

## I. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název práce:	Technologie hromadného kataforetického lakování
Jméno autora:	Petr ZBOŘIL
Typ práce:	bakalářská
Fakulta/ústav:	Fakulta strojní (FS)
Katedra/ústav:	Ústav strojírenské technologie Ú12133
Oponent práce:	Ing. Zbyněk Matuška
Pracoviště oponenta práce:	MEGA-TEC s.r.o.

## II. HODNOCENÍ JEDNOTLIVÝCH KRITÉRIÍ

<b>Zadání</b> <i>Hodnocení náročnosti zadání závěrečné práce.</i> Jedná se o velmi aktuální problematiku hromadného lakování, kde je jedním z největších úskalí právě materiál katod, respektive jejich opakovaná použitelnost. Nalezení vhodného materiálu, respektive jeho povrchové úpravy hodnotím jako náročnější úkol.	<b>náročnější</b>
--	-------------------

<b>Splnění zadání</b> <i>Posuďte, zda předložená závěrečná práce splňuje zadání. V komentáři případně uveďte body zadání, které nebyly zcela splněny, nebo zda je práce oproti zadání rozšířena. Nebylo-li zadání zcela splněno, pokuste se posoudit závažnost, dopady a případně i příčiny jednotlivých nedostatků.</i> Práce se jednak věnuje problematice kataforezního lakování drobných dílů, tak i materiálovému návrhu a jeho experimentálnímu ověření. Splňuje všechny body zadání. Nemám žádné výhrady.	<b>splněno</b>
--	----------------

<b>Zvolený postup řešení</b> <i>Posuďte, zda student zvolil správný postup nebo metody řešení.</i> Práce je strukturována, čtenáře seznamuje s problematikou technologie i jejím současným stavem. Návrh technického řešení zařízení vychází z hlavních omezení technologie hromadného lakování, které se snaží eliminovat a přináší tak zajímavé řešení, které se z laboratorních testů jeví jako velmi nadějně.	<b>správný</b>
---	----------------

<b>Odborná úroveň</b> <i>Posuďte úroveň odbornosti závěrečné práce, využití znalostí získaných studiem a z odborné literatury, využití podkladů a dat získaných z praxe.</i>	<b>B - velmi dobře</b>
---	------------------------

Odbornost práce je odpovídající, student využívá dostupné podklady z publikací i průmyslové praxe. S technologií i jejími úskalími je dobře seznámen.

**Formální a jazyková úroveň, rozsah práce**

**C - dobře**

*Posuďte správnost používání formálních zápisů obsažených v práci. Posuďte typografickou a jazykovou stránku.*

V práci se vyskytuje několik nepřesných, případně neúplných formulací. V odborné práci by se takové nedostatky neměly vyskytovat.

**Výběr zdrojů, korektnost citací**

**B - velmi dobře**

*Vyjádřete se k aktivitě studenta při získávání a využívání studijních materiálů k řešení závěrečné práce. Charakterizujte výběr pramenů. Posuďte, zda student využil všechny relevantní zdroje. Ověřte, zda jsou všechny převzaté prvky řádně odlišeny od vlastních výsledků a úvah, zda nedošlo k porušení citační etiky a zda jsou bibliografické citace úplné a v souladu s citačními zvyklostmi a normami.*

Uvítal bych širší spektrum zdrojů, jinak nemám výhrady.

**Další komentáře a hodnocení**

*Vyjádřete se k úrovni dosažených hlavních výsledků závěrečné práce, např. k úrovni teoretických výsledků, nebo k úrovni a funkčnosti technického nebo programového vytvořeného řešení, publikačním výstupům, experimentální zručnosti apod. Předložená závěrečná práce přináší zajímavé řešení povrchové úpravy základního materiálu katod, čímž umožňuje násobně vyšší opakovatelnost hromadného povlakování bez nutnosti čištění nebo výměny katod. Doporučuji pokračovat ve výzkumu obdobných povrchových úprav i jejich různých aplikacích s cílem optimalizovat reprodukovatelnost nanesení dané vrstvy na katodu a zajištění její dlouhé životnosti v procesu hromadného elektroforetického lakování. Předložená práce splnila zadání.*

**III. CELKOVÉ HODNOCENÍ, OTÁZKY K OBHAJOBĚ, NÁVRH KLASIFIKACE**

*Shrňte aspekty závěrečné práce, které nejvíce ovlivnily Vaše celkové hodnocení. Uveďte případné otázky, které by měl student zodpovědět při obhajobě závěrečné práce před komisí.*

Předloženou závěrečnou práci hodnotím klasifikačním stupněm **B - velmi dobře.**

Datum: 29.8.2018

Podpis:

  
**MEGA-TEC s.r.o.**  
Průmyslová 1415  
593 01 Bystřice nad Pernštejnem  
DIČ: CZ25538276, tel. fax: 566 551 926