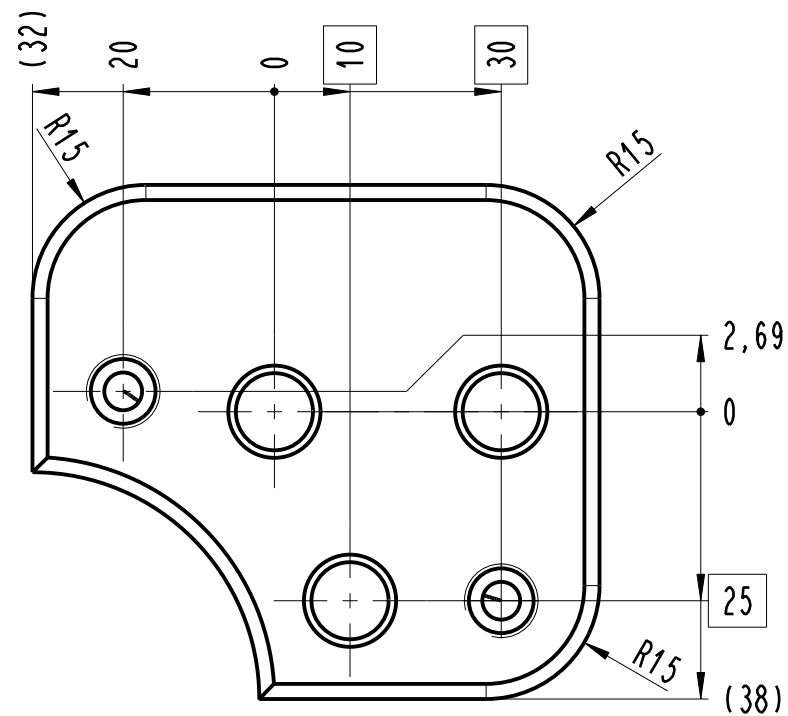


OBVOD A DELICI ROVINU VLOZKY
LICOVAT S POZ. 803.1/803.3

(149,99-MATERIAL)



√ Ra 3.2 (✓)

ISO 2768 - mK
TOLEROVANI ISO 8015
TVAR V TOLERANCI ±0.1 √ Ra 1.6
TVAR VYROBEN DLE "CAD" DAT
KALIT A POPUSTIT NA 1375±50 MPa

POŘÍZENÍ č.

NITRIDOVAT DO HL. 0,05-0,1 mm
BEZ POVRCHOVÝCH A VNITRNÍCH TRHLIN

Index zmeny	Zmena	Rozpiska	Kreslil	Datum

© Společnost SKODA AUTO a. s. si vyhrazuje vsechna prava k tomuto vykresu a k technickemu reseni v tomto vykresu zachycenemu. To plati zejména pro prava know-how, prava k vynalezum, uzitym ci prumyslovym vzorum a autorska prava. Jakekoli nakladani s technickym resenim zachycenym v tomto vykresu nebo s timto vykresem, vcelne kopirovani a sireni, je mozne pouze s predchozim pisemnym souhlasem spolecnosti SKODA AUTO a. s.

Ulozeno		Zodpovedny za konstrukci	
	CAD System	PTC Creo Parametric 2.0	Jmeno HLAVAC
	CAD model	803_04_VLOZKA_II_49K300102	Datum 10/2017
Format	Polotovar	Hmotnost [kg]	Kreslil
A3	Material	Typ	STECHA
Meritko	Nazev	VLOZKA II	
1:1	Posice	SKODA	Cislo vykresu S992
803.4		Pocet listu: -listu-	31-49K 300102
			List: 6

OZNACIT: C. FORMY / PROVEDENI
C. POZICE
MATERIAL