



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 1

11:31:37

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

MS_N2_1,0

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

MaŠ Zeiss ČVUT

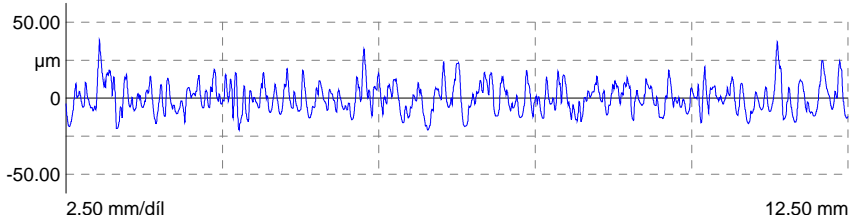
Marsurf PGK

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

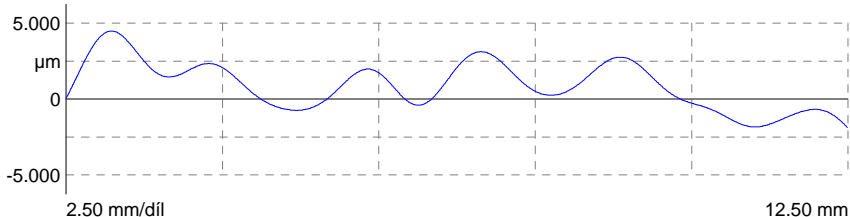
Lt: 17.50 mm
Ls: 8.00 μm
VB: +/-250.0 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 11666

Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 mm];



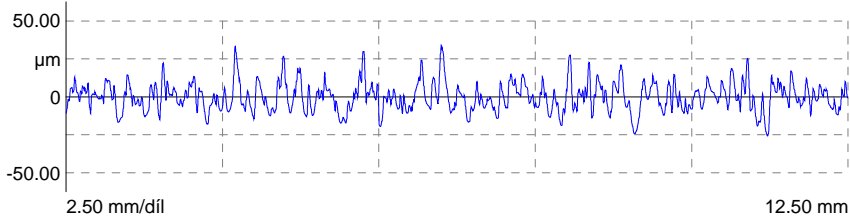
Ra	7,5506 μm
Rz	49,0639 μm
Rmax	58,6668 μm

Drsnost1: P; W[LC GS 2.5 mm];



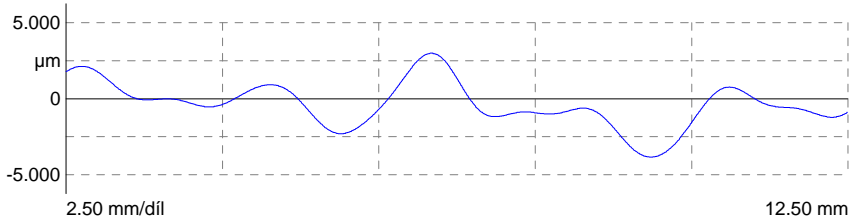
Wa	1,4614 μm
----	-----------

Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 mm];



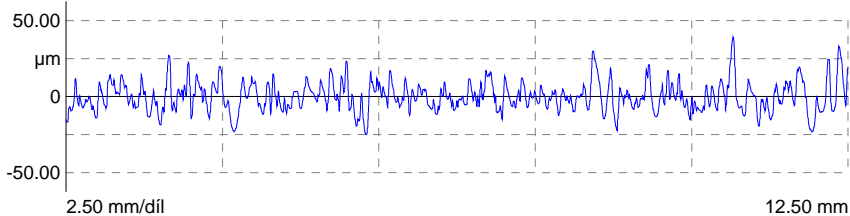
Ra	7,2734 μm
Rz	49,2723 μm
Rmax	52,7577 μm

Drsnost2: P; W[LC GS 2.5 mm];



Wa	1,1603 μm
----	-----------

Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 mm];



Ra	7,3584 μm
Rz	48,2825 μm
Rmax	62,1204 μm



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 2

11:31:37

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

MS_N2_1,0

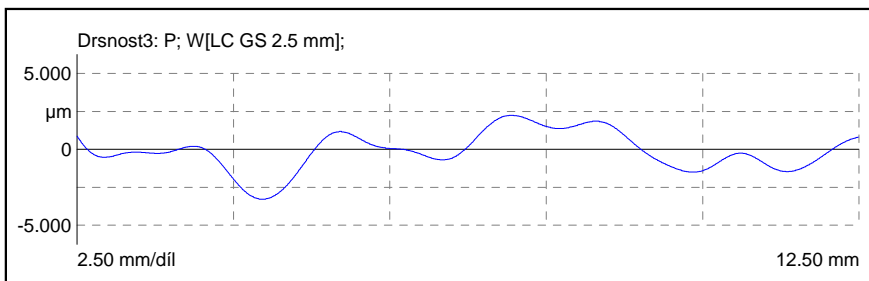
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

MaŠ Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa

0,9786 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	58,6668 μm
Rz 2	53,3223 μm
Rz 3	44,9957 μm
Rz 4	34,0781 μm
Rz 5	54,2564 μm
Rz sigma	9,7267 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	40,3406 μm
Rz 2	50,6427 μm
Rz 3	52,7577 μm
Rz 4	51,5853 μm
Rz 5	51,0353 μm
Rz sigma	5,0561 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	46,1069 μm
Rz 2	48,5568 μm
Rz 3	32,2379 μm
Rz 4	52,3904 μm
Rz 5	62,1204 μm
Rz sigma	10,8467 μm