



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 1

11:08:49

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

MS_N2_4,4

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

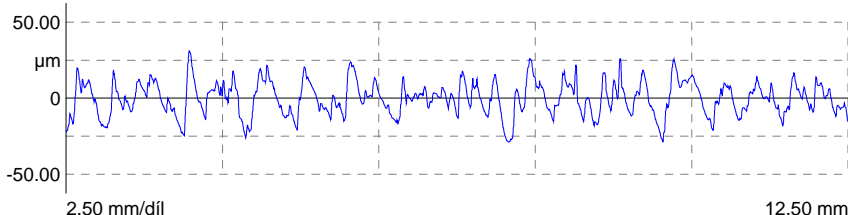
Marsurf PGK

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

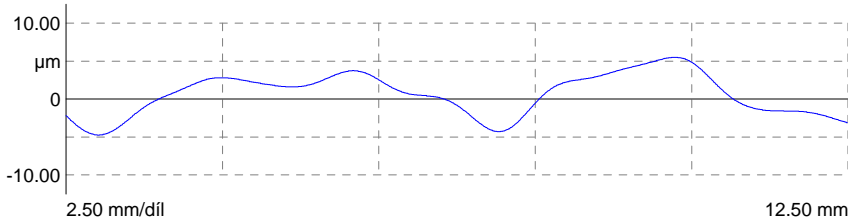
Lt: 17.50 mm
Ls: 8.00 µm
VB: +/-250.0 µm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 11666

Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 mm];



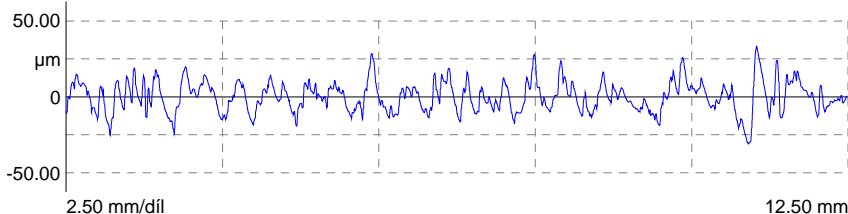
Ra	8,8270 µm
Rz	50,9942 µm
Rmax	56,1955 µm

Drsnost1: P; W[LC GS 2.5 mm];



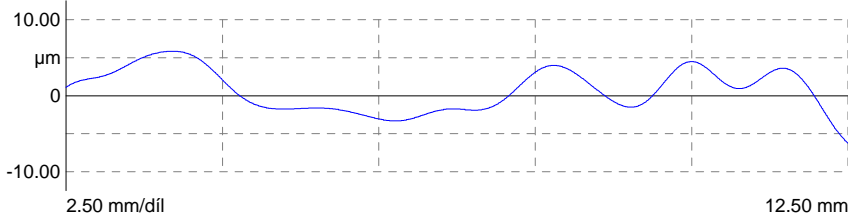
Wa	2,4353 µm
----	-----------

Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 mm];



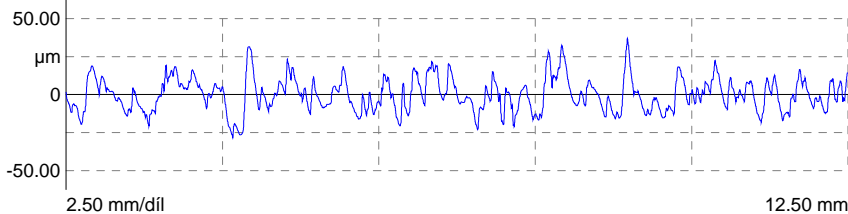
Ra	7,9588 µm
Rz	49,5160 µm
Rmax	64,4126 µm

Drsnost2: P; W[LC GS 2.5 mm];



Wa	2,5109 µm
----	-----------

Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 mm];



Ra	8,6965 µm
Rz	48,0673 µm
Rmax	60,2109 µm



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 2

11:08:49

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

MS_N2_4,4

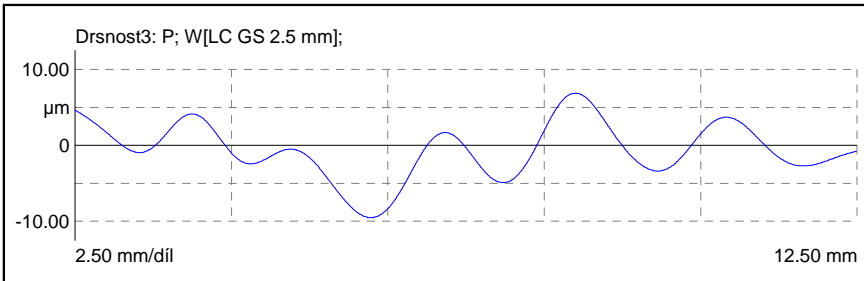
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

MaŠ Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa

2,8706 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	56,1955 μm
Rz 2	50,4840 μm
Rz 3	55,0321 μm
Rz 4	55,0835 μm
Rz 5	38,1761 μm
Rz sigma	7,4941 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	44,8982 μm
Rz 2	47,8972 μm
Rz 3	45,4524 μm
Rz 4	44,9193 μm
Rz 5	64,4126 μm
Rz sigma	8,4187 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	39,9526 μm
Rz 2	60,2109 μm
Rz 3	45,1510 μm
Rz 4	53,8208 μm
Rz 5	41,2011 μm
Rz sigma	8,6900 μm