



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 1

10:29:28

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

MS_AIR_4,75

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

MaŠ Zeiss ČVUT

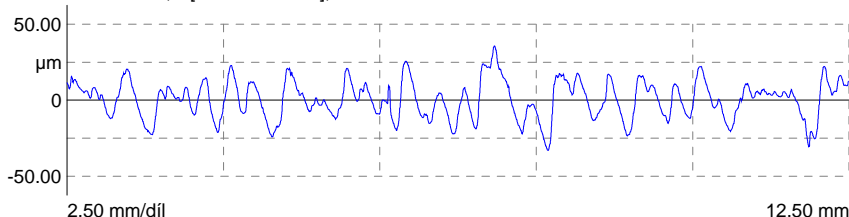
Marsurf PGK

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

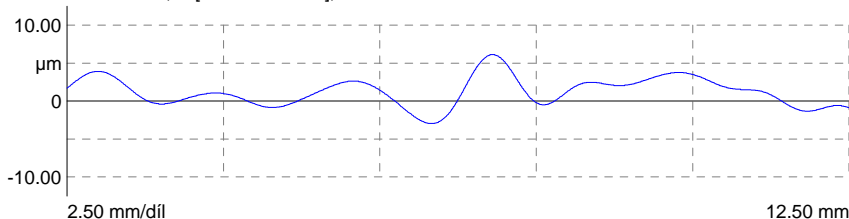
Lt: 17.50 mm
Ls: 8.00 µm
VB: +/-250.0 µm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 11666

Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 mm];



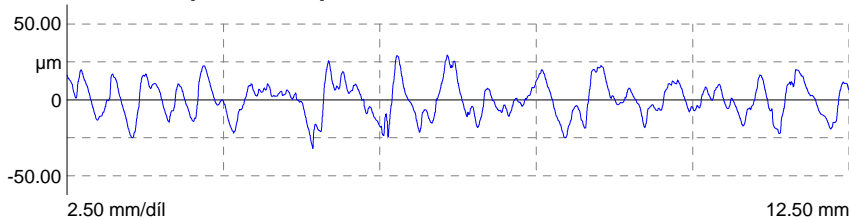
Ra	10,0848 µm
Rz	50,5340 µm
Rmax	58,0016 µm

Drsnost1: P; W[LC GS 2.5 mm];



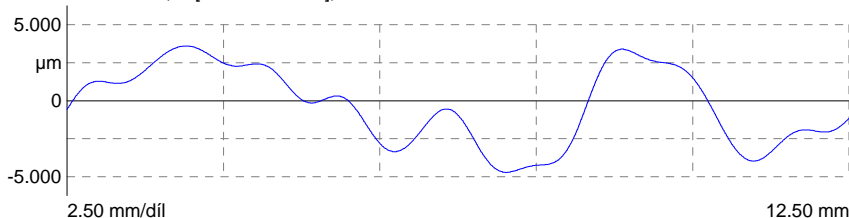
Wa	1,7899 µm
----	-----------

Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 mm];



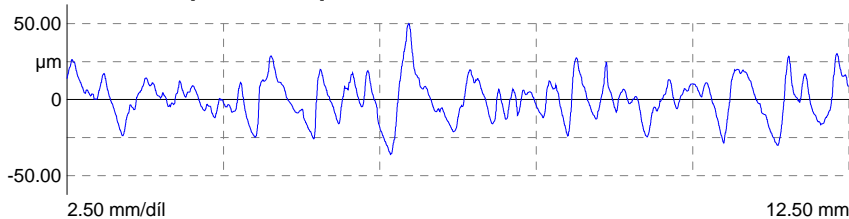
Ra	9,4447 µm
Rz	49,7465 µm
Rmax	57,8029 µm

Drsnost2: P; W[LC GS 2.5 mm];



Wa	2,2349 µm
----	-----------

Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 mm];



Ra	10,5537 µm
Rz	60,7456 µm
Rmax	86,2435 µm



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 2

10:29:28

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

MS_AIR_4,75

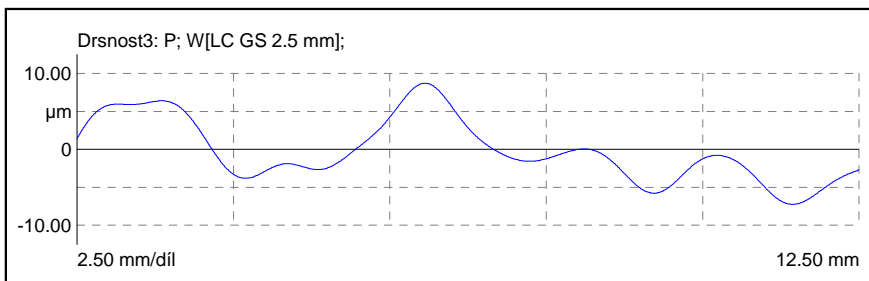
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

MaŠ Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa

3,4476 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	43,2222 μm
Rz 2	47,3262 μm
Rz 3	58,0016 μm
Rz 4	50,7975 μm
Rz 5	53,3225 μm
Rz sigma	5,6428 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	47,3290 μm
Rz 2	57,8029 μm
Rz 3	53,8197 μm
Rz 4	47,5127 μm
Rz 5	42,2683 μm
Rz sigma	6,0880 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	50,3604 μm
Rz 2	54,5796 μm
Rz 3	86,2435 μm
Rz 4	52,0654 μm
Rz 5	60,4793 μm
Rz sigma	14,7600 μm