

HODNOCENÍ RECENZENTA BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Absolvent: Gabriel Radovský

Název BP: Nové trendy v oblasti dokončovacích výrobních technologií

číslo	Hlediska hodnocení BP	A výborně	B velmi dobře	C dobře	D uspoko- jivě	E dosta- tečně	F nedosta- tečně
1.	Splnění požadavků a cílů				X		
2.	Odborná úroveň práce					X	
3.	Možnost aplikace					X	
4.	Využití poznatků z literatury					X	
5.	Uspořádání práce a formální úprava						X

Poznámka: Hodnocení vyznačte **X** v příslušném políčku

Dotazy a připomínky k práci¹:

Větší pečlivost při zpracování - vyjadřování a jazyková kontrola (např. čárka před spojkou "a", titulky u obr. 1.1., jednotky tlaku MPA (str.18), na str.28 v jednom odstavci 8x slovo "tato", "této" apod., str. 32 omílání - "obrobky a brusné bloky se zvedají pod působením gravitace"; číslování, posloupnost a neúplnost obrázků; v Prohlášení je uvedeno "práci jsem zpracoval samostatně" - proč je v Závěru "jsme zvolili ...jsme si rozdělili ...jsme si specifikovali"?!)

Vysvětlete a objasněte následující části v práci (uvedena čísla stránek):

Klasifikace bakalářské práce :

A (výborně)

B (velmi dobře)

C (dobře)

D (uspokojivě)

E (dostatečně)

F (nedostatečně)

V Praze dne: 27. 8. 2018

Ing. Vítězslav Rázek, CSc.
Recenzent bakalářské práce

¹ v případě nedostatku místa použijte zadní stranu tohoto listu

(str. 9) konvenční metody dokončování staré nebo nové - specifikujte a uveďte dosahované parametry

(str.10) Protahování je dokončovací proces ? Upřesněte.

Nástroje s vázaným brusivem "můžeme definovat přesně geometrii nástroje" (str. 11) - tvar nástroje x řezné úhly - nástrojová geometrie?

Dělení výrobních operací na obr. 1.1 není přesné (např.: vázané abrazivo - válečkování, protahování; volné abrazivo - broušení) str.13.

Přibližný výpočet nákladů pro stanovené technologie je poměrně velmi nepřesný a nejasný (např.: minimální cena za hodinu použití zařízení, spotřeba energie (kW))?

Převzaté obrázky s chybami (obr 3.2 - umělý korund zn. Elektrik) bez uvedení zdroje.

Válečkování ..."u vnějších otvorů"(str.22)?Provádí se po ... hoblování? Obr. 3.10 neobjasňuje princip válečkování (str. 23).

Magnetické broušení - převzaté obrázky a grafy bez citace zdroje - postrádám lepší kvalitu a překlad (str. 26).

Brokování - (str.27)? Odchylka od kruhovitosti a válcovitosti 0,004 až 0,006 mm - vysvětlíte vliv brokování na zlepšení těchto parametrů?

Elektroerozivní obrábění - odkaz na neexistující obrázek 3.16 - chyba v číslování.

Dokončování vířivým omíláním (str. 38 a dále)- nejsou uvedeny zdroje?! Odkaz na neexistující obrázek 2.37! (str.46) - ale 4.13? str. 47..."Níže je ukázán 3D model" - obrázek chybí?!

"V dnešní době se stále dokončují klikové hřídelebrusným hadříkem ...ručním ocelovým kartáčem"?! str.53

Závěr by neměl obsahovat pouze výčet provedené práce (připomínky k formulacím v množném čísle - připomínky ke zpracování), ale hlavně shrnutí poznatků dokládajících splnění cíle práce, případná doporučení pro následné využití a pokračování v dané problematice.

Seznam použité literatury je bez číslování a konkrétních odkazů v textu!