

Kontrola ozubení dle ISO 6336					jednotky mm, Nmm, °, kW, Mpa, m.s ⁻¹			
			Roz	kolo 1	kolo 2		kolo 1	kolo 2
Z ₁	40		d	120	120	σ _{Flim}	352	352
Z ₂	40		d _a	128,4	123,6	σ _{Hlim}	1140	1140
m _n	3		d _f	114,9	110,1	Y _{Fa}	2,153644	2,812376
X ₁	0,4		d _b	112,7631	112,7631	Y _{sa}	1,861368	1,518263
X ₂	-0,4		d _w	120	120	Y _c	0,693787	0,693787
α _n	20		h _a	4,2	1,8	Y _β	1	1
β	0		h _f	2,55	4,95	F _β	6	6
a _w	120		h	6,75	6,75	Y _{N,x}	1	1
b ₁	24		s _n	5,585918	3,83886	Z _H	2,494573	2,494573
b ₂	24		s _t	5,585918	3,83886	Z _E	189,8	189,8
P	1,5		v _n	3,83886	5,585918	Z _c	0,877496	0,877496
n ₁	46,67		v _t	3,83886	5,585918	Z _β	1	1
M _{k1}	306919,8		α _w	20		Z _B	1	1
v	0,293236					Z _{R,T}	1	1
u	1					K _A	1,1	1,1
						K _V	1,006872	1,005993
Kontrolní rozměry						K _{Fα}	1	1
	1	2				K _{Fβ}	1,143422	1,143422
h _k	3,30236	1,183107				K _{Hα}	1	1
s _k	4,932489	4,932489		konst. tloušťka		K _{Hβ}	1,2	1,2
z'	5	5						
M/z	42,35529	40,71359		přes zuby				
d	4,428197	4,428197				S _F	1,406683	1,321786
M/d	126,5842	121,6995		přes kuličky		S _H	1,262809	1,26336