



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

14.5.2018 1

14:39:17

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

AL\_N2\_3,1

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

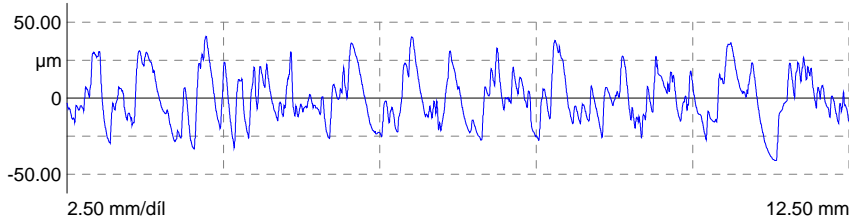
Marsurf PGK

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20  
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

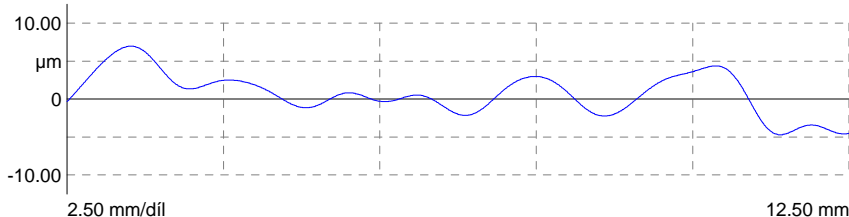
Lt: 17.50 mm  
Ls: 8.00 μm  
VB: +/-250.0 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 11666

Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 mm];



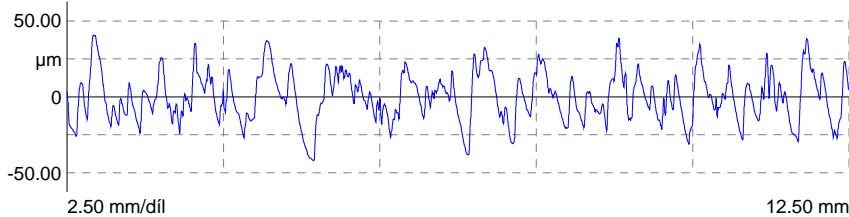
Ra	13,4992 μm
Rz	70,9078 μm
Rmax	77,5514 μm

Drsnost1: P; W[LC GS 2.5 mm];



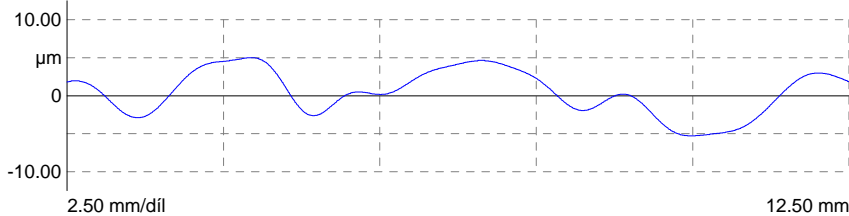
Wa	2,2435 μm
----	-----------

Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 mm];



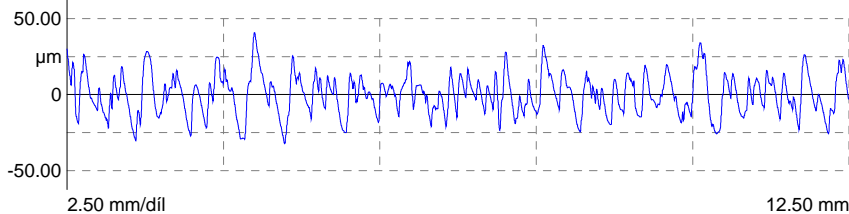
Ra	12,7224 μm
Rz	70,9801 μm
Rmax	79,2718 μm

Drsnost2: P; W[LC GS 2.5 mm];



Wa	2,5153 μm
----	-----------

Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 mm];



Ra	10,5094 μm
Rz	60,5731 μm
Rmax	73,1759 μm



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

14.5.2018 2

14:39:17

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:  
AL\_N2\_3,1

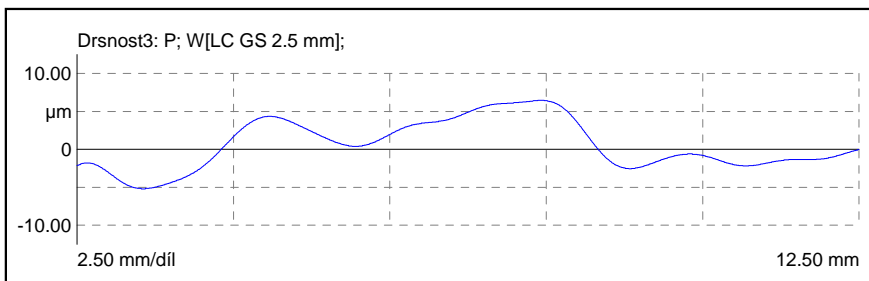
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa 2,7763 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	74,3163 µm
Rz 2	68,9594 µm
Rz 3	67,9032 µm
Rz 4	65,8084 µm
Rz 5	77,5514 µm
Rz sigma	4,8627 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	66,9187 µm
Rz 2	79,2718 µm
Rz 3	71,1374 µm
Rz 4	69,9347 µm
Rz 5	67,6380 µm
Rz sigma	4,9380 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m**

Rz 1	60,4455 µm
Rz 2	73,1759 µm
Rz 3	52,0546 µm
Rz 4	56,9503 µm
Rz 5	60,2391 µm
Rz sigma	7,8206 µm