



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 1

14:26:10

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:
AL_N2_5,20

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

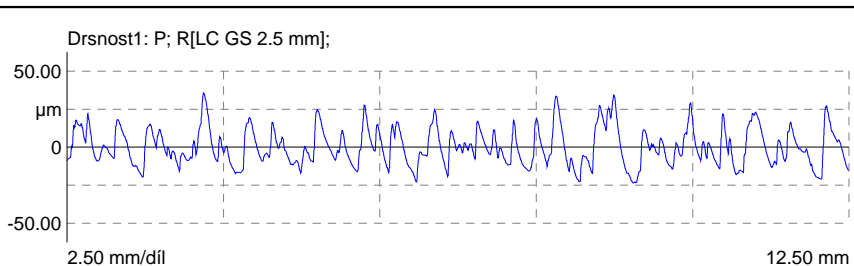
MaŠ Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

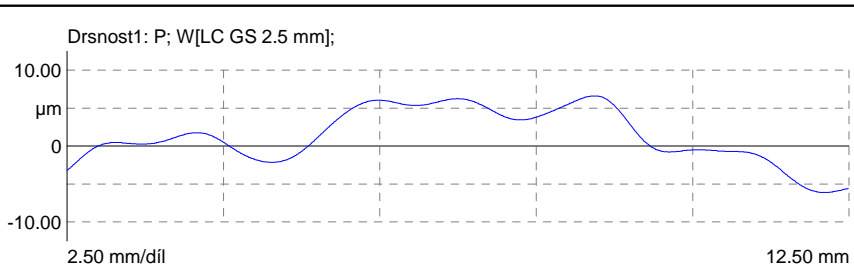
Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

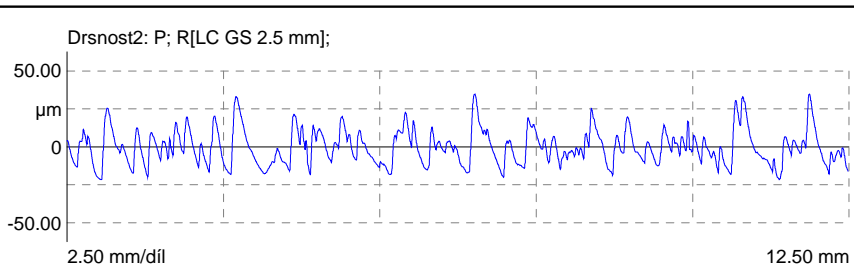
Lt: 17.50 mm
Ls: 8.00 μm
VB: +/-250.0 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 11666



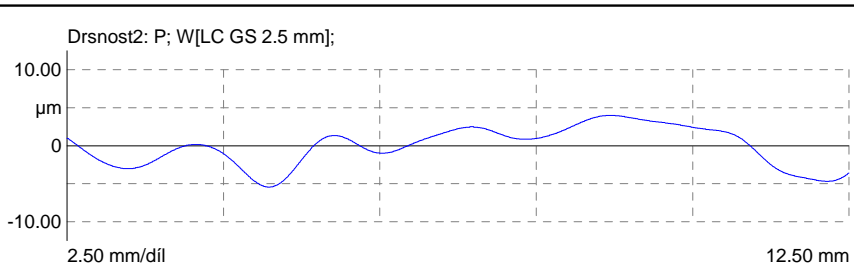
Ra	9,7476 μm
Rz	51,0995 μm
Rmax	58,0631 μm



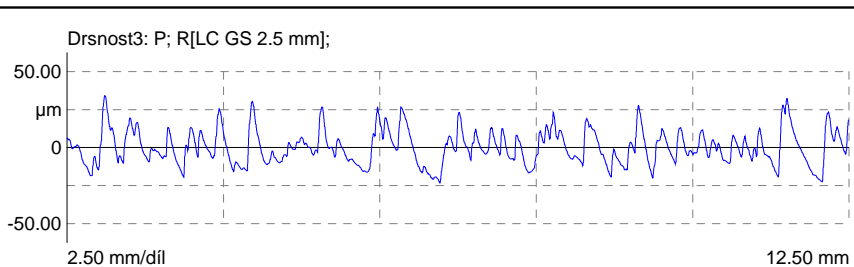
Wa	3,0024 μm
----	-----------



Ra	9,0119 μm
Rz	50,8119 μm
Rmax	56,2522 μm



Wa	2,1466 μm
----	-----------



Ra	8,9011 μm
Rz	50,6787 μm
Rmax	54,9460 μm



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 2

14:26:10

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

AL_N2_5,20

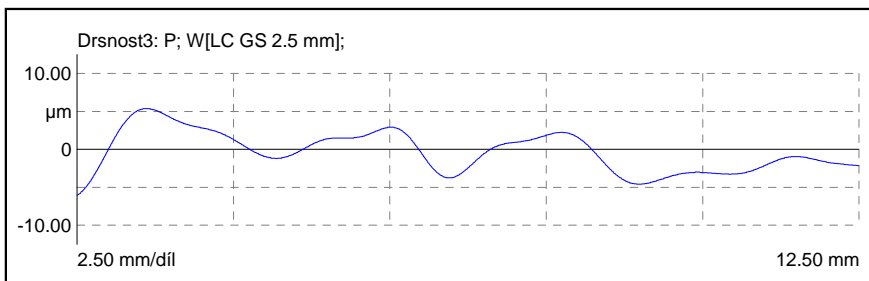
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa

2,2734 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	55,3125 μm
Rz 2	45,5440 μm
Rz 3	48,1035 μm
Rz 4	58,0631 μm
Rz 5	48,4742 μm
Rz sigma	5,3144 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	47,1510 μm
Rz 2	51,6557 μm
Rz 3	54,8397 μm
Rz 4	44,1608 μm
Rz 5	56,2522 μm
Rz sigma	5,1032 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	53,7464 μm
Rz 2	46,7778 μm
Rz 3	49,9973 μm
Rz 4	47,9262 μm
Rz 5	54,9460 μm
Rz sigma	3,5664 μm