

HODNOCENÍ RECENZENTA BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Absolvent: CHYLE ROMAN

Název BP: HYBRIDNÍ TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

číslo	Hlediska hodnocení BP	A výborně	B velmi dobře	C dobře	D uspoko- jivě	E dosta- tečně	F nedosta- tečně
1.	Splnění požadavků a cílů			X			
2.	Odborná úroveň práce			X			
3.	Možnost aplikace				X		
4.	Využití poznatků z literatury			X			
5.	Uspořádání práce a formální úprava		X				

Poznámka: Hodnocení vyznačte **X** v příslušném políčku

Dotazy a připomínky k práci¹:

V předložené elektronické podobě schází zadání s pokyny pro řešení. Škoda, že se autor zaměřil převážně na abrazivní procesy zvyšující účinnost elektroerozivního a elektrochemického procesu a vychází v převážné míře z publikace [1]. V úvodu postrádám systematické rozdělení technologií podle fyzikálního principu úběru materiálu a systémový přístup k tvorbě zkratk jednotlivých hybridních technologií.

V této souvislosti by bylo přínosné i doplnění o pojem aditivní technologie a jeho začlenění do oblasti moderních technologií.

U zařízení dle Obr.4, /str.11/ se bude rychlost úběru měnit. Proč. A jak lze

Klasifikace bakalářské práce :

A (výborně)

B (velmi dobře)

C (dobře)

D (uspokojivě)

E (dostatečně)

F (nedostatečně)

V Praze dne: 14.08.2018

Ing.Jaroslav Barcal, CSc.
Recenzent bakalářské práce

¹ v případě nedostatku místa použijte zadní stranu tohoto listu

upravit pro zajištění konstantní rychlosti úběru.

Kap.1.1.4 Elektrochemické leštění - v uvedeném textu zcela zaniká princip klasického elektrolytického leštění a jeho problematiky.

Kap.1.2.1 Elektroerozivní rozpouštění - Elektroerozivní drátové řezání se obvykle označuje zkratkou WEDM. V autorem použité zkratce EEDWM se zcela ztrácí složka ECM /elektrochemická/ o které text pojednává. V této souvislosti též obr.16, str. 25. Je to hybridní aplikace, či klasické WEDM.

V textu autor střídá pojmy brusný kotouč proti správnému brousicí kotouč. Místo zkratky MRR převzaté ze zahraničních pramenů doporučuji rychlost obrábění, ale vzhledem k uváděným jednotkám /mm³/min/ je terminologicky nejvýstižnější objemový výkon obrábění. V závěrečných kapitolách bych osobně do technického textu volil jiný název bez zkratky vs., který by lépe podchytil technologické, ekonomické a ekologické odlišnosti.