



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 1

14:45:25

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:
AL_N2_2,05

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

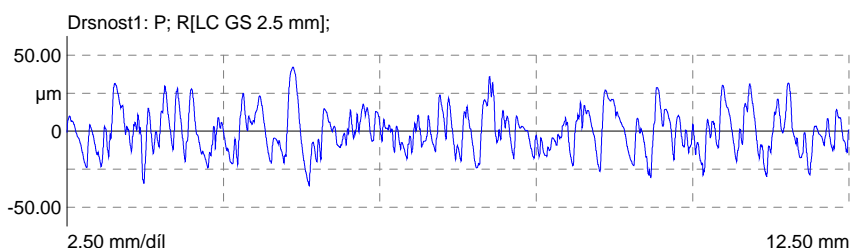
Maš Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

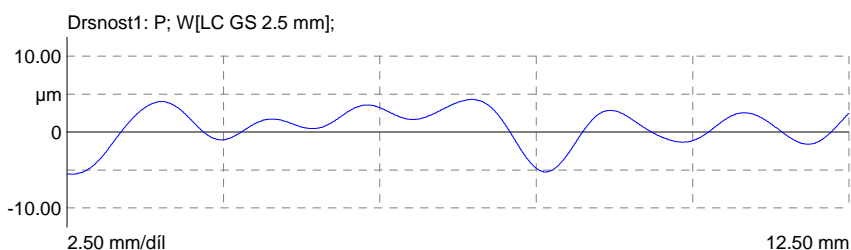
Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

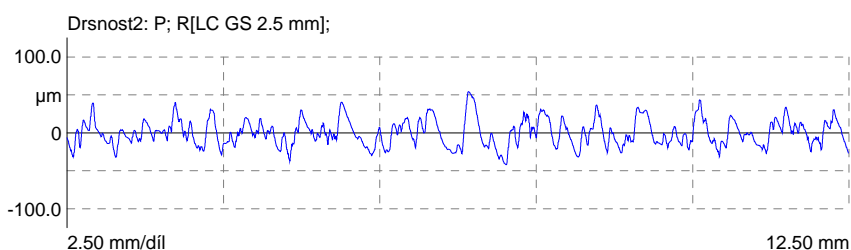
Lt: 17.50 mm
Ls: 8.00 µm
VB: +/-250.0 µm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 11666



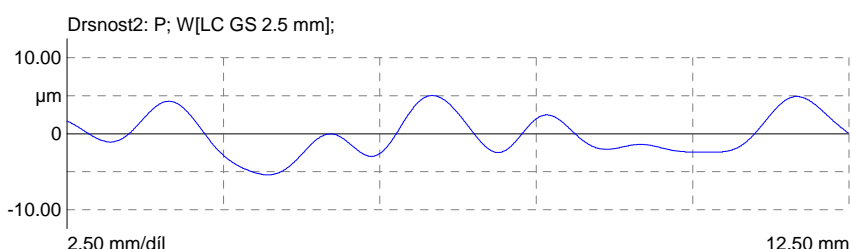
Ra	11,1431 µm
Rz	65,2516 µm
Rmax	78,3800 µm



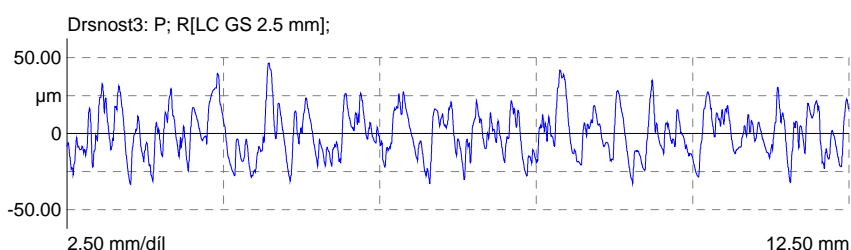
Wa	2,0708 µm
----	-----------



Ra	13,8647 µm
Rz	78,1152 µm
Rmax	96,5341 µm



Wa	2,2595 µm
----	-----------



Ra	12,5828 µm
Rz	70,1055 µm
Rmax	78,0946 µm



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 2

14:45:25

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

AL_N2_2,05

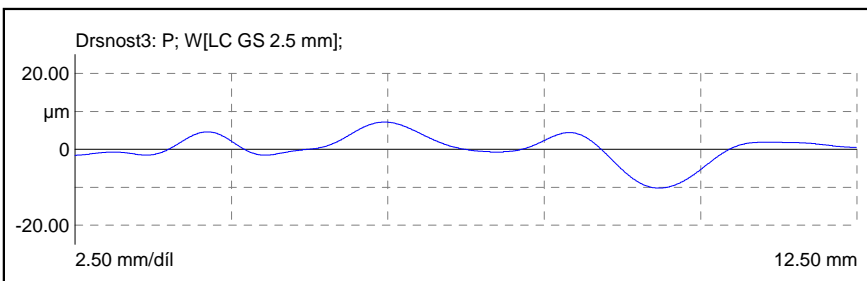
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa

2,7238 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	66,1595 μm
Rz 2	78,3800 μm
Rz 3	60,4069 μm
Rz 4	59,5732 μm
Rz 5	61,7385 μm
Rz sigma	7,7659 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	72,6972 μm
Rz 2	77,5030 μm
Rz 3	96,5341 μm
Rz 4	68,4381 μm
Rz 5	75,4036 μm
Rz sigma	10,8396 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	73,2466 μm
Rz 2	78,0946 μm
Rz 3	61,2346 μm
Rz 4	74,9125 μm
Rz 5	63,0394 μm
Rz sigma	7,5071 μm