

1

2

3

4

A

A

B

B

C

C

D

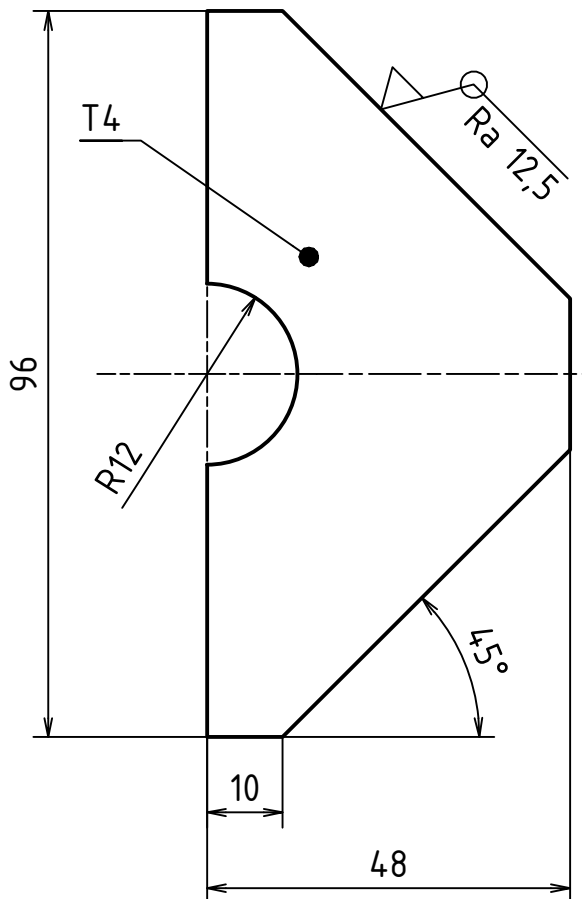
D

E

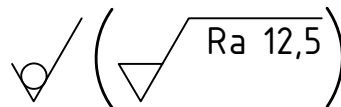
E

F

F



1. Obvod součásti řezán laserem



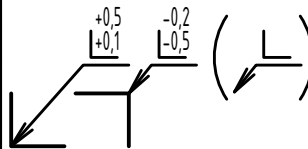
MATERIÁL: S235JRG1

POLOTOVAR: P4-48x96 ČSN 42 5301

TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015

PŘESNOST ISO 2768 - mK

VŠEOB. TOL. ISO 8062 -



INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS

	Autor	Datum		Podpis	Datum	HMOTNOST	0,092	MĚŘITKO
NAVRHL	Matěj Hoffmann	12.5.18	PŘEZK.			SESTAVA	BP-0230-100	1:1
KRESLIL	Matěj Hoffmann	21.6.18	SCHVÁLIL			KUSOVNÍK	BP-0230-100-K	PROMÍTÁNÍ: $\left(\begin{array}{c} \ominus \\ \oplus \end{array} \right)$ (ISO E.)

<p>ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE</p>	<p>FAKULTA STROJNÍ</p>	NÁZEV	ŽEBRO T4
		ČÍSLO VYKRESU	BP-0230-102

LIST: 1 / 1