td>
<td>1</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>44</td>
<td>ELEKTROMOTOR SIEMENS 1LA7 096-2AA</td>
<td></td>
<td>15,7</td>
<td>1</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>45</td>
<td>BRUSNÝ PÁS ZK713X</td>
<td></td>
<td>0,263</td>
<td>1</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

### Údaje pro změnu

<table>
<thead>
<tr>
<th>Index</th>
<th>Změna</th>
<th>Datum</th>
<th>Podpis</th>
<th>Č. svitku:</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>Mikrofilm</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>Skupinář</th>
<th>Přezk.</th>
<th>Sestava</th>
<th>BP – JS – 2019</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>Technol.</th>
<th>Schválil</th>
<th>Hmotnost</th>
<th>70,509 kg</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

DÍLENSKÁ PÁSOVÁ BRUSKA

ČISLO VÝKRESU: BP – JS – 2019 – K

LISTŮ: 3