



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 1

14:00:56

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

AL_AIR_4,00

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Maš Zeiss ČVUT

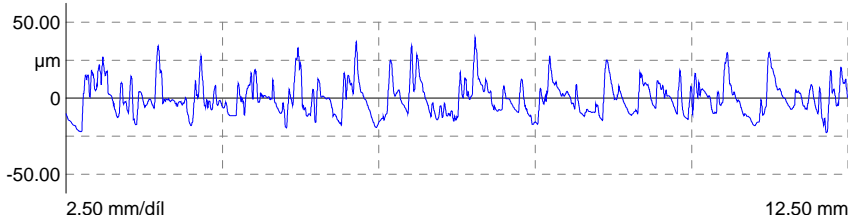
Marsurf PGK

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20
Snímač: MFW-250:2 (#1854) -0.4 %

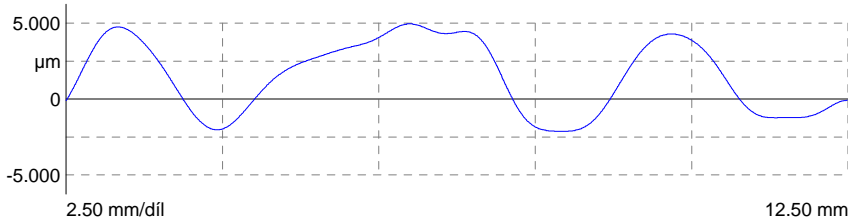
Lt: 17.50 mm
Ls: 8.00 μm
VB: +/-250.0 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 11666

Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 mm];



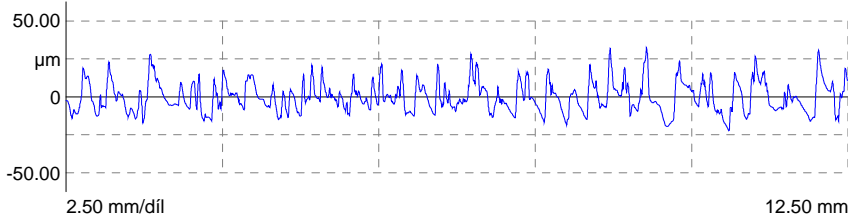
Ra	8,6090 μm
Rz	53,8798 μm
Rmax	57,4789 μm

Drsnost1: P; W[LC GS 2.5 mm];



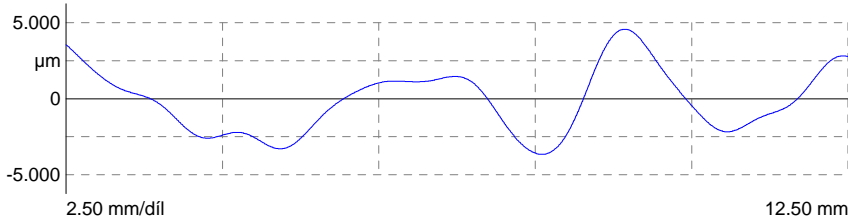
Wa	2,4012 μm
----	-----------

Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 mm];



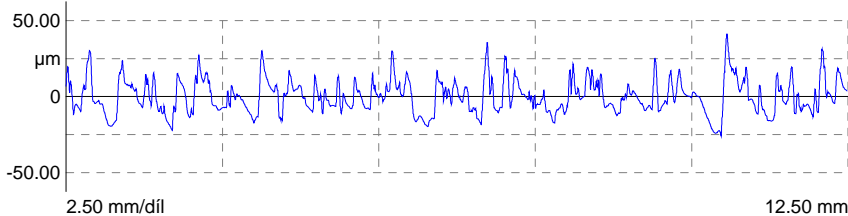
Ra	7,8991 μm
Rz	45,7569 μm
Rmax	53,3529 μm

Drsnost2: P; W[LC GS 2.5 mm];



Wa	1,7619 μm
----	-----------

Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 mm];



Ra	8,6657 μm
Rz	53,2484 μm
Rmax	67,3776 μm



MarWin
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,
Fakulta strojní

14.5.2018 2

14:00:56

Kontrolor:

Urban Jan

Podpis:

Díl:

AL_AIR_4,00

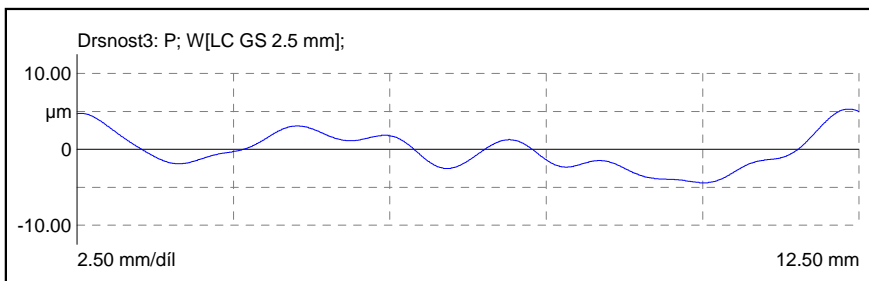
Číslo výkresu:

Krok obrábění:

MaŠ Zeiss ČVUT

Marsurf PGK

Komentář:



Wa

2,0543 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	56,6118 μm
Rz 2	56,8380 μm
Rz 3	57,4789 μm
Rz 4	45,3675 μm
Rz 5	53,1027 μm
Rz sigma	5,0555 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost2: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	45,4951 μm
Rz 2	35,6524 μm
Rz 3	42,3521 μm
Rz 4	51,9319 μm
Rz 5	53,3529 μm
Rz sigma	7,2386 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost3: P; R[LC GS 2.5 m

Rz 1	52,5459 μm
Rz 2	47,8394 μm
Rz 3	55,4264 μm
Rz 4	43,0528 μm
Rz 5	67,3776 μm
Rz sigma	9,1934 μm