



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

14.5.2018 1

13:34:21

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:  
SS\_N2\_3,1

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

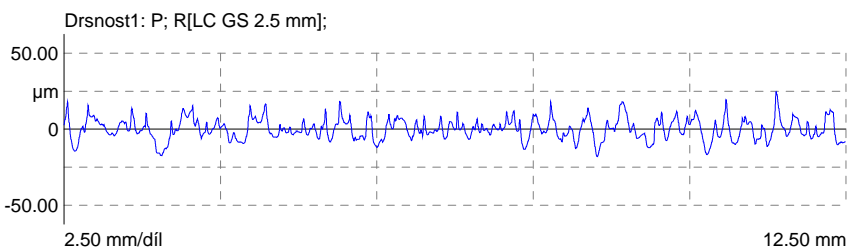
MaŠ Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

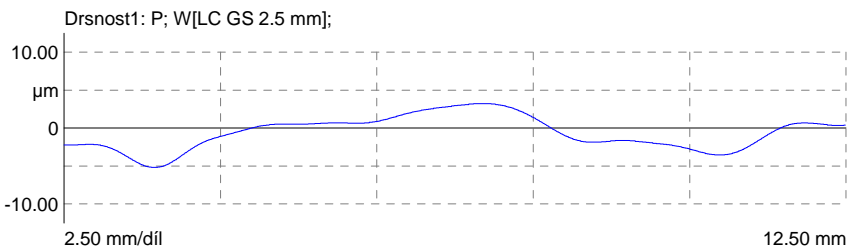
Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20  
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

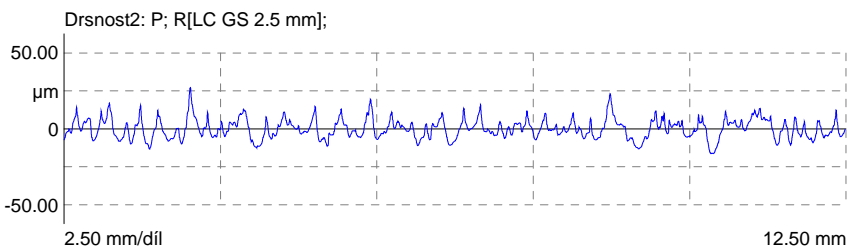
Lt: 17.50 mm  
Ls: 8.00 μm  
VB: +/-250.0 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 11666



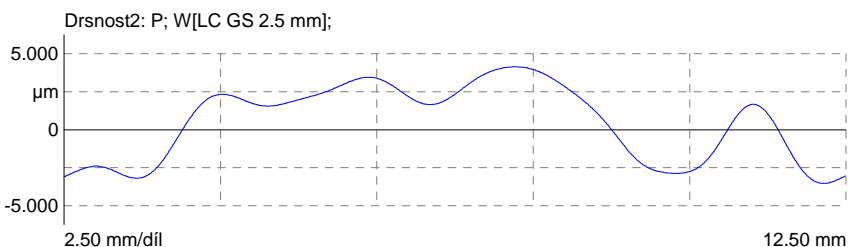
Ra	5,4450 μm
Rz	33,7783 μm
Rmax	41,4488 μm



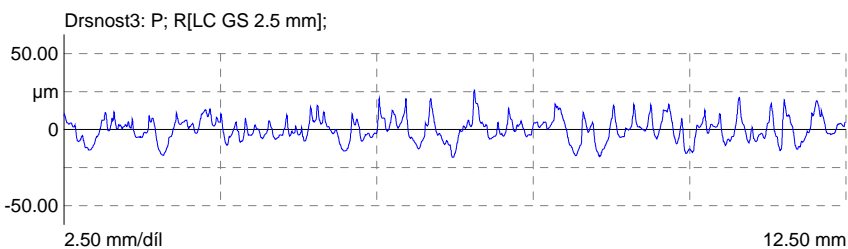
Wa	1,8846 μm
----	-----------



Ra	5,0448 μm
Rz	33,2234 μm
Rmax	40,7357 μm



Wa	2,3340 μm
----	-----------



Ra	6,0956 μm
Rz	35,2282 μm
Rmax	44,6764 μm



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

14.5.2018 2

13:34:21

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:  
SS\_N2\_3,1

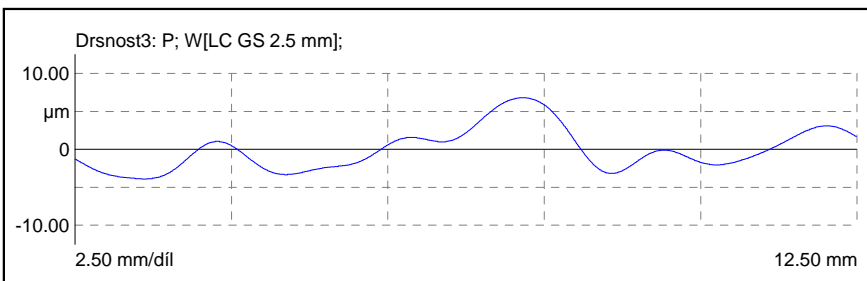
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa 2,2852 μm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	35,6653 μm
Rz 2	30,2370 μm
Rz 3	25,3930 μm
Rz 4	36,1474 μm
Rz 5	41,4488 μm
Rz sigma	6,1413 μm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	40,7357 μm
Rz 2	31,9517 μm
Rz 3	27,0245 μm
Rz 4	36,5478 μm
Rz 5	29,8576 μm
Rz sigma	5,4511 μm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	30,4234 μm
Rz 2	30,1531 μm
Rz 3	44,6764 μm
Rz 4	34,8410 μm
Rz 5	36,0470 μm
Rz sigma	5,8934 μm