



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 1

13:54:19

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

AL_AIR_5,00

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

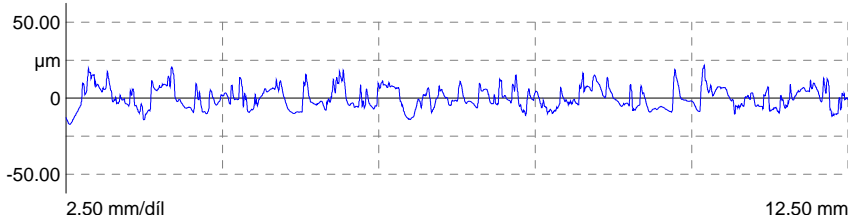
Marsurf PGK

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

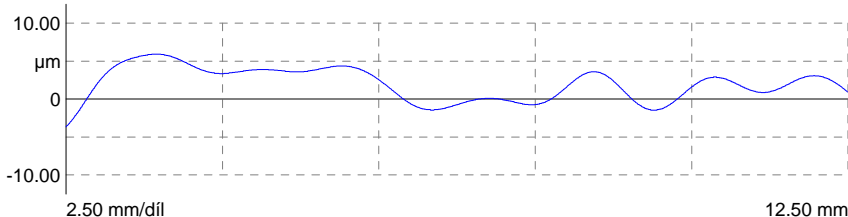
Lt: 17.50 mm
Ls: 8.00 µm
VB: +/-250.0 µm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 11666

Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 mm];



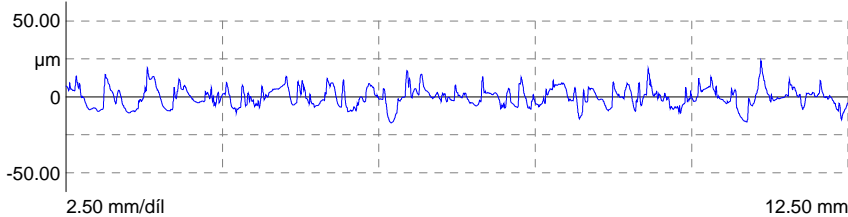
Ra	5,7629 µm
Rz	31,8650 µm
Rmax	38,1299 µm

Drsnost1: P; W[LC GS 2.5 mm];



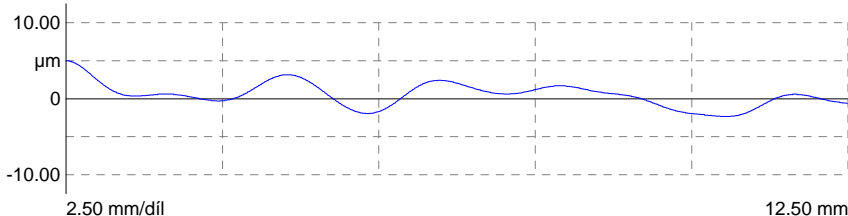
Wa	2,4305 µm
----	-----------

Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 mm];



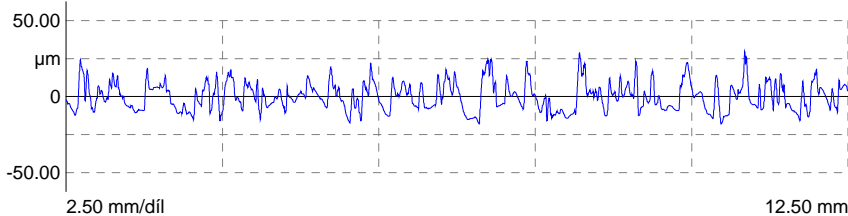
Ra	4,9664 µm
Rz	32,3763 µm
Rmax	40,3616 µm

Drsnost2: P; W[LC GS 2.5 mm];



Wa	1,2686 µm
----	-----------

Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 mm];



Ra	7,3921 µm
Rz	43,1013 µm
Rmax	48,0315 µm



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 2

13:54:19

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

AL_AIR_5,00

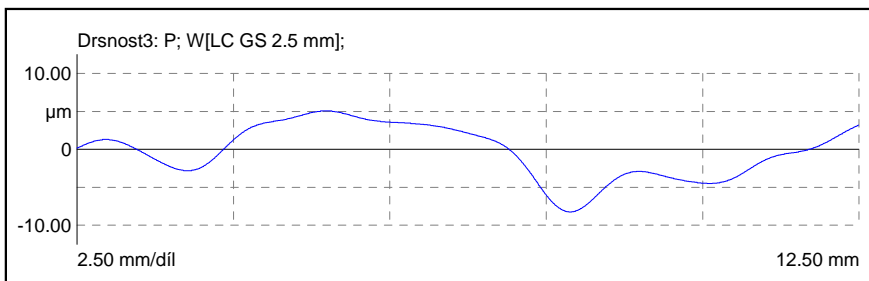
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

MaŠ Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa

2,9677 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	38,1299 μm
Rz 2	28,7074 μm
Rz 3	29,4279 μm
Rz 4	29,1596 μm
Rz 5	33,9003 μm
Rz sigma	4,0811 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	29,8523 μm
Rz 2	24,1254 μm
Rz 3	34,4981 μm
Rz 4	33,0439 μm
Rz 5	40,3616 μm
Rz sigma	5,9825 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	40,5614 μm
Rz 2	39,6468 μm
Rz 3	42,5744 μm
Rz 4	44,6927 μm
Rz 5	48,0315 μm
Rz sigma	3,3727 μm