



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

14.5.2018 1

11:25:31

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

MS\_N2\_2,1

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

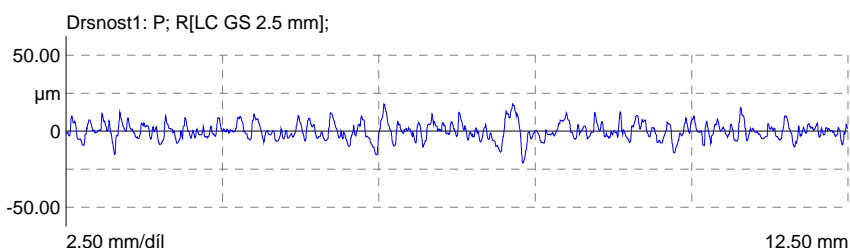
MaŠ Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

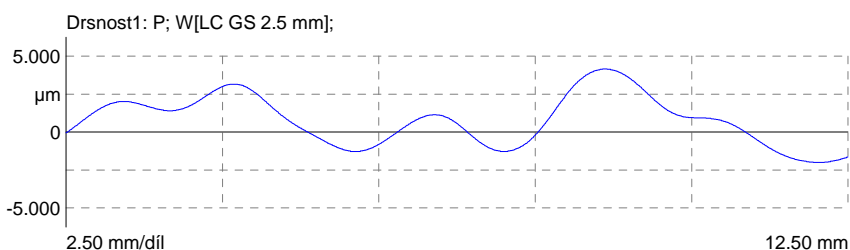
Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20  
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

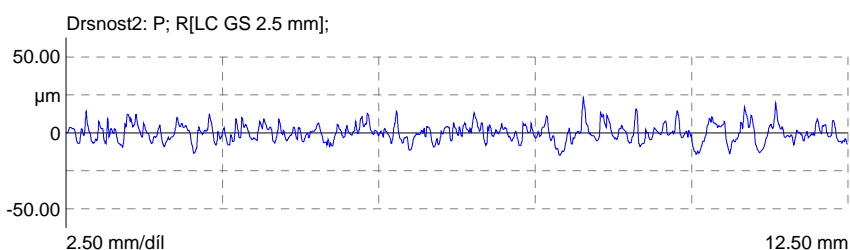
Lt: 17.50 mm  
Ls: 8.00  $\mu\text{m}$   
VB: +/-250.0  $\mu\text{m}$   
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 11666



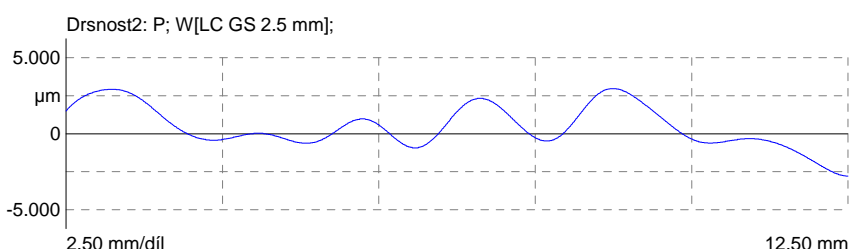
Ra	4,2901 $\mu\text{m}$
Rz	29,5238 $\mu\text{m}$
Rmax	39,2308 $\mu\text{m}$



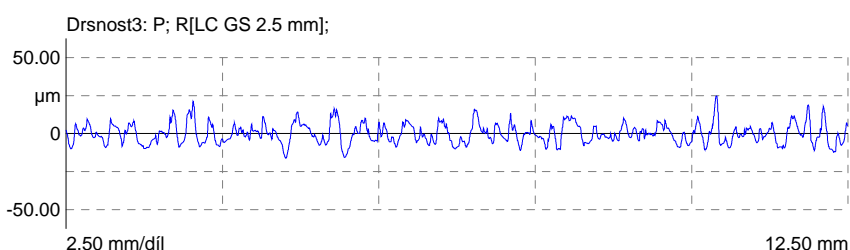
Wa	1,5037 $\mu\text{m}$
----	----------------------



Ra	4,4224 $\mu\text{m}$
Rz	29,6773 $\mu\text{m}$
Rmax	38,3384 $\mu\text{m}$



Wa	1,1017 $\mu\text{m}$
----	----------------------



Ra	5,1864 $\mu\text{m}$
Rz	30,2475 $\mu\text{m}$
Rmax	37,3903 $\mu\text{m}$



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

14.5.2018 2

11:25:31

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

MS\_N2\_2,1

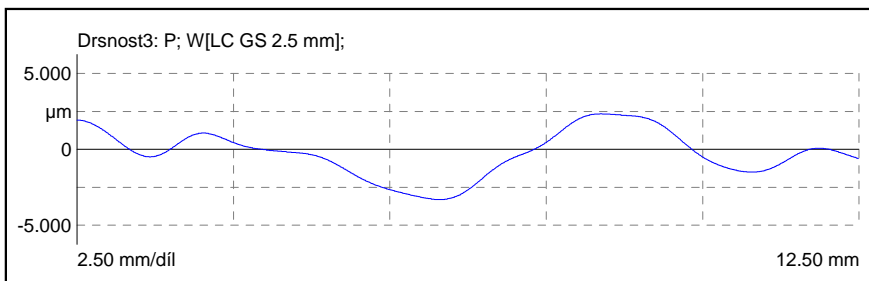
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa

1,1948 μm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	27,9453 μm
Rz 2	27,6266 μm
Rz 3	39,2308 μm
Rz 4	26,8073 μm
Rz 5	26,0088 μm
Rz sigma	5,4784 μm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	27,7249 μm
Rz 2	22,0002 μm
Rz 3	26,1860 μm
Rz 4	38,3384 μm
Rz 5	34,1371 μm
Rz sigma	6,5162 μm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	31,4827 μm
Rz 2	32,5670 μm
Rz 3	27,3262 μm
Rz 4	22,4711 μm
Rz 5	37,3903 μm
Rz sigma	5,6332 μm