

| Po- žka | Název | Č. výkresu - č. normy | Hmotnost [kg] | Množ- ství |
|------------|------------------------------|-----------------------|---------------|---------------|
| | Polotovár | | Jednotka | |
| 21 | ŠROUB ISO 4017 - M8x16 - 8.8 | | 0,012 | 40 |
| 22 | ŠROUB ISO 4017 - M8x25 - 8.8 | | 0,015 | 4 |
| 23 | ŠROUB ISO 4762 - M8x35 - 8.8 | | 0,021 | 4 |
| 24 | ŠROUB ISO 4017 - M8x80 - 8.8 | | 0,037 | 4 |
| 25 | PODLOŽKA 4 ISO 7089 - 200HV | | 0,001 | 16 |
| 26 | PODLOŽKA 5 ISO 7089 - 200HV | | 0,001 | 16 |
| 27 | PODLOŽKA 8 ISO 7089 - 200HV | | 0,002 | 48 |
| 28 | MATICE ISO 4032 - M4 - 8 | | 0,001 | 16 |
| 29 | MATICE ISO 4032 - M5 - 8 | | 0,001 | 8 |
| 30 | MATICE ISO 4032 - M8 - 8 | | 0,006 | 12 |
| 31 | ČEP 8x45x2 B ISO 2341 - St | | 0,021 | 4 |
| 32 | ZÁVLAČKA 1,4 DIN 11024 | | 0,001 | 4 |
| 33 | UPÍNKA JC-Metal - 365 | | 1,013 | 4 |
| 34 | UPÍNKA JC-Metal - 350 | | 0,518 | 2 |
| 35 | UPÍNKA JC-Metal - 340 | | 0,393 | 2 |
| 36 | UPÍNKA JC-Metal - 220UR | | 0,395 | 8 |
| 37 | | | | |
| 38 | | | | |
| 39 | | | | |
| 40 | | | | |

| Index | Změna | Datum | Podpisy |
|-----------|------------|---------|-------------|
| | Podpis | Datum | Podpis |
| Vypracov. | M.Hoffmann | 21.6.18 | |
| Skupinář | | | |
| Technol. | | | |
| | Norm. ref. | | Č. svitku: |
| | Přezk. | | Mikrofilm |
| | Schválil | | Sestava |
| | | | Hmotn. [kg] |
| | | | BP-0230-000 |
| | | | 119,968 |

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ
TECHNICKÉ V PRAZE

**FAKULTA
STROJNÍ**

NÁZEV:

SVAŘOVACÍ PŘÍPRAVEK

ČÍSLO KUSOVNÍKU:

BP-0230-000-K

LIST: 2/2